

Пь:

Издается с января 1930 года

кий центр "Технология машиностроения"

ется при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,

ва образования и науки РФ,

инженерной академии,

строителей России,

о научно-технического сварочного общества

коллегия:

В. А. Казаков

Ю. Н. Сараяв
О. Н. Севрюков
З. А. Сидлин
О. И. Стеклов
В. А. Судник
В. А. Фролов
В. А. Хаванов
Г. Л. Хачатрян
О. А. Цукуров
И. Н. Шиганов
М. М. Штрикман

и редактор Т. П. Маслик

верстка: Т. А. Шацкая

ски: Е. С. Благодидов

еволчик Е. О. Егорова

редактор Ан. А. Суслов

Г. Юрих

и:

Новодмитровская, 23.

денции:

ва, а/я 01.

центр

машиностроения".

— (495) 796 2491;

(495) 748 0142.

48 0142.

8 910 414 9184.

@ic-tm.ru

—tm.ru

ос прои зводства" переводится

как и издательством

" (Великобритания).

териалов из журнала "Сварочное

возможна при обязательном пись-

нии с редакцией журнала.

е материалов ссылка на журнал

водство" обязательна.

ения по ии рафической брака ре-

просит обращаться в гидрографно-

рирован в Министерстве РФ по

терационности и средств массово-

ения по ии рафической брака ре-

просит обращаться в гидрографно-

рирован в Министерстве РФ по

терационности и средств массово-

ения по ии рафической брака ре-

просит обращаться в гидрографно-

рирован в Министерстве РФ по

терационности и средств массово-

СОДЕРЖАНИЕ

Масалков А. В. — Сварочному производству Уралвагонзавода — 75 лет	3
Жедаева О. В. — Аттестация персонала сварочного производства в ОАО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" им. Ф. Э. Дзержинского"	6
Потеева Л. И., Вахрушев О. В., Трофимова А. Н. — Механические свойства сварных соединений при различном сочетании сварочных материалов для сварки сосудов из стали 10Г2ФБ	8
Кононский А. Ф., Головизнин Б. Л. — Сварка упоров хребтовых балок автоцепного устройства грузовых вагонов	10
Масалков А. В., Розин М. А., Вахрушев О. В. — Повышение эксплуатационных характеристик сварного блока шестерен коробки передач трактора РТ-М-160	12
Масалков А. В., Жуков А. Е., Красников Е. А. — Состояние и перспективы развития термической резки в ОАО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" им. Ф. Э. Дзержинского"	14

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Паршин С. Г. — Применение ультрадисперсных частиц активирующих флюсов с целью повышения производительности MIG/MAG-сварки сталей	16
Шахматов Д. М., Шахматов М. В., Усманова Е. А. — Оценка несущей способности стыковых сварных соединений арматуры железобетона с учетом концентрации напряжений	22
Руденская Н. А., Руденская М. В., Соколова Н. В., Швейкин Г. П. — Исследование процессов измельчения керамических частиц в плазменном потоке	26
Бурак П. И., Серов А. В., Латыпов Р. А. — Оптимизация процесса электроконтактной приварки металлической ленты через аморфный припой	31

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Копотева Е. Н. — Современные методы управления в сварочном производстве — комплексная система мониторинга и анализа сварочных процессов компании KEMPPU OY	37
Анахов С. В., Матушкин А. В., Пыкин Ю. А. — Особенности профилирования газоздушных трактов маломощными плазмотронах	40
Киселев Г. М., Астахин В. И., Киселев Г. С. — Плазменная сварка алюминиевых сплавов	45

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Кузьмичев А. И., Щипцова А. В. — Функциональная структура энергетического мониторинга на предприятии	46
--	----

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Никифорова Т. Г. — Методика перспективно-тематического планирования как фактор формирования профессиональной компетентности будущих специалистов	50
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Бирюков А. П. — "Форсаж": проверено временем	55
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	57
Патенты РФ на изобретения в области сварки	59