

Указатель статей, опубликованных в 2010 г.

Тематический указатель

ПЕРЕДОВЫЕ

Так ковалась Победа, № 5.

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Вдовин С. И. Расчет параметров оси трубы при изгибе поперечной силой, № 11.

Воронцов А. Л. Исследование процесса дорнования отверстий, № 8, 10.

Воронцов А. Л. Исследование прошивки на подкладном кольце и прошивки полым прошивнем, № 3.

Воронцов А. Л. Практические расчеты параметров прошивки, № 2.

Воронцов А. Л. Теоретическое описание увеличения высоты заготовки при прошивке, № 1.

Воронцов А. Л. Тсория секционной штамповки, № 12.

Глинер Р. Е., Кузнецов С. С. К вопросу проявления наклепа, возникающего при холодной штамповке листовой стали, № 8.

Лавриненко Ю. А. Построение диаграммы деформирования проволоки из стали 70ХГФА-Ш по результатам испытаний пружины на сжатие в пластической области, № 7.

Лебединский И. Н. Анализ напряженно-деформированного состояния при закрытой прошивке, № 8.

Лебединский И. Н. Особенности протяжки при изготовлении труб по схеме «прошивка—протяжка» на гидравлических прессах, № 10.

Матвеев А. С., Халатов Е. М., Конанков С. В. Исследование процесса гидроштамповки тройников, № 12.

Периг А. В., Лаптев А. М., Тышкевич А. В., Бондаренко Е. А., Подлесный С. В. Экспериментально-теоретический анализ основных показателей качества при равноканальном угловом прессовании, № 2.

Потапов А. И. Экспериментальное исследование заковки внутренних несплошностей при протяжке в плоских бойках заготовок прямоугольного сечения, № 7.

Фастыковский А. Р. Экспериментальное изучение процесса прокатки—прессования, № 11.

Хван А. Д. Изотропное упрочнение металлов на основе знакопеременного пластического кручения, № 2.

Хван А. Д. Напряженно-деформированное состояние цилиндрической заготовки при осадке (растяжении) с кручением, № 11.

Чумадин А. С., Ульвис Н. В. Расчеты многопереходных процессов формовки—вытяжки, № 10.

Шестаков Н. А., Субич В. Н., Власов Д. А. Расчетный метод построения истинных кривых упрочнения пористых и композиционных материалов, № 10.

Шитарев И. Л., Хаймович А. И. Исследование параметров высокоскоростной штамповки для дисков с лопатками цельной конструкции, № 5.

Шнейберг А. М., Михаленко Ф. П., Щербатов Д. А. Экспериментальное исследование закономерностей процесса открытой прошивки при однокомпонентном и комбинированном нагружении, № 8.

Шнейберг А. М., Михаленко Ф. П., Щербатов Д. А. Энергетические затраты при осадке без кручения и с кручением, № 11.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Афанасьев В. К., Артес А. Э., Кольба А. В., Климов В. Н., Эртман С. А. Совершенствование методов изготовления чугунного мелющего и режущего инструмента, № 12.

Бережной В. Л., Казимов И. В. Передел слитков в пластифицированные заготовки для формообразования прочных изделий давлением, № 1.

Володин А. М., Сорокин В. А., Петров Н. П., Артес А. Э., Сосенушкин Е. Н., Третьюхин В. В. Разработка инновационных технологий горячей объемной штамповки, № 7.

Воробьев В. М. Классификация процессов изготовления цельноштампованных колес лопаточных машин, № 11.

Загиров Т. М., Круглов А. А., Еникеев Ф. У. Изготовление сферических оболочек из сварных листовых заготовок методом сверхпластической формовки, № 4.

Катрич Ю. П. Штамповка в закрытых штампах с разъемными матрицами, № 12.

Козин В. М., Марьин Б. Н., Марьин С. Б., Попова Н. А., Шпорт В. И. Перспективы технологий деформирования заготовок с использованием энергии расширения льда, № 8.

Марьин С. Б. Гибка-формовка деталей в штампе с сыпучим рабочим телом, № 7.

Овчинников С. В. Прогрессивная технология изготовления наконечников тормозных шлангов методом холодной объемной штамповки, № 3.

Поксеваткин М. И., Дунаев К. Ю., Поксеваткин Д. М. Оптимизация термомеханических параметров штамповки стержневых поковок из длинномерных заготовок, № 10.

Ромашко Н. И., Токарев А. Г., Николаев В. П., Повелица Ю. И. Разработка и промышленное освоение технологии штамповки секторов крыши корпуса реактора БН-800, № 7.

Тришевский О. И., Плещенцов С. Ю. Особенности технологии изготовления профиля опалубки, № 1.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Васильев К. И. Деформированное состояние ножевой балки листовых ножниц, № 7.

Кобелев О. А. Моделирование и совершенствование клинового инструмента для развертки кованых труб большого диаметра, № 7.

Стенанкин И. Н. Технологическая регламентация диффузионного упрочнения инструмента для холодной объемной штамповки, № 11.

Ткачук А. Н., Мовшович И. Я., Ткачук Н. А. Термоупругие контактные задачи для элементов штампов и пресс-форм (продолжение), № 1.

ОБОРУДОВАНИЕ

Анцифиров А. А., Бочаров Ю. А., Гладков Ю. А. Оперативная автоматическая регулировка закрытой высоты КГШП, № 1.

Баранов И. В., Пылайкин П. А. Расчет термической затяжки колонн гидравлического пресса, № 8.

Гехтман Д. А., Зарудный В. В., Крук А. Т. Создание инновационных технологий и оборудования обработки металлов давлением: кривошипный горячештамповочный пресс силой 140 МН, № 12.

Колотов Ю. В., Сосенушкин Е. Н. Методика испытаний бесшаботного молота с гидравлическим механизмом связи, № 10.

Колотов Ю. В. Отечественные штамповочные молоты: состояние разработок и перспективы применения, № 2.

Корчак Е. С. Повышение эффективности монтажа и эксплуатации направляющих колонн гидравлических прессов, № 2.

Кулагин Д. А., Сурков И. А. Исследование напряженного состояния углового соединения станины прессы силой 750 МН, № 11.

Кулагин Д. А., Сурков И. А., Тимохин И. В. Определение реальной силы мощных гидравлических прессов с учетом механических и гидравлических потерь, № 7.

Лукс Р. К., Титов Ю. А., Бондарь С. М. Преобразователь энергии кривошипного прессы, № 3.

Медведев И. П., Крук А. Т. Обоснование точности крупных поковок, изготавливаемых на КГШП, № 8.

Медведев И. П., Крук А. Т. Выбор технологических параметров при изготовлении поковок на КГШП, № 10.

Пысин Н. И., Петров А. Н. К вопросу модернизации молотовых линий для штамповки изделий типа балок передних осей и коленчатых валов, № 5.

Рогозников П. А. Применение радиально-раскатных станов для формообразования асимметричных профилей черновых бандажей для подвижного состава трамваев, № 7.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Определение работы рабочего хода кривошипного горячештамповочного прессы графоаналитическим методом, № 4.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Боткин А. В., Валиев Р. З., Мурашкин М. Ю., Рааб Г. И., Бобрук Е. В., Назмиев А. И., Зеленцов А. А. Интенсивная пластическая деформация выдавливанием, совмещенная с равноканальным угловым прессованием в параллельных каналах, № 10.

Боткин А. В., Валиев Р. З., Рааб Г. И., Назмиев А. И. Деформационные и силовые параметры процесса выдавливания, совмещенного с равноканальным угловым прессованием в параллельных каналах, № 11.

Добров И. В. Разработка механических моделей деформации симметричной заготовки при осадке плоскими бойками (Сообщение 1), № 2.

Добров И. В. Разработка механических моделей деформации симметричной заготовки при осадке плоскими бойками (Сообщение 2), № 3.

Кривицкий Б. А., Юргенсон Э. Е., Салиенко А. Е. Моделирование процесса горячего прессования трубных заготовок из титановых сплавов, № 3.

Кушнарев А. В., Богатов А. А., Кронотов В. А. Математическое моделирование черновой и чистовой штамповки непрерывнолитых заготовок, используемых при производстве железнодорожных колес, № 1.

Логинов Ю. Н., Котов В. В. Моделирование процесса прессования трубной заготовки из титанового сплава в программе *QFORM 2D/3D*, № 12.

Соломонов К. Н., Свиринов В. В., Абашкин В. П. Моделирование эпюры контактных давлений с помощью песчаной аналогии, № 4.

Тестов Е. А. Опыт компьютерного проектирования технологии штамповки петли грузового вагона, № 8.

Филимонов С. В., Андреев А. В., Филимонов В. И. Моделирование формообразования в роликах широких профилей с гофрами в нижней части, № 3.

Филимонов С. В., Левшанов В. В., Филимонов В. И., Мищенко О. В. Моделирование торцового поджатия полки при интенсивном формообразовании профиля в роликах, № 2.

Фомичев А. Ф., Юргенсон Э. Е., Панин С. Ю. Компьютерное исследование технологических параметров при штамповке, № 8.

Фомичев А. Ф., Юргенсон Э. Е., Панин С. Ю. Компьютерное моделирование горячей штамповки поковок из жаропрочных сплавов, № 11.

Фомичев А. Ф., Юргенсон Э. Е., Панин С. Ю. Погрешности расчетов при компьютерном моделировании и определение температурных полей при прессовании труб, № 3.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Валеева А. Х., Валеев И. Ш., Маркушев М. В., Мулюков Р. Р. Метафосфатное стекло как защитно-смазочный материал при горячей деформации циркониевых сплавов, № 3.

Хаймович А. И. Определение эффективности смазочных материалов и коэффициента трения при обработке металлов давлением в условиях высоких скоростей течения, № 1.

ИЗ ИСТОРИИ КУЗНЕЧНОЙ НАУКИ, ТЕХНИКИ, РЕМЕСЛА

Корнилова А. В., Бишарат Авни Фарид. Пластическая обработка металлов в Иордании и России: исторические параллели, № 10.

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

Плотников А. Н. Рецензия, № 5.

ИНФОРМАЦИЯ

Выставка «Станкостроение—2010» (пресс-релиз), № 7.

Инновационно-промышленный форум (г. Уфа), № 1.

Международная научно-практическая конференция «Ресурсосберегающие технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня», № 1.

ХРОНИКА

100 лет со дня рождения Е. П. Унксова, № 4.

Выставка «Станкостроение—2010» (пост-релиз), № 12.

Добринский Е. С. Кампус «Инновации от вузов» на выставке «ROSMOULD—2010», № 11.

Добринский Е. С., Нисифоров И. А. Салон «Быстрое прототипирование и изготовление» на выставке «ROSMOULD—2009», № 2.

Добринский Е. С., Нисифоров И. А., Балашова Е. В. Кампус «Инновации от вузов» на выставке «ROSMOULD—2009», № 1.

Добринский Е. С., Суслов А. А. Салон «Быстрое прототипирование и изготовление — RP» на выставке «ROSMOULD—2010», № 8.

Инновационно-промышленный форум, № 4.

Конгресс «Кузнец—2010», № 12.

Международная научно-практическая конференция (г. Санкт-Петербург), № 5.

Плеснецов Ю. А. Международная научно-техническая конференция «Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии», № 3.

Самодуров Г. В. Общее собрание членов Российской ассоциации «Станкоинструмент», № 7.

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии, № 4, 5

Алиева Л. И., Жбанков Я. Г., Абхари П. Силовы режимы радиального выдавливания деталей с высоким фланцем, № 4.

Гринкевич В. А., Кухарь В. В., Диамантопуло К. К. Бесштамповое профилирование на прессах с повышением точности формоизменения на окончательных операциях, № 5.

Даниленко В. Я., Евстратов В. А., Кузьменко В. И. Исследование трения при холодном выдавливании, № 5.

Данченко В. Н., Шрамко А. В., Ашкелянец А. В., Дьях Х. Оптимизация технологической схемы двухпроходной горячей штамповки железнодорожных колес, № 4.

Драгобецкий В. В., Мороз Н. Н. Определение оптимального перепада длин ступеней многоступенчатых пуансонов, № 5.

Евстратов В. А., Кротенко Г. А., Левченко В. Н. Анализ процессов выдавливания с использованием модели вихревого течения, № 4.

Калиниченко Н. Ю., Маркович С. Е. Совершенствование производительной абразивной обработки заготовок из специальных сплавов и заготовок с детонационным покрытием, № 5.

Лобанов В. К., Чуйкова Е. В. Совершенствование технологии штамповки биметаллических поршней двигателей внутреннего сгорания, № 4.

Плеснецов Ю. А. Анализ прочностных характеристик гнутых профилей при их деформационном упрочнении, № 4.

Титов В. А., Титов А. В. Повышение ресурса изделий из титановых сплавов методом алмазного выглаживания, № 4.

Тришевский О. И., Плеснецов С. Ю. Исследование потери устойчивости плоских боковых элементов профилей с периодическими гофрами, № 5.

К 80-летию МГТУ «Станкин», № 6

Аргес А. Э. Новые технологии производства штампованных поковок

Бильчук М. В. Разработка и исследование закрытой объемной штамповки поковок сложной формы

Григорьев С. Н. МГТУ «Станкин»: курс на технологическое перевооружение отечественного машиностроения

Ильин Л. Н. Возможность структурно-параметрического моделирования штампов в среде *T-FLEX CAD*

Красовский Г. В., Корнеев В. В., Сосенушкин Е. Н. Управление конкурентоспособностью проектируемого технологического оборудования

Лыжников Е. И. Листовая штамповка деталей для строительной индустрии

Непершин Р. И. Идеальные процессы обжима и раздачи толстостенных трубных заготовок

Овечкин Л. М. Исследование процесса равноканального углового прессования

Пономарев А. С., Сосенушкин Е. Н., Климов В. Н. Перспективные процессы деформации чугуна с шаровидным графитом

Смирнов А. М. Компьютерное проектирование дисковых муфт и тормозов кривошипных прессов

Сосенушкин Е. Н., Климов В. Н., Яновская Е. А., Кутышкина Е. А. Экспериментальные исследования формоизменения стальных труб

Третьохин В. В. Закрытая штамповка методом высадки с выдавливанием

Шемелин В. К. Модернизация системы управления электроавтоматикой гидравлического пресса для испытания труб

К 80-летию Тульского государственного университета, № 9

Алексеев Д. А., Грязев М. В. Моделирование процесса гидроформовки методом конечных элементов

Грязев М. В. Тульскому государственному университету — 80 лет!

Киреева А. Е., Кухарь В. Д. Применение индуктора-концентратора для повышения эффективности магнитно-импульсной сборки изделий

Кухарь В. Д., Легейда В. Ю., Киреева А. Е. Формообразование оболочки из конической заготовки равномерным давлением газовой среды

Кухарь В. Д., Пасько А. Н., Ткач О. А. Влияние технологических параметров на силовые параметры процесса осадки кольцевой заготовки

Ларин С. Н., Чудин В. Н., Яковлев С. С. Технологические процессы формоизменения двух- и трехслойных конструкций

Панфилов Г. В., Панов А. А., Парамонов Р. А. Совершенствование технологического обеспечения производства специальных сферических шайб

Семенова Л. П., Семенов А. А., Пасько А. Н. Формообразование наружных утолщений на стенках трубчатых заготовок

Черняев А. В. Обратное выдавливание толстостенных анизотропных трубных заготовок в режиме кратковременной ползучести

Черняев А. В., Яковлев С. С., Чудин В. Н., Пасынков А. А. Технологические параметры процесса прямого изотермического выдавливания элементов трубопроводов

Яковлев С. С., Чудин В. Н., Ларин С. Н. Технологические процессы формоизменения вафельных и трубчатых конструкций