

ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Ершов А. В., Клименко С. В., Лаевская Е. В. — Производство сварных балок в ОАО "Конструкция" 5

ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ, ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ, ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ

Петров А. П., Федоров А. А., Беспалов А. В., Еремеев Н. В. — Модель процесса прессования с изменяемым направлением поворота сплошной среды в процессе выдавливания 8

Табаков В. П., Смирнов М. Ю., Циркин А. В., Родионов Д. А., Порохин С. С. — Исследование теплового и напряженного состояния режущего инструмента с износостойкими покрытиями в условиях резания 11

Тюрин А. А., Королев А. В., Королев А. А. — Определение глубины резания единичного абразивного зерна при суперфинишной обработке 17

Лысенко А. В., Дуюн Т. А., Иванайский В. А. — Изменение геометрической формы крупногабаритных тонкостенных деталей из алюминиевого сплава В95 в процессе механической обработки 24

Погонин А. А., Бойко А. Ф., Блинова Т. А. — Дисперсный анализ продуктов электроэрозионной прецизионной обработки 26

СТАНКОСТРОЕНИЕ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Иванов В. С., Иванов Д. В. — Моделирование механизма параллельной кинематики типа трипод для суппортной группы токарного модуля 29

СВАРКА, РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ

Банул В. В. — Совершенствование технологии нанесения полимерных порошковых материалов на изделия сложной формы 35

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ ТЕХНОЛОГИЙ

Попов В. А. — Модифицированная цилиндрическая эвольвентная косозубая передача внешнего зацепления с повышенными эксплуатационными свойствами. 38

Шумячер В. М., Кубанцев М. П. — Повышение эффективности абразивной обработки железобетона 42

МЕТРОЛОГИЯ И МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Москалев В. С., Загорянский О. А. — Исследование влияния термодинамического подогрева датчиков температуры на измеряемый перепад температур рабочего тела насоса 44

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ДИАГНОСТИКА В МАШИНОСТРОЕНИИ

Сперанский С. К., Демидик С. Д., Лебедев В. П. — Практический опыт и перспективы работ по аттестации персонала НК в Нижегородском центре технической диагностики, экспертизы и сертификации. 47

АВТОМАТИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ И ПРОИЗВОДСТВАМИ, САПР

Ковалев А. П., Исаков Р. Ф. — Автоматизированные информационные системы управления предприятием . . 50

МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ, ЧИСЛЕННЫЕ МЕТОДЫ И КОМПЛЕКСЫ ПРОГРАММ

Васильевых С. Л., Иванайский А. В., Алексеев А. К. — Математическое моделирование процесса резания при продольном точении нежестких валов 53

СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ

Тополянский П. А., Тополянский А. П., Соснин Н. А., Ермаков С. А. — Применение международных стандартов для оценки свойств поверхностей, подверженных износу. 56

ОХРАНА ТРУДА В МАШИНОСТРОЕНИИ

Мчедлов С. Г. — Аппарат сухой струйно-абразивной обработки поверхности детали. 61

ЭКОНОМИКА МАШИНОСТРОЕНИЯ, ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Загидуллин Р. Р., Муратов А. К. — Модель формирования нескольких команд исполнителей в бизнес-проектах машиностроительных предприятий 64

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Кириллова Е. А., Серегин А. М., Алешин В. И. — Творческий подход как необходимая компетенция преподавателя современного вуза. 67

ЗАРУБЕЖНЫЙ ОПЫТ

Рыбаков Г. М., Пудков С. И. — Методы поверхностного пластического деформирования. 71

Потапова Г. С. — Содержание зарубежных журналов. 74

Ю. Д. Маслюков 80