

Учредитель и издатель:
 ОАО «Издательство „Политехника“»
 191023, Санкт-Петербург,
 Инженерная улица, д. 6.
 Тел./факс: (812) 312-57-68,
 тел.: (812) 571-61-44
 E-mail: gfm@polytechnics.spb.ru,
 mo@polytechnics.ru
 http://www.polytechnics.spb.ru

Редационный совет

В. К. Глухих (Председатель),
 доктор технических наук,
 (председатель МКПП, Москва)
И. С. Алиев,
 доктор технических наук, профессор,
 (ДГМА, г. Краматорск, Украина)
В. А. Брагинский,
 кандидат технических наук (СПб)
Д. В. Васильков,
 доктор технических наук, профессор,
 (ПИМаш-ВТУЗ, СПб)
В. Л. Гиришов,
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)
О. И. Драчев,
 доктор технических наук, профессор
 (ТГУ, г. Тольятти)
Ю. И. Зубарев,
 доктор технических наук, профессор,
 (ПИМаш-ВТУЗ, СПб)
В. Н. Иванов,
 доктор технических наук, профессор,
 (ВНИИТВЧ им. В. П. Вологодина, СПб)
К. М. Иванов,
 доктор технических наук, профессор,
 (БГТУ «Военмех» им. Д. Ф. Устинова, СПб)
В. В. Максаров,
 доктор технических наук, профессор,
 (СЗГТУ, СПб)
В. А. Малышевский,
 доктор технических наук, профессор,
 (ЦНИИ КМ «Прометей», СПб)
К. К. Мертенс,
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)
О. Н. Миляев
 (зам. председателя ред. совета),
 кандидат технических наук,
 профессор (СПбГИТМО)
Н. Н. Павлов,
 доктор технических наук, профессор,
 (СПбГПУ)
Б. П. Саушкин,
 доктор технических наук, профессор,
 (РГТУ им. К. Э. Циолковского, Москва)
В. П. Смоленцев,
 доктор технических наук, профессор,
 (ВГТУ, г. Воронеж)
Л. А. Ушомирская
 (зам. председателя ред. совета),
 доктор технических наук, профессор,
 (СПбГПУ)

Редакция

Главный редактор

М МЕТАЛЛОБРАБОТКА

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

- 1** **Обработка материалов резанием**
 - Бутенко В. И., Дуров Д. С., Гусакова Л. В.** Влияние диаметра детали и дисперсии размеров абразивных зерен на качество поверхностного слоя 2
 - Кузнецов В. П.** Имитационное моделирование влияния параметров технологической системы на виброустойчивость выглаживания поверхностей деталей 7
 - Леонидов П. В., Максаров В. В., Оль Ю., Шарашов А. Н.** Повышение эффективности процесса тонкой лезвийной обработки при точении за счет анизотропных свойств режущего инструмента 16
 - Ардашев Д. В.** Определение периода стойкости шлифовального круга на основе его технологического эксплуатационного паспорта 23
- 2** **Электрофизические и электрохимические методы обработки**
 - Рыбалко А. В., Сахин О., Месяц А. А., Крит Б. Л.** О возможности снижения энергозатрат процесса микродугового оксидирования 28
- 3** **Обработка металлов давлением**
 - Карнаух С. Г., Карнаух Д. С.** Исследование влияния скорости деформирования на силовые характеристики процесса трехточечной холодной ломки изгибом 34
 - Маковой В. А., Калюжный В. Л., Горностаев В. М., Стародуб Н. П.** Проблемы повышения стойкости чеканочных штампов 39
 - Максимов Е. А.** Исследование нового механизма снижения давления и повышения обжатий при несимметричной прокатке 46
- 4** **Новые материалы и технологии производства**
 - Шаблод О. П., Строганов А. А.** Влияние термомеханических режимов производства проволоки на механические свойства пружинного β -титанового сплава ТС6 50
- 5** **Стандартизация и сертификация качества**
 - Плескунин В. И.** О востребованности и преимуществах аккредитованной сертификации систем менеджмента на российских предприятиях 57
- 6** **Выставки и семинары**
 - Организация отечественного промышленного производства высококачественных заготовок и инструмента из порошковых быстрорежущих сталей 64
 - Рефераты 68
 - Контакты с авторами 70