

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Зайцев В.С. Распределение обжатий между проходами при плоской прокатке.	2
---	---

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Пышминцев И.Ю. Российскому научно-исследовательскому институту трубной промышленности — 50 ЛЕТ	6
---	---

Зимин В.Я., Пахомов В.П., Онучин А.Б., Романцев Б.А., Гончарук А.В., Давыдова Е.А. Опыт прокатки труб на калибровочном стане винтовой прокатки ТПА 70-270 ОАО «Выксунский металлургический завод» и совершенствование калибровки рабочих валков.	11
--	----

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Радюк А.Г., Титлянов А.Е., Бондаренко А.А. Исследование поверхностных слоев при горячей прокатке меди с алюминиевым газотермическим покрытием	15
--	----

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Настич В.П., Божков А.И., Дегтев С.С., Таскин А.А., Александров А.А. Автоматизированная система анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетевом стане	19
---	----

Певзнер М.З. «Энергетический» метод контроля и управления непрерывной индукционной термообработкой проката в поперечном магнитном поле	27
---	----

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

Брюханов А.А., Гохман А.Р., Родман М., Шапер М., Борман Д. О методе сертификации листового проката по характеристикам текстуры	32
---	----

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Информация корпорации «Чермет»	40
---	----

СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ, ПОДГОТОВКА И ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ

Воронцов А.Л. Некоторые проблемы механики деформируемого твердого тела и ее технологических приложений. Сообщение 9. Степень деформации и накопленная деформация. Деформированное состояние заготовки и учет упрочнения при осадке и вдавливании в полупространство. Часть 1	41
---	----