



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шигапов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-переводчик *Е. О. Егорова*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Корректор *Т. В. Пчелкина*
Секретарь *К. Г. Юрих*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык и издается
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Переписка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При переписке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обратиться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Ельцов В. В., Дитенков О. А., Зеленков А. С., Харитонов П. С. — Иссле- дование термических циклов и формы поверхности кратера на стадии окончания сварки _____	3
Ленивкин В. А., Паршин С. Г. — Влияние активирующих композиционных покры- тий электродов на свойства дуги при сварке в CO ₂ _____	10
Ильященко Д. П., Сапожков С. Б. — Ручная дуговая сварка покрытыми электро- дами LB-52U _____	16
Михеев А. А., Зеер Г. М., Фоменко О. Ю., Райпольд Д. С. — Исследование пе- реходной зоны диффузионных соединений бронзы БрХ08 и меди М1 _____	18
Дуров А. В., Габ И. И., Стецюк Т. В. — Применение ниобия и ниобийсодержа- щих сплавов для соединения керамических материалов _____	21
Демченко А. И., Шмарловский А. Н., Соловьева К. В. — Особенности электри- ческих и тепловых полей при односторонней контактной точечной сварке _____	27
Марченко Г. Н., Володин Ю. Г., Марфина О. П. — Оптимизация профиля осе- симметричных элементов мундштуков _____	33

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Коротков В. А. — Вибродуговой наплавке — 60 лет _____	37
Змиевский В. И. — Применение метода FMEA для обеспечения качества свар- ных конструкций _____	41
Муравьев И. И., Григораш В. В., Болотов А. В., Гурьев С. В. — Малозатратный процесс изготовления стальных ребристых панелей, ортотропных плит и тав- ровых профилей _____	46
Соловьев Р. Ю., Юдников А. С., Рыжих Ю. Л. — Электродуговое упрочнение деталей, работающих в условиях абразивного износа _____	49
Корольков П. М. — Рациональные методы подогрева при сварке стыков трубо- проводов _____	52

ИНФОРМАЦИЯ

Иванова Н. Л. — 12-я Международная научно-практическая конференция "Ре- сурсосберегающие технологии ремонта, восстановления и упрочнения дета- лей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической осна- стки от нано- до макроуровня" _____	57
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки _____	60