

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ ЖУРНАЛЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ» В 2010 г.

КОЛОНКА ГЛАВНОГО РЕДАКТОРА

Научно-производственная деятельность В.И. Добаткина (к 95-летию со дня рождения). № 1.

Развитие титановой и гранульной металлургии в ВИЛСе (к 80-летию со дня рождения Н.Ф. Аношкина). № 4.

НЕПРЕРЫВНОЕ ЛИТЬЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ЗАКОНОМЕРНОСТИ КРИСТАЛЛИЗАЦИИ, НЕДЕНДРИТНАЯ СТРУКТУРА СЛИТКОВ

Гогин В.Б. Развитие процесса производства слитков алюминиевых сплавов. № 1.

Ефремов В.П., Сухих А.Ю., Замятин В.М., Сулов Г.А. Роль распределителей расплава в кристаллизаторе при полунепрерывном литье слитков алюминиевых сплавов. № 1.

Лайнер Ю.А. Перспективные способы получения алюминия и соединений на его основе. № 1.

Макаров Г.С. Непрерывное горизонтальное литье алюминиевых сплавов: статус и перспективы. № 1.

Сетюков О.А. Влияние железа и кремния на литейные свойства алюминиевых сплавов с марганцем. № 1.

Хромов А.П. Опыт использования нового и модернизированного оборудования в ЗАО «Алкоа Металлург Рус» при производстве плоских слитков из высоколегированных алюминиевых сплавов. № 1.

Эскин Г.И. Новая закономерность кристаллизации металлических материалов (научное открытие ВИЛСа). № 1.

Эскин Г.И., Бочвар С.Г., Ялфимов В.И. К вопросу о формировании недендритной структуры в слитках алюминиевых сплавов. № 1.

ОСОБЕННОСТИ РЕКРИСТАЛЛИЗАЦИИ, СТРУКТУРА, СВОЙСТВА И КАЧЕСТВО ДЕФОРМИРОВАННЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Агапов Ю.А., Бережной В.Л. О разработке и освоении экономичного производства полунепрерывно прессованных профилей. № 1.

Волкова Е.Ф., Барботько С.Л., Обрезков О.И., Вершок Б.А. Новое решение проблемы защиты магниевых сплавов от воспламенения. № 1.

Дементьев А.Е., Казанцева Н.И., Толстенева Т.А. Освоение производства горячепрессованных тонкостенных алюминиевых труб с регламентированной структурой. № 1.

Добаткин С.В., Захаров В.В., Перевезенцев В.Н., Ростова Т.Д., Копылов В.Н., Рааб Г.И. Механические свойства субмикроструктурных сплавов Al–Mg (AMg6) и Al–Mg–Sc (O1570). № 1.

Елагин В.И., Телешов В.В., Зайковский В.Б. Вклад ученых ВИЛСа в разработку технологии производства длинномерных плит, профилей и панелей из высокопрочных алюминиевых сплавов для широкофюзеляжных самолетов. № 1.

Захаров В.В., Елагин В.И., Ростова Т.Д., Филатов Ю.А. Металловедческие принципы легирования алюминиевых сплавов скандием. № 1.

Колобнев Н.И., Сетюков О.А., Хохлатова Л.Б., Оглодков М.С. Влияние кристаллографических ориентировок на свойства плит из Al–Li-сплавов В-1461 и 1424. № 1.

Кудрявцев А.С., Карасев Э.А., Молчанова Н.Ф. Титан для гражданского судостроения. № 1.

Рохлин Л.Л., Бочвар Н.Р., Добаткина Т.В., Тарытина И.Е. Исследование процесса рекристаллизации в сплавах Al–Sc–Hf. № 1.

Семёнов Б.И., Бочаров Ю.А., Куштаров К.М., Гладков Ю.А., Хижнякова Л.В. Тиксоштамповка и тиксолитье – современные технологии формообразования алюминиевых и других сплавов в твердодожидком состоянии. № 1.

Синявский В.С. Прогнозирование коррозионной долговечности алюминиевых сплавов и взаимосвязь ее с сопротивлением коррозии под напряжением. № 1.

БЫСТРАЯ КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ И ГРАНУЛИРОВАННЫЕ СПЛАВЫ

Бутрим В.Н., Логачева А.И. Металлургия гранул титановых сплавов в ОАО «Композит». № 1.

Бутрим В.Н., Мироненко В.Н., Никонов К.И. Гранулируемый алюминий-литиевый сплав «Компал-461». № 1.

Ваулин Д.Д., Власова О.Н., Качанов Е.Б., Капуткин Е.Я., Ляхова Л.В. РДГ-процесс – перспективное направление в технологии изготовления заготовок дисков ГТД из новых гранулированных жаропрочных никелевых сплавов. № 1.

Ильющенко А.Ф., Пилиневич Л.П., Савич В.В.

Проблемы изготовления пористых материалов из губчатых порошков титана. № 1.

Осинцев О.Е., Конкевич В.Ю. Высокопрочные

быстрозакристаллизованные алюминиевые сплавы систем Al–Zn–Mg и Al–Zn–Mg–Cu. № 1.

ПРОБЛЕМЫ ТЕХНОЛОГИИ. ИННОВАЦИИ

Полькин И.С., Гребенюк О.Н., Саленков В.С.

Интерметаллиды на основе титана. № 2.

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ

Арышенский В.Ю., Гречникова А.Ф.,

Дриц А.М., Соседков С.М. Выбор технологических параметров для снижения размера зерна в основе и плакировке обшивочных листов из алюминиевых сплавов. № 3.

Белов Н.А. Анализ многокомпонентных фазовых диаграмм как основа конструирования эконнолегированных алюминиевых сплавов. № 4.

Бер Л.Б. Ступенчатые режимы старения алюминиевых сплавов. № 3.

Газизов М.Р., Захаров В.В., Кайбышев Р.О., Телешов В.В. Влияние гомогенизации на микроструктуру слитка сложнолегированного сплава системы Al–Cu–Mg–Ag. № 2.

Гребенюк О.Н., Зенина М.В. Окисление интерметаллидного сплава на основе Ti_2NbAl при температурах до 800 °С. № 4.

Гребенюк О.Н., Саленков В.С. Исследование окисления титановых интерметаллидов при рабочих температурах. № 2.

Качанов Е.Б., Тамарин Ю.А. Технология, структура, свойства теплозащитных покрытий рабочих лопаток турбин. № 2.

МЕТАЛЛУРГИЯ ГРАНУЛ.

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Быков Ю.Г., Хомяков Е.И., Логачёва А.И., Бутрим В.Н., Ананьева Л.Р. Опыт изготовления блисковой заготовки первой итерации из гранул сплава ВТ6. № 2.

Гарибов Г.С., Востриков А.В., Гриц Н.М., Федоренко Е.А. Разработка новых гранулированных жаропрочных никелевых сплавов для производства дисков и валов авиационных двигателей. № 2.

Гарибов Г.С., Гриц Н.М., Востриков А.В., Федоренко Е.А. Эволюция технологии, структуры и механических свойств гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов, изготовленных методом ГИП. № 3.

Клевков П.А., Ваулин Д.Д., Евменов О.П., Новикова М.Б., Солонина М.В., Круглов К.П. При-

менение горячей объемной штамповки после ГИП для изготовления моноколес с дифференцированной структурой из жаропрочных титановых сплавов. № 3.

Князев А.Е. Производство гранул титанового сплава Ti–6Al–4V. № 4.

Конкевич В.Ю., Лебедева Т.И., Кирилянчик А.С., Первов М.Л. Наследование свойств литой структуры быстрозакристаллизованных алюминиевых сплавов деформированными полуфабрикатами. № 2.

Кошелев В.Я., Егоров Д.А. Влияние атмосферы хранения на адсорбционную способность гранул жаропрочных никелевых сплавов. № 4.

Кошелев В.Я., Кузнецов В.А., Сухов Д.И. К вопросу о производстве гранул крупностью менее 200 мкм из титановых сплавов методом плазменной плавки и центробежного распыления литой заготовки. № 2.

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Бобрышев Б.Л., Конторович И.В. Универсальная лабораторная установка для проведения комплексных физико-химических исследований. № 3.

Бобрышев Б.Л., Моисеев В.С., Конторович И.В. Защита магниевых сплавов от окисления при заполнении литейных форм. № 4.

Моисеев К.В., Смыков А.Ф., Бережной Д.В. Особенности затвердевания крупногабаритных корпусных отливок с фасонной внутренней поверхностью из легких сплавов при литье в комбинированную форму. № 4.

Серебряков С.П., Юдин А.В. Расчет коррекции скорости погружения залитой литейной формы в расплавленный теплоноситель при производстве монокристаллических сплавов. № 2.

Фигуровский Д.К., Первухин М.В., Романова Е.В. Формирование структуры сплава на основе системы Al–Se при кристаллизации под действием электромагнитного поля. № 2.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Басюк С.Т., Левочкин С.Б. Функциональная проверка схем изготовления тонкостенных оболочек с использованием деформации сдвига. № 2.

Бережной В.Л. Об интенсивном деформировании при содействии напряжений трения с макросдвигом. № 3.

Бережной В.Л., Петриков С.А., Прокопенко А.С., Хованов Н.Н. Развитие техники ОМД применительно к производству труб со сложнопрофильными поверхностями. № 2.

Гринберг И.В., Петров П.А., Гневашев Д.А., Воронков В.И. Физическое и конечно-элементное

УКАЗАТЕЛЬ

моделирование процесса изготовления тонкостенных оболочек в штампе для выдавливания. № 2.

Дмитриев А.М. О целесообразности создания нестандартного малогабаритного прессового оборудования. № 2.

Зимин Ю.А. К развитию перспективного проектирования кузнечно-прессовых машин для ОМД. № 4.

Логинов Ю.Н., Антоненко Л.В. О скоростных режимах деформирования в контейнере при прямом прессовании. № 4.

Сигалов Ю.М., Бахтинов Ю.Б., Козлов А.Н. Пути расширения сортамента и снижения себестоимости прутков и проволоки из титановых сплавов. № 4.

Соломонов К.Н., Свирин В.В. Анализ кинематических схем течения металла с помощью виртуального эксперимента. № 3.

Хованов Н.Н. Особенности технологии и оборудования для формирования в трубных изделиях днищ с центральным отверстием. № 3.

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ. ПОКРЫТИЯ

Дмитриев А.М., Беликов А.И., Коробова Н.В., Парфилов Ю.В. Создание на основе переработки титановой стружки наноструктурированных износостойких самосмазывающихся покрытий на поверхностях деталей машин и технологического инструмента. № 3.

Конюхов А.Д., Шуртаков А.К., Воробьева Т.Н. Алюминиевые сплавы и нержавеющие стали в конструкции кузовов железнодорожного подвижного состава с целью обеспечения их коррозионной стойкости и конструкционных характеристик. № 3.

Семенов А.М. Защитные свойства пассивных пленок, сформированных на поверхности бинар-

ных Al–Li-сплавов. № 4.

Синявский В.С. Коррозионная стойкость штампованных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов авиационного назначения. № 2.

Синявский В.С. Сопротивление титановых сплавов различным видам коррозионного релаксирования. № 4.

Турин Ю.Н., Колисниченко О.В., Иванов О.Н., Ковалева М.Г., Марадудина О.Н., Трусова Я.В. Структура и свойства покрытия из порошка титана на поверхности образца из алюминия. № 3.

СТАНДАРТИЗАЦИЯ. СЕРТИФИКАЦИЯ. КАЧЕСТВО

Васильев В.А., Лехт К.В., Бобрышев Е.Б. Выбор методов принятия оптимальных решений по управлению потенциальными несоответствиями в условиях неопределенности. № 3.

Донской А.А., Овчинников А.Ю., Даин П.Л. Сертификация производств полуфабрикатов из алюминиевых сплавов авиационного назначения. № 3.

Качанов Е.Б., Попова И.В. Технические комитеты по стандартизации и их роль в современной системе технического регулирования. № 4.

НАУЧНАЯ ЖИЗНЬ. ДИСКУССИИ

Бережной В.Л. Об анализе российского вклада в развитие техники ОМД. Часть I. № 4.

Гарибов Г.С. Научные конференции. Осень 2010 г. № 4.

Телешов В.В. Современное оборудование для исследования структуры и испытаний металлических материалов в авиационной промышленности. № 4.