

Указатель статей, опубликованных в 2009 г.

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Бровман М. Я.** Определение верхних оценок усилий в процессах волочения и прокатки. № 8
- Бровман М. Я.** Определение напряжений при плоской пластической деформации. № 11
- Воронцов А. Л.** Новый метод решения сложных вариационных задач на примере расчета процесса кузнечной прошивки. № 9
- Добров И. В.** Анализ экспериментального метода определения удельных сил трения в очаге деформации точечными месдозами. № 4
- Колбасников Н. Г., Зотов О. Г., Мишин В. В., Немтинов А. А., Голованов А. В., Сосин С. В.** Исследование возможности повышения свойств стали 10Г2ФБ за счет реализации трип-эффекта. № 6
- Конькова Т. Н., Миронов С. Ю., Корзников А. В.** Влияние криогенной осадки на микроструктуру катаной мелкозернистой меди. № 9
- Конькова Т. Н., Миронов С. Ю., Корзников А. В.** Формирование микроструктуры меди при криогенной прокатке. № 12
- Суфьянов Д. В., Огарков Н. Н.** Экспериментальное исследование процесса образования дефекта "вкатанная окалина" с учетом взаимодействия металла с валком. № 3
- Туев М. Ю., Лехов О. С., Киришин И. В.** Исследование процесса циклической деформации непрерывнолитых заготовок. № 10
- Швейкин В. Н.** Деформационные характеристики низкоуглеродистых сталей с гетерофазной структурой. № 5

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Бабкин А. Г., Серый А. В., Аюпова Н. Ф., Черникова Л. П., Лукшин В. И.** Получение горячекатаных листов из стали марки S355 с уровнем механических свойств по DIN EN 10025. № 2
- Божков А. И., Чеглов А. Е., Дегтев С. С., Кондратов Д. А., Шопин И. И.** Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. Сообщение 2. № 6
- Божков А. И., Чеглов А. Е., Дегтев С. С., Кондратов Д. А., Шопин И. И.** Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. Сообщение 4. № 9
- Божков А. И., Чеглов А. Е., Дегтев С. С., Кондратов Д. А., Шопин И. И.** Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах

электротехнической изотропной стали. Сообщение 5. № 10

- Божков А. И., Чеглов А. Е., Дегтев С. С.** Математическая модель формирования магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. № 12
- Гарбер Э. А., Кожевникова И. А., Тарасов П. А.** Эффективные режимы горячей прокатки тонких полос на широкополосных станах. № 1
- Гарбер Э. А., Павлов С. И., Кузнецов В. В., Тимофеева М. А.** Исследование и устранение причин возникновения дефекта "полоса нагартовки" при холодной прокатке листовой автомобильной стали. № 2
- Гарбер Э. А., Хлопотин М. В., Попов Е. С., Савиных А. Ф., Голованов А. В.** Повышение эффективности охлаждения валков широкополосного стана горячей прокатки с использованием адаптивных математических моделей теплового баланса. № 4
- Гарбер Э. А., Ягудин И. В., Ермилов В. В., Гончарский А. А.** Зависимость напряжений трения в очаге деформации при холодной прокатке от технологических факторов и предела текучести полосы. № 7
- Глинер Р. Е.** Разработки в области производства высокопрочной листовой стали в Швеции. № 10
- Зайцев В. С.** Нагрузочная диаграмма и эквивалентный момент двигателей чистовых клетей широкополосного стана горячей прокатки. № 9
- Коновалов Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 4. Станы с печными моталками (станы Стеккеля). № 7
- Коновалов Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 4. Станы с печными моталками (станы Стеккеля). № 8
- Малаховский Д. Е., Румянцев М. И., Шубин И. Г., Митасов В. С., Сало В. Ю., Зинченко Ю. Б., Кузьмин А. Н.** Моделирование процесса прокатки и охлаждения на толстолистовом стане для оценки концептуальных проектных технических и технологических решений в условиях неопределенности основных параметров оборудования. № 7
- Покровский А. М., Бочектуева Е. Б.** Расчет усилий противозгиба в клетях кварто с учетом остаточных термонапряжений в валках. № 2
- Румянцев М. И., Шубин И. Г., Завалишин А. Н., Цепкин А. С., Корнилов В. Л., Буданов А. П., Пантелеева Н. А.** Разработка технологии производства горячекатаного тонколистового проката для замещения холоднокатаного проката аналогичного назначения. № 4

Русаков А. Д. Определение рационального соотношения твердостей опорных и рабочих валков листопрокатных станов. № 4

Салганик В. М., Шмаков А. В., Пустовойтов Д. О., Муриков С. А. Особенности формирования напряженно-деформированного состояния раската в черновых проходах применительно к стану 5000 ОАО ММК. № 11

Торопов С. С., Немтинов А. А., Смирнов В. С., Чикинова О. Е., Русаков А. Д., Трайно А. И. Исследование стойкости рабочих валков с увеличенным диаметром бочки на непрерывном широкополосном стане 2000. № 6

Трайно А. И. Ресурсосберегающие режимы производства холоднокатаной листовой стали. № 4

Трайно А. И. Ресурсосберегающие технологии производства горячекатаного листового проката. № 1

Чеглов А. Е., Божков А. И., Дегтев С. С., Кондратков Д. А., Шопин И. И. Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. Сообщение 3. № 7

Чеглов А. Е., Божков А. И., Дегтев С. С., Кондратков Д. А., Щукин Д. С. Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. Сообщение 1. № 5

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Белов Е. Г., Кузнецов И. С., Теляжков А. В., Федоров А. Н., Рубцов Ю. Т. Опыт использования мерной заготовки на мелкосортных станах ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". № 1

Жучков С. М. Повышение эффективности использования энергии при производстве сортового проката. № 2

Жучков С. М., Раздобреев В. Г., Паломарь Д. Г., Лещенко А. Н. Ресурсосберегающие технологические схемы производства сортового проката и катанки из отработавших рельсов. № 1

Жучков С. М., Штода М. Н., Паламарь Д. Г. Оценка возможности получения арматурного профиля № 16 на стане 250 с использованием двухниточной прокатки-разделения. № 6

Комратов Ю. С., Лехов О. С. Современный подход к реконструкции литейно-прокатного комплекса для производства широкополосных балок. № 3

Фастыковский А. Р. К вопросу продольного разделения полосы неприводными устройствами в линии прокатного стана. № 3

Хохлов С. А., Перунов Г. П., Инарович Ю. В., Волков К. В., Лиманкин В. В., Балдин С. М., Чиж С. А. Разработка и внедрение оптимальных технологических режимов прокатки на мелкосортно-проволочном стане 320/1250 ОАО "Амурметалл". № 11

Шилов В. А., Литвинов Р. А., Шварц Д. Л. Моделирование процесса прокатки рельсов в универсальных калибрах. № 8

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Галкин С. П., Романцев Б. А. Неравномерность радиальных перемещений и деформаций при прошивке в стане винтовой прокатки. № 9

Галкин Ю. Г., Климова С. В., Боровик А. А., Целиков Н. А., Богданов Н. Т. Новый универсальный стан холодной прокатки труб с расширенными технологическими возможностями. № 8

Меркулов Д. В. Об учете свойств материала при математическом моделировании процесса раскатки гильз в косовалковых станах. № 7

Орлов Г. А., Орлова Е. В. Пути совершенствования калибровок инструмента станов ХПТ. № 11

Осадчий В. Я. На пути повышения качества и эксплуатации надежности труб нефтегазового сортамента (по материалам XVI международной научно-практической конференции "Трубы—2008"). № 2

Паршин С. В., Семенова Н. В. Особенности формирования и распределения давления на инструмент при волочении профильных труб. № 10

Романцев Б. А., Зимин В. Я., Гончарук А. В., Минтаханов М. А., Пахомов В. П. Освоение производства бесшовных труб в ОАО "Выксунский металлургический завод". № 6

Тартаковский И. К. Некоторые вопросы проектирования станов для производства горячекатаных бесшовных труб. Сообщение 1. № 5

Тартаковский И. К. Некоторые вопросы проектирования станов для производства горячекатаных бесшовных труб. Сообщение 2. № 6

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Арсентьева Н. С., Боков Н. Ф., Казанцев Е. А., Марущак Л. Н., Железняк Л. М., Ломакина К. А. Получение высоких физико-механических характеристик проволоки электротехнического назначения. № 1

Воронцов А. Л., Махортых Ж. К., Морозов Ю. Д., Карпов С. М. Напряженное состояние трубной заготовки при высадке на оправке изделий простого и сложного профиля. № 7

Воронцов А. Л., Махортых Ж. К., Морозов Ю. Д. Напряженное состояние сплошной заготовки при высадке изделий простого и сложного профиля. № 4

Носов А. Д., Вахитова Ф. Т. Формирование заданного уровня качества самонарезающих винтов на основе разработанных статистических моделей в условиях ОАО "ММК-МЕТИЗ". № 6

Радионова Л. В., Бужланова Ю. В. Принципы управления формированием структуры и свойств при производстве кордовой проволоки. № 2

Скормнов В. М., Бекаев А. А., Щедрин А. В., Чихачева Н. Ю., Ульянов В. В. Эффективность комбинированного волочения латуни при использовании инструмента с регулярной микрогеометрией поверхности. № 8

Соляников А. Б., Преин Е. Ю., Кошурникова Т. В., Смирнов П. Н. Опыт внедрения проволочно-вырезного электроискрового станка модели EZ10S в технологию производства волоочильного инструмента калибровочного цеха в ОАО "Металлургический завод им. А. К. Серова". № 7

Шубин И. Г., Румянцев М. И., Торопицина У. А., Сиротюк А. П., Демидова О. О., Азаров А. П. Конструирование характеристик влияния химического состава стали на показатели качества высокоуглеродистой канатной катанки. № 3

Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А., Чихачева Н. Ю. Повышение эффективности комбинированного протягивания отверстий на основе совершенствования микрогеометрии поверхности инструмента. № 3

Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А., Чихачева Н. Ю. Прогнозирование характеристик силовой динамики методов комбинированного волочения сплошных круглых профилей. № 5

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Марковцев В. А., Илюшкин М. В., Филимонов В. И. Обработка технологии изготовления в роликах профиля "стойка". № 2

Паршин С. В. Выбор рационального процесса получения и профиля закрученной звездообразной трубы. № 7

Паршин С. В. Раскатка цилиндрических концов труб роликами. № 3

Солодова Е. М., Шемшурова Н. Г., Локотункина Н. М. Оценка поврежденности металла при производстве профилей изотропной жесткости. № 10

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Трыков Ю. П., Даненко В. Ф., Гуревич Л. М., Сергиенко А. С. Прогнозирование прочностных характеристик биметаллической коррозионностойкой проволоки. № 9

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Воронцов А. Л. Математическая теория резания. Ч. 10. Расчет параметров фасонного фрезерования. № 2

Воронцов А. Л. Математическая теория резания. Ч. 11. Расчет параметров торцового фрезерования. № 3

Шубин И. Г., Румянцев М. И., Корнилов В. Л., Сиротюк А. П., Азаров А. П., Торопицина У. А., Ефремова М. В. К вопросу идентификации балла зерна перлита как показателя качества высокоуглеродистой канатной катанки. № 8

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Тихонова И. В., Маляров А. В., Кузовлева О. В., Гвоздев А. Е., Стариков Н. Е. Влияние содержания углерода на распад цементита в углеродистых сталях при термоциклической обработке. № 5

Фарбер В. М., Швейкин В. П., Селиванова О. В., Селиверстов А. И. Микроструктура и механические свойства сталей марок 20 и 09Г2С с ферритно-мартенситной структурой, полученной ступенчатой закалкой. № 9

Черных Е. С., Жукова С. Ю., Горожанин П. Ю., Бодров Ю. В., Пышминцев И. Ю., Хотинов В. А., Зеленина Ж. С., Фарбер В. М. Освоение производства в ОАО "СинТЗ" высокопрочных насосно-компрессорных и обсадных труб, термообработанных по режимам нормализации и отпуска. № 11

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А. И., Настич В. П. Принципы автоматизации управления качеством продукции металлургического комбината. № 8

Генкин А. Л. Алгоритмическое и программное обеспечение системы управления энергосберегающей технологией для листопрокатного комплекса "печи—стан". № 10

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Долматов А. П., Бирюков В. М. Маршрут и критерий перестановки рабочих валков на станах холодной прокатки ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат". № 1

Долматов А. П., Шамрин А. В., Бирюков В. М. Опыт эксплуатации рабочих валков типоразмера $\varnothing 615 \times 2030$ мм и эффективность нового маршрута их перестановки на станах 2030 ПХПП ОАО НЛМК. № 9

Ефимов О. Ю., Чинокалов В. Я., Белов Е. Г., Симанов В. П., Дубинин С. А. Оптимизация конструкции плазмотронов для поверхностного упрочнения сортопрокатных валков. № 6

Мажирин Е. А., Гордиенко А. В., Чиченев Н. А. Усовершенствование золотникового распределителя коллекторов гидросбыва окалины на стане 2800 ОАО "Уральская Сталь". № 8

Покровский А. М., Полушин А. А. Расчет термонапряжений в стальных прокатных валках при индукционной закалке ТПЧ. № 5

Преин Е. Ю., Лоренц А. Ф., Кошурникова Т. В., Смирнов П. Н., Соляников А. Б. Внедрение в процесс обработки стальных прокатных валков резцов фирмы "PRAMET" (Чехия) в ОАО "Металлургический завод им. А. К. Серова". № 12

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Зайцев В. С. Усреднение по сортаменту массы и размеров проката. № 10

Информация корпорации "Чермет". № 1—12

Мазур В. Л., Рябова А. И., Мазур В. В. Рациональные направления тепло- и энергосбережения при производстве проката. № 1

Мельников И. И., Кандауров Е. Л., Даниленко Д. Н., Немкин М. В., Унру С. Я., Алексеев А. Н. Российская черная металлургия и мировой финансовый кризис. Что нас ожидает? № 4

Стариков А. И., Медведев Г. А., Немцев В. Н., Медведев К. А., Шурыгин В. И., Трайно А. И. Расчет удельного расхода электроэнергии на станах холодной прокатки. № 8

Унру С. Я., Семенов Б. М., Алексеев А. Н., Даниленко Д. Н., Кандауров Е. Л. Анализ и перспективы развития российского рынка нержавеющей проката. № 12

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Бровман Т. В., Панасенков А. П. Специализированные прокатные станы для разрушения и измельчения изделий. № 3

Коваль Г. И., Хабилов С. З. Условия выкатки переднего конуса деформации при сортовой шаговой прокатке. № 3

Коновалов Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 1. Производство продукции из цветных металлов. № 9

Коновалов Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 2. Производство сортового проката. № 10

Коновалов Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 3. Производство горячекатаных полос и листов. № 11, 12

Котенок В. И., Подобедов С. И., Аникин А. В. Разработка и освоение процесса холодной прокатки цилиндрических изделий диаметром 10—12 мм для энергетического и химического машиностроения. № 11

Кузнецов И. С., Ефимов О. Ю. Основные направления работы центральной заводской лаборатории ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат" по улучшению технико-экономических показателей прокатного производства. № 2

Лехов О. С., Комратов Ю. С., Туев М. Ю. Исследование совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для получения листа из алюминия. № 6

Федоров А. А., Комаров А. И., Сафьянов А. В., Христенко В. К., Осадчий В. Я. Разработка инновационной технологии и освоение массового производства шестигранных труб из стали ЧС 82 для хранения отработанного ядерного топлива. № 3

ИНФОРМАЦИЯ

Лифанов В. Я. Повышение эксплуатационной надежности труб нефтегазового сортамента: перспективы сотрудничества и партнерства. К итогам XVI международной научно-практической конференции "ТРУБЫ—2008". № 1

Матвеев Б. Н. Совершенствование производства стальных листов для средств транспортировки и хранения природного газа (обзор зарубежных работ). № 1

О работе Международного союза производителей металлургического оборудования "Металлургмаш". № 6

Поздравляем с юбилеем Александра Васильевича Зинovieва! № 11

Поздравляем с юбилеем Бориса Александровича Сивака! № 8

Пятая международная конференция молодых специалистов "Металлургия XXI века". № 5

Тулупов Б. А. О IV Международной конференции "Модернизация российской металлургии". № 6

ПРОКАТКА — СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

В. П. Кожевников — первый главный прокатчик Магнитогорского металлургического комбината. № 6

Конструктор Е. А. Жукевич-Стоша. № 8

Целиков Н. А. Основание и становление проектной организации "Стальпроект". № 5