

СОДЕРЖАНИЕ

Гузаиров М. Б.	К 90-летию Заслуженного деятеля науки и техники РСФСР, доктора технических наук, профессора Макарова Алексея Дмитриевича	2
Постнов В. В.	Оптимальная температура резания — основа эффективной эксплуатации мехатронных станочных систем	3
Кудояров Р. Г., Дурко Е. М., Кадыров Р. Р.	Автоматизация разработки структуры мехатронного модуля станка	8
Дурко Е. М., Кудояров Р. Г., Кадыров Р. Р.	Управление виброустойчивостью мехатронной станочной системы	12
Дерябин В. И., Постнов В. В., Суханова Н. Н.	Технико-экономическое обоснование форсирования режимов резания труднообрабатываемых материалов и сплавов при токарной обработке на мехатронном оборудовании	15
Шафиков А. А.	Интенсивность автоколебаний при резании и оптимизация процесса изнашивания режущего инструмента	19
Кульга К. С.	Объектно-ориентированный подход при проектировании систем жизненного цикла изделий	23
Хадиуллин С. Х.	Оценка эффективности эксплуатации твердосплавного инструмента по термодинамическому критерию формоустойчивости инструментального материала	27
Черников П. П., Шарипов Б. У.	Исследование контактного взаимодействия с учетом анализа явлений при резании жаропрочных сплавов.	31
Ахмаев О. К., Попов В. И.	Электроосаждение металлов в условиях алмазно-абразивной активации	34
Терегулов Н. Г., Латыпов Р. Р., Даутов А. И.	Энергетические инструменты и их воздействие на материалы при резании	36