

Алфавитный указатель статей за 2010 г.

- Агарков А. П., Голиков А. М.** — Эффективность организационно-управленческих решений на предприятии — № 5.
- Алекин С. Н., Калашников А. А., Фетисов И. В., Махов Д. П., Алекин А. С.** — Расчет энергетических характеристик полезных сопротивлений при вращении барабана — № 8.
- Ардашев Д. В.** — Динамическая характеристика шлифовального круга — № 5.
- Ардашев Д. В.** — Комплекс показателей оценки эксплуатационных свойств шлифовальных кругов — № 9.
- Ардашев Д. В.** — Эксплуатационные характеристики шлифовального круга в виде технологического паспорта — № 4.
- Бабкин В. А., Лавров А. И., Ловырев П. Б., Трухан М. Н., Балакин Е. С., Ветров С. В., Корольков П. М.** — Объемная внепечная термическая обработка корпусного нефтехимического оборудования — № 1.
- Банул В. В.** — Совершенствование технологии нанесения полимерных порошковых материалов на изделия сложной формы — № 6.
- Батрак А. П., Щеглов Е. М.** — Исследование уровня шума станочного гидродвижителя как показателя качества технической системы — № 4.
- Бекаев А. А., Скоромнов В. М.** — Влияние геометрических параметров заготовки на макро- и микрогеометрию обрабатываемой поверхности в процессе прошивания — № 12.
- Бекаев А. А., Скоромнов В. М.** — Прогнозирование качества обрабатываемой поверхности на основе математического моделирования формообразования при прошивании — № 10.
- Белобородов С. М., Ковалев А. Ю.** — Расчетно-имитационный метод балансировки роторов — № 8.
- Бергер У.** — Оптимизация процессов сварки с использованием новых электродов — № 5.
- Бещеков В. Г.** — Математическая модель формирования структуры металла герметичных деталей с использованием эффекта сферодинамики — № 12.
- Бещеков В. Г.** — Физическая модель методологии изготовления герметичных деталей ответственного назначения с использованием эффекта сферодинамики — № 11.
- Бирюков А. П.** — Инверторное сварочное оборудование «Форсаж» — № 4.
- Бирюкова Н. П.** — Повышение достоверности оценки квалификационного уровня персонала в области НК — № 12.
- Бобряшов Е. М., Буткевич М. Н., Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Зубачев С. М.** — Повышение ресурса быстроизнашиваемых деталей машин плазменными методами упрочнения и восстановления — № 12.
- Богданович Е. Н., Звягинцева А. В., Шалимов Ю. Н.** — Технология восстановления системы сопряжения вал — подшипник — № 4.
- Бойко Л. М., Нефедов В. А.** — Системный подход к выбору водоочистных технологий — № 10.
- Бондарь А. В., Мельников В. П., Муртазин Д. А.** — Управление обеспечением качества ракетно-космической техники на этапах испытаний, эксплуатации и утилизации — № 1.
- Бровман Т. В.** — Оптимизация сборки многоузловых агрегатов строительной и дорожной техники — № 11.
- Брушлинский Н. Н., Усманов М. Х., Шимко В. Ю.** — Экраны «Согда» — гарантия эффективности тепловой защиты и тушения пожаров — № 4.
- Будкин Ю. В., Ерофеев В. А.** — Физико-математическая модель формирования шва при электронно-лучевой сварке тонколистовых соединений из стали с туполапковыми металлами — № 2.
- Бутовский М. Э.** — Утилизация гальваношламов — № 2.
- Быков Г. Т., Маликов А. А., Ямников А. С.** — Определение погрешности базирования тонкостенных цилиндров при установке на цанговую оправку — № 1.
- Бысов С. А., Малышев Е. Н.** — Механическая обработка и сборка с одного станка с целью сокращения припусков на обработку — № 10.
- Васильев В. А., Бобрышев Е. Б., Бобрышев Б. Л.** — Методика выявления и предупреждения несоответствий в валидируемых процессах литейного производства — № 12.
- Васильев Г. Н., Тай Зар Чжо Нъюнт** — Оптимизация конструктивных параметров корпусных деталей станка при заданной жесткости — № 10.
- Васильевых С. Л., Иванайский А. В., Алексеев А. К.** — Математическое моделирование процесса резания при продольном точении нежестких валов — № 6.
- Верещака А. С., Аникеев А. И., Дачева А. В.** — Повышение эффективности резания труднообрабатываемых материалов с применением инструмента с наноструктурированным износостойким покрытием — № 3.
- Волкова Г. Д., Новоселова О. В.** — Исследование контуров управления машиностроительного предприятия — № 3.
- Волкова Г. Д., Шукин М. В.** — Когнитивное моделирование информационных ресурсов проектно-конструкторской организации — № 5.
- Вороненко В. П., Рязанов Д. Ю., Горский С. С.** — Повышение эффективности изготовления деталей типа тел вращения при нейросетевом управлении — № 3.
- Воронкович В. З.** — Подготовка систем контрольно-поворотной аппаратуры к электрическим испытаниям космических аппаратов — № 5.
- Гаврилова Т. М., Пегашкин В. Ф.** — Взаимосвязь скорости деформации и структуры поверхностного слоя при ультразвуковом упрочнении — № 10.
- Гавриш С. В.** — Спектральная диагностика теплофизических процессов в Cs—Hg—Xe разрядных лампах — № 10.
- Гадалов В. Н., Романенко Д. Н., Николаенко А. В., Матвеев А. С., Матвеев М. С.** — Повышение ресурса работы оснастки и инструмента — № 12.
- Гадалов В. Н., Романенко Д. Н., Скрипкина Ю. В., Бредихина О. А., Романенко Е. Ф., Чернышова Е. В.** — Износостойкие ионно-плазменные покрытия для режущего инструмента — № 7.
- Гаев А. С., Коротков В. А.** — Совершенствование технологий ремонта ковша и рукояти экскаватора ЭКГ-5А — № 10.
- Герасименко А. А., Андрющенко Т. А.** — Сравнительная стойкость против микробной коррозии материалов и покрытий датчиков давления в тропических условиях — № 11.
- Гречишников В. А.** — Основные направления повышения эффективности инструментальной техники — № 3.
- Григорьев С. Н.** — 80 лет МГТУ «Станкин»: инновации в образовании и науке — № 3.
- Григорьев С. Н., Грибков А. А.** — Определение общих требований к точности элементов дозирующей системы — № 3.

- Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Малов И. Е., Мисюров А. И. — Технологические особенности обработки хрупких диэлектриков лазерным излучением в диапазоне длин волн от 0,51 до 10,6 мкм — № 4.
- Грязев М. В., Федоров Ю. Н., Артамонов В. Д. — Новая ресурсосберегающая технология изготовления цилиндрических зубчатых колес — № 1.
- Гузев В. И., Пименов Д. Ю. — Нестационарность напряженного состояния на задней поверхности зуба фрезы, обусловленная деформациями в зоне сдвига — № 7.
- Давыдова О. В. — Интенсивные методы подготовки студентов — эффективное развитие «человеческого капитала» — № 2.
- Демидов В. В., Демидова Е. В. — Имитационная модель процесса зубофрезерования цилиндрических колес и корригированных долбяков червячно-модульными фрезами — № 7.
- Денисов В. И., Литовченко Н. Н., Блохин С. А., Попов С. А., Толкачев А. А. — Восстановление коленчатых валов дизельных двигателей сверхзвуковой электродуговой металлацией — № 12.
- Денисова Н. А. — Проблемы организации образовательного процесса на кафедре машиностроения и пути их решения — № 9.
- Дианова Н. Г., Белоусов В. П. — Релаксация напряжений в деталях из полимерных материалов — № 2.
- Добринский Е. С., Нисифоров И. А. — Салон «Быстрое прототипирование и изготовление» на выставке «ROSMOUL — 2009» — № 1.
- Добринский Е. С., Сеин В. А. — Маркировка и идентификация в условиях производства автомобильной техники и автокомпонентов — № 7.
- Добринский Е. С., Суслов Ан. А. — Салон «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» на выставке «WELDEX/РОССВАРКА — 2009» — № 5.
- Долгов В. А. — Формирование альтернативных комплексов технологических баз заготовки на отдельной операции технологического процесса — № 1.
- Дуб А. В. — НПО «ЦНИИТМАШ» — 80 лет — № 2.
- Дьяконов А. А. — Повышение производительности процессов абразивной обработки — № 9.
- Енек М., Серебряков В. И., Шварцбург Л. Э. — Влияние состава покрытия инструментальных пластин методом PVD на шероховатость поверхности при точении стали — № 8.
- Еремин Е. Н., Негров Д. А. — Совершенствование технологии изготовления подшипников скольжения из композиционных материалов на основе политетрафторэтилена — № 1.
- Ершов А. В., Клименко С. В., Лаевская Е. В. — Производство сварных балок в ОАО «Конструкция» — № 6.
- Жиров А. С., Назаров В. А. — Российская энергетика под воздействием мирового экономического кризиса: последствия, тенденции, перспективы — № 7.
- Забелин С. Ф., Васильев А. А., Дорожков А. А., Феофанов А. А. — Анализ нанокристаллизации и формирования нанозазных систем в поверхностном слое металлов и сплавов — № 11.
- Загидуллин Р. Р., Муратов А. К. — Модель формирования нескольких команд исполнителей в бизнес-проектах машиностроительных предприятий — № 6.
- Зенин В. В., Бойко В. И. — Конструктивно-технологические особенности пайки кристаллов силовых полупроводниковых приборов с применением бессвинцовых сплавов — № 2.
- Змиевский В. И. — Оценка систем менеджмента качества (СМК) сварочных производств — № 9.
- Зубарев Ю. М., Косаревский С. В., Тырс В. Р. — Calypso, PCMC, LaTeX и автоматическая генерация протоколов измерений — № 12.
- Зюбан Н. А., Руцкий Д. В., Гаманюк С. Б. — Исследование осевых дефектов кузнечных слитков и поковок из них валов роторов турбогенераторов — № 11.
- Иванайский А. В., Назаров Ю. Ф., Мысливец Е. А., Иванайский В. А. — Применение низкочастотной вибрационной кавитации при производстве литых заготовок деталей летательных аппаратов — № 10.
- Иванов А. Н. — 11-й Международный форум «Высокие технологии XXI века» — № 8.
- Иванов А. Н. — 11-я Международная выставка «Металлообработка — 2010» — № 12.
- Иванов А. Н. — Международная выставка «Металлургия — Литмаш — 2010» — № 11.
- Иванов А. Н. — Международная выставка «Передовые технологии автоматизации» — № 7.
- Иванов А. Н. — Международная специализированная выставка «MITECH — 2009» — № 4.
- Иванов В. С., Иванов Д. В. — Векторный анализ способов лезвийной обработки деталей — № 4.
- Иванов В. С., Иванов Д. В. — Моделирование механизма параллельной кинематики типа трипод для суппортной группы токарного модуля — № 6.
- Иванов В. С., Утенков В. М., Иванов Д. В. — Свойства симметрии при циклоидальном формообразовании деталей на бироторных металлорежущих станках — № 7.
- Иванова Н. Л. — 12-я Международная научно-практическая конференция «Ресурсосберегающие технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня» — № 9.
- Ивлева Л. П. — Математическое моделирование технологического процесса гравирования поверхности материалов средствами MATHCAD — № 9.
- Ильященко Д. П., Зернин Е. А., Шадский С. В. — Химический состав сварочного аэрозоля при ручной дуговой сварке покрытыми электродами — № 5.
- Исакаев Э. Х., Гусев В. М., Мордынский В. Б. — Особенности термодинамического метода цинкования — № 4.
- Исаков Д. В. — Проектирование шлифовальных операций по результатам испытаний шлифовальных кругов — № 11.
- Казарова Т. В. — История отечественного станкостроения — № 9.
- Капитанов А. В., Митрофанов В. Г., Негримовская Н. П., Феофанов А. Н. — Показатели риска и методы его оценки — № 1.
- Карасев К. С., Феофанов А. Н. — Автоматизация управления показателями качества продукции и работы предприятия — № 8.
- Кириллова Е. А., Алешин В. И. — Научно-инженерные сообщества в станкоинструментальном направлении — № 3.
- Кириллова Е. А., Серегин А. М., Алешин В. И. — Творческий подход как необходимая компетенция преподавателя современного вуза — № 6.

- Кирилянчик А. С., Конкевич В. Ю.** — Деформируемые полужабрикатки из наноструктурных частиц быстрозакристаллизованных алюминиевых сплавов — № 4.
- Клейменов Г. Б., Шевченко И. В.** — Расчетно-экспериментальный метод определения режимов вибрационных испытаний элементов ракетно-космической техники — № 7.
- Ковалев А. П., Исхаков Р. Ф.** — Автоматизированные информационные системы управления предприятием — № 6.
- Кондратьев С. Ю., Горынин В. И., Попов В. О.** — Оценка максимально допустимой глубины упрочненного слоя при лазерной обработке деталей — № 10.
- Кондратьев С. Ю., Хайдоров А. Д.** — Термоциклическая обработка литой быстрорежущей стали Р6М5 — № 12.
- Корнеева В. М., Корнеев С. С.** — Измерение нагрузок, действующих на режущий инструмент при сверхскоростном фрезеровании — № 9.
- Королев А. В., Королев А. А., Тюрин А. А.** — Взаимосвязь энергии резания с шероховатостью поверхности при суперфинишировании абразивным инструментом — № 7.
- Королев Д. А., Ромашин В. Г., Шадрин А. П., Неповинных О. В., Рогов В. А.** — Адаптивная система управления приводом перемещения инструмента при механической обработке — № 8.
- Косаревский С. В., Латыпов В. Н.** — Распознавание резьбы с помощью преобразования Хафа по плоским образам, полученным с двухкоординатных измерительных приборов — № 7.
- Косов М. Г., Соболев А. Н.** — Автоматизированное проектирование на основе методологии нетвердотельного моделирования — № 3.
- Кошин А. А., Дьяконов А. А.** — Применимость параллельных вычислительных процессов в расчетных задачах технологии машиностроения — № 1.
- Кошин А. А., Шакирова Н. Ю.** — Особенности формирования шероховатости при шлифовании металлополимеров — № 11.
- Кудрявцева Н. Н., Шумячер В. М., Орлова Т. Н.** — Применение полимерных связей с упругопластическими свойствами для повышения эффективности работы отрезного круга — № 1.
- Купцов В. Р., Феофанов А. Н.** — Технологическая подготовка производства механообрабатывающих цехов машиностроительных предприятий — № 2.
- Курбанмагомедов К. Д.** — Организация принятия решения при обработке нечеткой информации управления и контроля в машиностроительном производстве — № 8.
- Кутин А. А., Луцук С. В.** — Анализ структуры временных связей машиностроительного производства — № 3.
- Лавров А. И., Бабкин В. А., Ловырев П. Б., Трухан М. Н., Павлов А. А., Митьковский В. А., Корольков П. М.** — Объемная внепечная термическая обработка участка корпуса колонны С0501 — № 2.
- Ломова О. С., Ломов С. М., Моргунов А. П.** — Влияние погрешности положения центров станка на характер радиального смещения оси детали — № 8.
- Ломова О. С., Ломов С. М., Моргунов А. П.** — Обеспечение точности обработки цилиндрических деталей в центрах круглошлифовальных станков — № 10.
- Лукин В. И., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Рыльников В. С.** — Особенности получения паяных соединений из сплава ЖС36 — № 5.
- Лысенко А. В., Дукон Т. А., Иванайский В. А.** — Изменение геометрической формы крупногабаритных тонкостенных деталей из алюминиевого сплава В95 в процессе механической обработки — № 6.
- Мельников В. П., Басенин М. А., Муртазин Д. А.** — Методология испытаний авиационно-космической техники с помощью накладных шаговых систем — № 2.
- Мещерякова В. Б., Быков П. А., Федоров М. Ю.** — Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ в современных PLM-технологиях — № 7.
- Мирош Ю. М., Капинос Д. Е.** — Закономерности и тенденции развития индустрии программного обеспечения — № 11.
- Митрофанов В. Г., Утешев Г. В.** — Исследование задачи автоматизации проектирования обрабатывающих систем — № 3.
- Михалев О. Н., Янюшкин А. С.** — Автоматизация проектирования технологических процессов обработки точных отверстий на станках с ЧПУ — № 5.
- Мокрицкий Б. Я.** — Повышение работоспособности металлорежущего инструмента — № 8.
- Москалев В. С.** — Факторы, влияющие на погрешность определения энергетических характеристик турбонасосных агрегатов — № 5.
- Москалев В. С., Загорянский О. А.** — Исследование влияния термодинамического подогрева датчиков температуры на измеряемый перепад температур рабочего тела насоса — № 6.
- Москалев В. С., Попов Е. Д., Загорянский О. А.** — Термодиагностика турбонасосных агрегатов — № 8.
- Муравьев И. И., Григораш В. В., Болотов А. В., Гурьев С. В.** — Малозатратный технологический процесс изготовления стальных ребристых панелей, ортотропных плит и тавровых профилей — № 9.
- Мчедлов С. Г.** — Аппарат сухой струйно-абразивной обработки поверхности детали — № 6.
- Мчедлов С. Г.** — Нагрев напыляемых частиц при упрочнении и восстановлении поверхности деталей газотермическим напылением — № 2.
- Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Точилин П. В., Сорокина И. В.** — Экономическая эффективность высоких технологий на примере лазерного производства — № 10.
- Нижегородов А. И.** — Эффективность огневых и электрических модульно-спусковых печей для обжига вермикулита — № 1.
- Никитин М. С., Загиров Т. М., Еникеев Ф. У.** — Расчет режимов нагружения сварных листовых заготовок из перспективных конструкционных материалов в режиме сверхпластичности — № 8.
- Никифорова Т. Г.** — Методика перспективно-тематического планирования как фактор формирования профессиональной компетентности будущих специалистов — № 10.
- Носов А. Г., Котов А. Н., Астахов Ю. П., Солопов Е. В., Сайгин В. В.** — Исследование эксплуатационных свойств плазменных теплозащитных покрытий на основе порошков диоксида циркония — № 11.
- Овумян Г. Г., Клауч Д. Н., Ягуткин Е. Г., Носов Д. П., Пономарев А. А.** — Совершенствование технологии чистовой обработки концевыми фрезами фасонных поверхностей — № 11.
- Овчаренко А. Г., Козлюк А. Ю., Курепин М. О.** — Комбинированная магнитно-импульсная обработка режущего инструмента — № 9.
- Олейник А. В., Кузнецов Л. Ю., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Левкина О. Ю.** — Методика моделирования организационно-технологических процессов для внедре-

- ния ERP-систем на примере литейного производства авиастроительного предприятия — № 12.
- Олейник А. В., Ставровский М. Е., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Рутковский И. С., Семкин А. В., Кузнецов Л. Ю.** — Использование сети Петри для создания методик анализа параллельно протекающих процессов в моделировании управления производственными процессами — № 4.
- Олейник А. В., Ставровский М. Е., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Сутягина А. В., Семкин А. В.** — Трехмерная компьютерная модель как информационная база конструкторско-технологических работ в условиях инжиниринга — № 2.
- Панченко Е. В., Алексеев П. А., Туркин К. А., Семенова Р. О.** — Моделирование процесса получения сверхпластической формовкой сложнопрофильной оболочки из трубной заготовки — № 8.
- Первухин О. Л., Сайков И. В., Первухин Л. Б., Хайдаров Ф. Б.** — Деформационные и термодинамические процессы при плакировании титаном сваркой взрывом цилиндрических деталей — № 7.
- Перевезенцев Б. Н., Курмаев М. Н.** — Экологически чистый припой на основе системы Sn—Ag—Cu — № 7.
- Петров А. П., Еремеев Н. В., Тарарышкин В. И.** — Особенности технологии литья и деформационной обработки сплавов систем Al — PЗМ — № 9.
- Петров А. П., Федоров А. А., Беспалов А. В., Еремеев Н. В.** — Модель процесса прессования с изменяемым направлением поворота сплошной среды в процессе выдавливания — № 6.
- Пименов Д. Ю.** — Разработка модели эпюры напряжений на задней поверхности зуба фрезы — № 1.
- Погонин А. А., Бойко А. Ф., Блинова Т. А.** — Дисперсный анализ продуктов электроэрозионной прецизионной обработки — № 6.
- Поляков С. А., Полякова З. И.** — Технологические возможности изменения свойств жидкого стекла — № 7.
- Попов А. М., Банул В. В., Сухарев Е. М.** — Исследование износостойкости полимерных порошковых материалов в гидраабразивной среде — № 5.
- Попов В. А.** — Модифицированная цилиндрическая эвольвентная косозубая передача внешнего зацепления с повышенными эксплуатационными свойствами — № 6.
- Попов В. А.** — Цилиндрические косозубые передачи внешнего зацепления с повышенными эксплуатационными свойствами — № 2.
- Потапова Г. С.** — Мировое станкостроение в 2009 г. — № 8.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1—12.
- Расторгуев Г. А.** — Инструментальный контроль качества изготовления трубных узлов — № 9.
- Расторгуев Г. А.** — Расчет припусков на стальные штампованные заготовки — № 12.
- Реченко Д. С., Попов А. Ю.** — Факторы, влияющие на параметры шлифования — № 11.
- Рогов В. А., Фомин Е. В., Фомин А. В.** — Исследование влияния режимов резания на стойкость режущего инструмента — № 5.
- Рогов В. А., Фомин Е. В., Фомин А. В.** — Управление качеством поверхности хладостойких сталей при торцевом фрезеровании — № 4.
- Романченко М. К.** — Методы защиты деревообрабатывающего оборудования от вибрации и шума — № 2.
- Русляков Д. В., Першин В. А.** — Исследование фазового состояния конденсируемого хладагента в конденсаторе бытового компрессионного холодильника — № 12.
- Рыбаков Г. М., Пудков С. И.** — Методы поверхностного пластического деформирования — № 6.
- Салдадзе А. Д., Феофанов О. А.** — База данных технических характеристик многофункциональных станков с ЧПУ — № 3.
- Санинский В. А., Сторчак Н. А., Кочкин М. В., Щавлев А. А.** — Применение прецизионных технологий при производстве многоопорных узлов поддержки валов ДВС — № 11.
- Санинский В. А., Сторчак Н. А., Москвичева Н. П., Швецов В. В., Щавлев А. А.** — Совершенствование компьютерного определения соотношения объемных погрешностей в соосных парах трения и их взаимосвязь с параметрами зазоров и смазки — № 2.
- Сараев Ю. Н., Лунев А. Г., Селиванов Ю. В.** — Расчет размеров валиков коррозионно-стойких покрытий, наносимых ручной дуговой наплавкой модулированным током — № 2.
- Светликов А. С.** — Система изучения технологии ремонта машин в условиях организации внутрифирменного обучения персонала — № 1.
- Свирцев В. И., Подборнов И. В., Флегентов В. К.** — Прогнозирование формирования шероховатости поверхности при плоском торцевом планетарном шлифовании — № 12.
- Селиванов С. Г., Никитин В. В., Дружинина М. А., Шипилова В. Г.** — Технологическая подготовка бережливого производства в машиностроении — № 4.
- Сергеев С. В.** — Анализ механизмов возникновения погрешностей обработки при формообразовании отверстий концевым многолезвийным инструментом — № 2.
- Сергеев С. В.** — Влияние радиальных автоколебаний сверл на точность формообразования отверстий многолезвийным инструментом — № 8.
- Сергеев С. В.** — Моделирование точности формообразования отверстий сверлами — № 10.
- Сергеев С. В.** — Особенности моделей динамических процессов сверления отверстий — № 4.
- Сергеев С. В.** — Синхронизация автоколебаний сверл при одноинструментной обработке — № 11.
- Сердюк А. И., Рахматуллин Р. Р., Шамаев С. Ю., Назаров С. А.** — Алгоритмы автоматизированного построения циклограмм работы оборудования — № 9.
- Симонов В. Н., Курихина Т. В.** — Прогнозирование фазовых превращений в неравновесных структурах — № 9.
- Синенко Е. Г., Конищева О. В.** — Геометрия и кинематика эксцентричного механизма планетарного фрезерования — № 11.
- Синенко Е. Г., Конищева О. В.** — Определение оптимального числа зубьев сателлитов эксцентричной планетарной передачи — № 4.
- Ситников А. А., Алексеев Н. С., Бойко Е. А.** — Оценка износостойкости и адгезионной активности абразивных материалов — № 7.
- Соковников В. К., Строков П. И.** — Электрогидродинамический двигатель — экологическая альтернатива для транспортных средств — № 10.
- Солер Я. И., Стрелков А. Б.** — Робастное проектирование нитридоборового шлифования плоских деталей различной податливости из стали 134Х15Н4АМЗ — № 5.

- Соловьев Р. Ю., Юдников А. С., Рыжих Ю. Л.** — Электро-
дуговое упрочнение деталей, работающих в условиях
абразивного износа — № 8.
- Соломенцев Ю. М.** — Перспективы технологического раз-
вития промышленности — № 3.
- Сосенушкин Е. Н.** — Ресурсосберегающие технологии изго-
товления деталей трубопроводной арматуры — № 3.
- Сперанский С. К., Демидик С. Д., Лебедев В. П.** — Практи-
ческий опыт и перспективы работ по аттестации персо-
нала НК в Нижегородском центре технической диагно-
стики, экспертизы и сертификации — № 6.
- Старшев Д. В.** — Упрочнение поверхностного слоя детали
при шлифовании — № 7.
- Стегнова И. С.** — Применение магниевых сплавов в совре-
менном машиностроении — № 7.
- Стеклов О. И.** — Комплексная техническая диагностика ма-
гистральных газонефтепроводов — № 1.
- Стенин В. А., Лебедева Е. Г.** — Оптимизация технологии
промывки гидравлических систем — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 2-й Международный форум по нанотехно-
логиям — № 2.
- Суслов Ан. А.** — 5-я Международная специализированная
выставка «ВакуумТехЭкспо — 2010» — № 7.
- Суслов Ан. А.** — Формы обучения практической научной
журналистике — № 2.
- Схиртладзе А. Г., Юркевич В. В.** — К вопросу точности
фрезерной обработки — № 3.
- Табаков В. П., Смирнов М. Ю., Циркин А. В., Родионов Д. А.,
Порохин С. С.** — Исследование теплового и напряжен-
ного состояния режущего инструмента с износостойкими
покрытиями в условиях резания — № 6.
- Темных В. И., Казаков В. С., Митяев А. Е., Темных Е. В.** —
Композиционные галлиевые пасты-припои для низко-
температурной диффузионной пайки металлокерами-
ческих узлов — № 1.
- Тибабишева Л. А., Сабуров С. А., Тибабишев А. Ю., Бой-
цов И. В.** — Мультимедийное моделирование как основа
инновационных образовательных технологий — № 11.
- Тибабишева Л. А., Тибабишев А. Ю., Кондратьева Е. В.** —
Разработка системы подготовки кадров с учетом про-
граммы развития предприятий машиностроительного
комплекса — № 8.
- Тимирязев В. А., Сазыкин А. А., Шагалкин А. Ю., Корня-
сов А. Ю.** — Автоматизированный расчет размерной
точности машин с помощью ЭВМ — № 3.
- Тимирязев В. А., Хазанова О. В., Гололобов Д. В., Корни-
ясов С. Ю.** — Моделирование баз для расчета точности ус-
тановки на операциях механообработки и сборки — № 3.
- Тополянский П. А., Тополянский А. П., Соснин Н. А., Ер-
маков С. А.** — Применение международных стандартов
для оценки свойств поверхностей, подверженных износу —
№ 6.
- Точилин О. В.** — Проблемы инновационно-инвестиционного
проектирования новых авиационных комплексов — № 2.
- Точилин О. В., Калачанов В. Д.** — Разработка и примене-
ние корпоративных систем для решения задач организа-
ции создания авиационной техники нового поколения —
№ 1.
- Тюрин А. А., Королев А. В., Королев А. А.** — Определение
глубины резания единичного абразивного зерна при су-
перфинишной обработке — № 6.
- Уварова С. А.** — Экологическая безопасность офисов — № 1.
- Феофанов А. Н., Карасев К. С.** — Комплексная автоматизация предприятия — № 3.
- Феофанов А. Н., Юнин И. Ю.** — Информационный портал
для авиаперевозчика — № 5.
- Фролов В. А., Поклад В. А., Рябенко Б. В., Козлов Д. Л.,
Зимарева А. В.** — Напыление покрытий с подачей в
плазменную струю водных растворов различных соеди-
нений — № 9.
- Хорев А. И.** — Легирование, термическая и термомехани-
ческая обработка β -сплавов титана высокой прочности —
№ 1.
- Чаплыгин Б. А., Исаков Д. В.** — Расчетно-эксперименталь-
ный метод построения информационного обеспечения
для проектирования шлифовальных операций — № 10.
- Чеканин В. А., Ковшов Е. Е.** — Моделирование и оптимиза-
ция технологических операций в промышленном произ-
водстве на основе эволюционных алгоритмов — № 3.
- Чепчуров М. С., Афанасова Ю. А.** — Моделирование
ударного взаимодействия режущей части инструмента с
деталью — № 1.
- Чепчуров М. С., Короп А. Д., Старостин С. В.** — Обеспе-
чение требуемой шероховатости при высокопроизводи-
тельной обработке никелевых жаропрочных сплавов —
№ 11.
- Чепчуров М. С., Короп А. Д., Старостин С. В.** — Оценка
энергоэффективности фрезерования труднообрабаты-
ваемых материалов — № 12.
- Червяков Л. М.** — Интеллектуальные процессы в принятии
конструкторско-технологических решений — № 3.
- Шаблов С. В.** — Стандартизация систем радиоскопического
контроля с цифровой обработкой изображения — № 4.
- Шатохин С. Н., Шатохин С. С., Скворцов А. Г., Шатохи-
на Л. В.** — Замкнутые гидростатические направляющие
с встроенными плавающими регуляторами — № 5.
- Шейнман Е. Л.** — Классификация и нормативная база сва-
рочных работ в США — № 7.
- Шумячер В. М., Кубанцев М. П.** — Повышение эффектив-
ности абразивной обработки железобетона — № 6.
- Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А.** — Исследование
закономерностей режущего прошивания отверстий по
предварительно деформированному слою — № 8.
- Щербина А. В., Мельников В. Г., Каверзин С. В.** — Упру-
гость гидравлической системы объемного гидропривода
и ее влияние на изменения давления — № 5.
- Эдигаров В. Р., Малый В. В., Макаренко Н. Г.** — Исследо-
вание процессов рекуперации кинетической энергии в
приводе вращательно-ударного действия — № 12.
- Эмих Ю. К., Бухаров С. В., Виноградов В. М.** — Оптима-
лизация технологических параметров прессования листовых
упрочненных термопластов — № 9.
- Янгиров И. Ф.** — Сравнительная оценка чувствительности
спирального вибродатчика по изменению добротности —
№ 10.
- Ярославцев В. М.** — Оценка режимов обработки в условиях
переменной обрабатываемости материала резанием —
№ 4.

Н. П. Бирюкова — № 10.

Ю. Д. Маслюков — № 6.