

# СОДЕРЖАНИЕ

Перекомпоуемые производственные системы реконфигурируемого производства . . . . .	2
<hr/>	
Методика определения сил резания, действующих на задней поверхности режущего инструмента . . . . .	6
Морфологический анализ передних поверхностей металлорежущих пластин на основе моделирования и классификации форм сливных стружек. . . . .	11
Методика систематизации абразивного режущего инструмента с целью формализации формирования переходов операций шлифования . . . . .	16
Сопротивление разрушению инструментальных сталей, обработанных лазером . . . . .	19
<hr/>	
Одноступенчатое технологическое обеспечение износостойкости цилиндрических поверхностей деталей машин . . . . .	22
Моделирование съема металла при плоском торцовом шлифовании неуравновешенным кругом . . . . .	26
Исследование эффективности использования износостойких покрытий TiN и (TiZr)N при торцовом фрезеровании хладостойких сталей. . . . .	31
<hr/>	
Граничный метод оптимизации в задачах управления распределенными запасами с использованием имитационного моделирования . . . . .	32
<hr/>	
Устройства, снижающие шум и вибрации на деревообрабатывающем оборудовании . . . . .	38