

Учредители: Национальная академия наук Украины
Институт электросварки им. Е. О. Патона
Международная ассоциация «Сварка»

Издатель: Международная ассоциация «Сварка»

Выходит 4 раза в год

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. Патон

М. И. Гасик,
Г. М. Григоренко
(зам. гл. ред.),
Д. М. Дяченко (отв. секр.),
М. Л. Жадкевич,
В. И. Лакомский, Л. Б. Медовар,
Б. А. Мовчан, А. Н. Петрунько,
А. С. Письменный, Н. П. Тригуб,
А. А. Троянский, А. И. Устинов,
В. А. Шаповалов

МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Д. Аблизер (Франция)
Г. М. Григоренко (Украина)
А. А. Ильин (Россия)
Б. Короунич (Словения)
С. Ф. Медина (Испания)
А. Митчелл (Канада)
Б. Е. Патон (Украина)
Ц. В. Рашев (Болгария)
Ж. Фокт (Франция)
Е. Х. Шахпазов (Россия)
Т. Эль Гаммал (Германия)

Адрес редакции:

Украина, 03680, г. Киев-150,
ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАН Украины
Тел./факс: (38044) 528 34 84,
529 26 23
Тел.: (38044) 271 22 07
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj

Редактор:

В. И. Котляр
Электронная верстка:
Д. М. Дяченко,
Л. Н. Герасименко

Свидетельство

о государственной регистрации
КВ 6185 от 31.05.2002

Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

При перепечатке материалов
ссылка на журнал обязательна.
За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

СОДЕРЖАНИЕ

ЭЛЕКТРОШЛАКОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Давидченко С. В., Логозинский И. Н., Билоник И. М., Сальников А. С.,
Казаков С. С., Гасик М. И., Кузьменко А. Ю. Разработка и исследование технологии выплавки слитка ЭПП диаметром 800 мм без поверхностных дефектов 3

Ратиев С. Н., Рябцева О. А., Троянский А. А., Рябцев А. Д.,
Давыдов С. И., Шварцман Л. Я. Легирование титана кислородом из газовой фазы при камерном электрошлаковом переплаве титановой губки 8

Скрипник С. В., Чернега Д. Ф. Получение слитков жаропрочного сплава ХН73МБТЮ способом ЭПП отходов прокатного производства 13

Мужиченко А. Ф., Полещук М. А., Шевцов В. Л. Математическое моделирование тепловыделения в шлаковой ванне при электрошлаковом литье с прищиплением фланцевых задвижек 17

ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВЫЕ ПРОЦЕССЫ

Устинов А. И., Скородзиевский В. С., Тараненко В. Н., Теличко В. А. Диссипативные свойства наноконфигураторов на основе системы Fe-Cu 21

Мушегян В. О. Исследование металла слитков, полученных из восстановленного концентрата молибдена способом ЭЛПЕ 25

ПЛАЗМЕННО-ДУГОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Бурнашев В. Р., Шаповалов В. А. Предварительное раскисление хромистых сталей, выплавленных в плазменно-дуговой печи с керамическим подом 29

ВАКУУМНО-ИНДУКЦИОННАЯ ПЛАВКА

Письменный А. С., Баглай В. М., Письменный А. А., Рымар С. В. Интенсификация потоков расплавленного металла в жидкой ванне при индукционном нагреве 34

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ МЕТАЛЛУРГИИ

Белявин А. Ф., Куренкова В. В., Малащенко И. С., Грабин В. В., Трохимченко В. В., Червякова Л. В. Прочность и микроструктура напаяных соединений сплава ЖС6У, полученных с использованием комплексных бор- и кремнийсодержащих припоев 40

Ливидский М. М., Грыцкий Я. П. SPECTRO xSORT ручной рентгенофлуоресцентный спектрометр для быстрого и точного анализа металлов на изделии 52

ИНФОРМАЦИЯ

Маргын В. В., Монжеран Ю. П., Можаровский А. Г., Лебедев Б. Б., Смитюх Г. Е., Чайка Н. В., Иванов А. М. Высоковольтный источник питания для электронно-лучевого нагрева 57

Ахонин С. В. Международная конференция «Ti-2010 в СНГ» 60

Зельниченко А. Т. Пятая международная конференция «Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственными процессами» 62

А. Г. Богаченко — 70 63