

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Зайцев В. С.** Оптимизация толщины непрерывнолитого сляба по критерию минимума совокупных затрат в сталеплавильно-прокатном комплексе. 2
- Виноградов А. И., Гарбер Э. А., Сарычева И. А.** Влияние анизотропии формы зерна на изменение предела текучести металла при холодной прокатке. 10
- Лукин Ю. С., Бахтин С. В., Лукин А. С.** Исследование кристаллографической текстуры в IF-сталях 16
- Глинер Р. Е.** К вопросу производства холоднокатаных листов из автомобильной стали с повышенным сопротивлением коррозии. 20

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Криворучко Б. И., Мироненко В. А., Савотиков А. С.**
Методика расчета профиля ручья калибра пилигримового стана холодной прокатки труб 24

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Кузнецов Л. А., Дорин Н. П.** Повышение качества проката коррекцией технологии термообработки 30

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Лужанский И. Б.** Теплостойкие стали для наплавки формообразующих деталей металлургического оборудования. . . . 38

СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ, ПОДГОТОВКА И ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ

- Воронцов А. Л.** Некоторые проблемы механики деформируемого твердого тела и ее технологических приложений. Сообщение 10. Проба твердости и задача вдавливания осесимметричного тела в полупространство. 41