

Литейные сплавы. Отливки

Ковалевич Е.В. Экологически безопасная технология получения чугуна с шаровидным графитом

Kovalevich Y.V. Environmentally Safe Nodular Iron Production Technology

Чуманов И.В., Порсев М.А. К вопросу о закалке отливок из стали 110Г13Л

Chumanov I.V., Porsev M.A. To Question a Hardening Casting From the Mark Steel 110G13L

Таран С.Б., Акимов О.В., Марченко А.П. Повышение термической выносливости материалов *поршней* форсированных двигателей

Taran S.B., Akimov O.V., Marchenko A.P. Estimation of Thermal Endurance of Pistons in Dependence on Their Material

CAD/CAM литейных процессов

Монастырский А.В., Смыков А.Ф. Особенности моделирования возникновения трещин в отливках на примере СКМ ЛП «ПолигонСофт»

Monastyrskiy A.V., Smykov A.F. Peculiarities of Simulating Crack Initiation in Castings Using the «PolygonSoft - Casting Process Computer Simulation System as an Example

Огородникова О.М., Кокушкин Н.В. Разработка технологий литья под давлением цинковых сплавов в программной среде CAD/CAE/CAM.

Ogorodnikova O.M., Kokushkin N.V. CAD/CAE/CAM preproduction for zinc alloy die casting

А.Д. Абдуллин Компьютерное моделирование литейных процессов на примере Локомотивовогоноремонтного завода, г. Улан-Удэ

A.D. Abdullin Computer Simulation of Casting Processes by an Example of the Locomotive-and-Carriage Repair Plant, Ulan-Ude

Специальные способы литья

Жегур А.А., Репях С.И. О питании Т-образных термических узлов при литье по выплавляемым моделям

Zhegur A.A., Repyakh S.I. Feeding T-shaped Hot Spots in Investment Casting

Организация производства

Турилова К.К. Сравнение российских и европейских литейных предприятий по показателю эффективности *выход годного*

Turilova K.K. Comparison of Russian and European foundries against the key performance indicator – Process Yield

Информация. Хроника

Владимир Геннадиевич Могилатенко (К 60-летию со дня рождения)

Алфавитный указатель

Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2010 г.