



Сварочное производство

2 (915)
Февраль

2011

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люпинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь К. Г. Юрих

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.
При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телекоммуникации и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Донченко Е. А. — Особенности расчета максимальных температур при автома- тической сварке и наплавке	3
Лукин В. И., Йода Е. Н., Ткаченко Е. А., Котельникова Л. В., Базескин А. В., Овчинников В. В., Магнитов В. С. — Особенности формирования швов при электронно-лучевой сварке прессованных полос из высокопрочного алюми- ниевого сплава системы Al—Zn—Mg—Cu	7
Марков А. В., Юленец Ю. П., Грачев С. Ю. — Высокочастотная сварка пласт- масс в рабочем конденсаторе с неоднородным распределением электриче- ского поля	11
Батаронов И. Л., Пешков А. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н., Киреев Л. С. — Взаимодействие титана со стальной технологической оснасткой при диффузи- онной сварке	14
Бурак П. И., Латыпов Р. А. — Влияние промежуточного слоя на свойства покры- тия из стали 50ХФА, полученного электроконтактной приваркой	20

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Бардин А. И., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П., Ковергин П. В. — Новая серия промышленных сварочных аппаратов "Форсаж"	24
Башкиров С. И., Каменских А. Б., Язев А. С. — Опыт изготовления центробеж- ных компрессоров природного газа	28
Бровман Т. В. — Конструкция сварного двухслойного трубопровода	31
Ершов А. В. — Анализ технологических свойств сварочных электродов, исполь- зуемых для сварки строительных металлических конструкций	33
Хромов В. Н., Коренев В. Н., Барабаш В. В. — Физико-механические свойства покрытий при напылении водородно-кислородным пламенем	40

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Бухалков М. И. — Организация инновационной деятельности на предприятиях машиностроения	43
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Модернизация в России без изобретателей невозможна	50
Суслов Ан. А. — 3-й Международный форум по нанотехнологиям "РОСНАНО- ТЕХ—2010"	51

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	58
Патенты РФ на изобретения в области сварки	59

* * *

Б. Н. Перевезенцеву — 80 лет	60
------------------------------	----