

Кузнецов Ю. В., Лойферман М. А. ЗАО ИОМЗ:

10 лет успешной работы 2

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Тарасов В. П., Тарасов С. В. Оптимальная конструкция

загрузочного устройства доменной печи 4

В. П. Тарасову — 85 лет 8

Спирин Н. А., Ярошенко Ю. Г. Основные направления работы
уральской школы металлургов-теплотехников 9

Тезисы докладов международного конгресса доменщиков 11

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Носов Ю. Н. Повышение эффективности обработки
конвертерной стали в ковше силикокальцием 32

Живченко В. С., Фролова С. А. Влияние технологии шлейфовой
продувки металла на его вязкостные свойства 35

Суворов С. А., Вихров Е. А. Совершенствование
шлакообразующих смесей для кристаллизаторов МНЛЗ 38

Понандопуло И. К., Кислица В. В., Исаев О. Б., Носоченко О. В.,
Нагорный С. А. Опыт применения кристаллизаторов
с рифленой поверхностью медных стенок 42

Тулупов Б. А. О межзаводской школе конвертерщиков
металлургических комбинатов России 44

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Фокин В. П., Калайда И. Н., Ульянченко С. В. Модернизация
производства графитированных электродов в России 46

ФЕРРОСПЛАВЫ

Кулинич В. И., Суслов А. В., Чихичин В. Я., Родыгин А. В.,
Масалов В. П. Расчетные методы прогнозирования
развития технологии и моделирования электропечных
установок при выплавке феррохрома 49

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Тиигин А. Н., Михеев В. В. Анализ изменения
производительности непрерывного ШПСГП при
использовании новой концепции прокатки слэбов 56

Кобелев О. А. Технологическая схема производства
моноблочных плит размерами 7600×7600×360 мм 59

Молоканов С. Я., Волков В. С., Черников А. А., Артюшов В. Н.,
Кашин А. М. Методические особенности ультразвукового
контроля сортового проката в автоматизированной
установке “Волна-7” 61

Пивоваров В. Ф. Получение консистентной смазки ИП-1
из регенерированных маслоотходов 66

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Кривченко Ю. С., Балакин В. Ф., Угрюмов Ю. Д., Кушинский Г. Н.,
Перчаник В. В., Угрюмов Д. Ю. Металлосберегающие
технологии горячей прокатки труб 67

Беликов Ю. М., Терешенко А. А., Фролов Я. В. Максимальное
использование нижней части поля допуска по толщине
стенки при прокатке на станах ХПТ 73

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лебошкин Б. М., Обухов Г. В., Тянков М. А., Рудаева П. Б.,
Проскурин В. П. Определение оптимальных технологических
параметров механической очистки катанки 75

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Чхартишвили И. В., Мелашвили З. Н., Папава К. Г.,
Хундалдзе К. Г. Разработка и исследование установок
для формирования труб с регулярными трехмерными
вогнутостями 78

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Кантор М. М., Боженев В. А. Материаловедческое обеспечение
долговечности магистральных трубопроводов 80

Бабаскин Ю. З., Шипицын С. Я. Анализ эффективности
легирования ванадием и азотом теплостойких сталей 85

Глускин Я. А., Харламов Е. И., Цветков Ю. Н.,
Штейников С. П. Высокопрочные валы для установок
погружных электроцентробежных насосов 88

Юрьев А. Б., Мухатдинов Н. Х., Атконова О. П., Козырев Н. А.,
Корнева Л. В. Освоение производства мелющих шаров
особо высокой твердости диаметром 80 — 100 мм 90

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Мейлах А. Г. Применение нанодисперсных Ni — Mo-сплавов
для легирования порошковой стали 91

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Бродов А. А., Челпанов В. И. Современные проблемы
ценообразования в черной металлургии России и пути
их решения в условиях модернизации экономики 94

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Снеркач И. Е. Внутренние ресурсо-экологические
резервы черной металлургии России 100

Книги издательства “Интермет Инжиниринг” 34

О подписке на журнал “Сталь” 107