

1 **Обработка материалов резанием**

Бутенко В. И., Фоменко Е. С., Гусакова Л. В. Энергетический подход к выбору абразивного инструмента при шлифовании кремнистых сталей	2
Калинин Е. П., Архипов В. Д., Правдик М. В. Разработка физических моделей строения абразивных инструментов (кругов, лент) с учетом их затупления в процессе шлифования	7

2 **Электрофизические и электрохимические методы обработки**

Халдеев В. Н. Электроэрозионное формообразование прецизионных поверхностей сферической формы	12
Безменов Ф. В., Зимин Н. В. Контроль процесса аустенитизации при индукционном нагреве под поверхностную закалку цилиндрических объектов	18

3 **Обработка металлов давлением**

Роганов Л. Л., Карнаух С. Г., Чоста Н. В. Разработка нового типа кузнечно-прессового оборудования для разделительных операций	28
--	----

4 **Новые материалы и технологии производства**

Ким В. А., Отряскина Т. А., Щелкунов Е. Б. Исследование деформационных свойств обработанной поверхности	35
Шолкин С. Е. Микроплазменное напыление функциональных наноструктурированных покрытий на основе Al_2O_3	39
Гладышев С. А., Гавзе А. Л., Заря Н. В. Влияние предварительной термической обработки на структуру стали типа 32Х2Н2М1Ф-Ш	44

5 **Техническая подготовка производства**

Пиликов Н. А. Объемное проектирование изделий машиностроения с применением стандартов трехмерного документирования. Задачи технолога-программиста	49
--	----

6 **Стандартизация и сертификация качества**

Валетов В. А., Иванов А. Ю. Непараметрический подход к оценке качества изделий	55
Рефераты	60
Контакты с авторами	63