

МЕТАЛЛОБРАБОТКА

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Наумов А. Г., Ключев М. В., Латышев В. Н., Курапов К. В., Ткачук О. В. Применение эффекта Ранка-Хилша при лезвийном резании металлов 2
- Кремень З. И., Поповский Д. А., Чухнов В. В., Кидалов С. В., Головкин Е. П. Влияние модификации углеродными наночастицами на работоспособность алмазных шлифовальных кругов 8
- Вивденко Ю. Н., Ляшков А. А., Шутов А. Н., Егоров С. М. Технологические схемы формообразования сложных поверхностей деталей 10
- Демидов В. В., Демидова Е. В. Пути повышения эффективности зубофрезерования червячно-модульными фрезами 15

2 Электрофизические и электрохимические методы обработки

- Полетаев В. А., Королькова Г. С., Ведерникова И. И. Упрочнение деталей электронно-соосов электродуговым напылением 18
- Семейкин Д. В., Круглов А. И. Повышение работоспособности твердосплавных пластин посредством их ионно-вакуумной модификации 21

3 Обработка металлов давлением

- Попов А. М., Данилин Г. А., Воронина Е. С. Снижение разностенности при вытяжке с утонением через две матрицы 25

4 Новые материалы и технологии производства

- Алмазов В. В., Васильев А. Ф. Основные результаты экспериментального исследования формирования газодинамического покрытия на стальной подложке 30

5 Станки и оборудование

- Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Крупкин Д. А., Патяк В. Г. Модернизация и оснащение глубоко-сверлильного станка модели РТ182с для обработки глубоких точных отверстий диаметром 50–120 мм 37

6 Техническая подготовка производства

- Пиликов Н. А. Объемное проектирование изделий машиностроения с применением стандартов трехмерного документирования. Конструкторские задачи 49

7 Краткие сообщения

- Кулик Г. Н. Прокат или поковка? 54
- Кулик Г. Н. О требованиях к заготовкам из нержавеющей стали для изготовления изделий методами гибки и сварки 55
- Рефераты 56
- Контакты с авторами 60