

Алфавитный указатель статей за 2009 г.

- Аббасов В. А., Гулиев А. А.** — Износ абразивных кругов при профилном шлифовании накатных роликов для профилирования фартука жалюзи кровельных листов — № 11.
- Алехин С. Н., Махов Д. П.** — Исследование резонансных колебаний подвесной части стиральных машин барабанного типа — № 8.
- Ананьев А. С., Серов В. П.** — Силовая модель процесса нарезания резьбы метчиком — № 2.
- Архипов В. Е., Биргер Е. М., Лондарский А. Ф., Москвитин Г. В., Поляков А. Н.** — Промышленные методы поверхностной лазерной обработки материалов — № 3.
- Астахов В. Г.** — Совершенствование технологической подготовки производства при автоматизированном проектировании станочных приспособлений с учетом баз данных стандартных деталей — № 3.
- Бажанов А. В., Фролов В. А., Федоров С. А.** — Локальная вакуумная герметизация корпусов приборов методом пайки световым лучом — № 9.
- Бажанов А. В., Фролов В. А., Федоров С. А., Степанов В. В.** — Моделирование процесса низкотемпературной светолучевой пайки изделий электронной техники — № 3.
- Балаганский А. Ю., Иванайский В. В.** — Моделирование процесса индукционной наплавки деталей переменного сечения — № 6.
- Бараев А.** — Исследование волновых процессов в намоточных гибких связях при динамических нагрузках — № 10.
- Бараев А.** — Математические модели скольжения намоточных связей — № 7.
- Баранник Ю. А., Суслов Ан. А.** — 4-я Всероссийская выставка-ярмарка "БытПромЭкспо. Инновационные технологии в быту, товары и оборудование для домашнего хозяйства" — № 9.
- Беляев К. П.** — Дифракция волны сдвига на цилиндрическом включении с двумя трещинами, расположенными на границе фаз — № 3.
- Бернадский В. Н., Маковецкая О. К.** — Сварочное производство Японии. Особенности современного развития — № 10.
- Бецеков В. Г., Должанский Е. Ю.** — Анализ методов объемного пластифицирования металла заготовок деталей машин — № 5.
- Бецеков В. Г., Должанский Е. Ю.** — Методология объемного пластифицирования металла заготовок трубопроводов с использованием эффекта сферодинамики — № 6.
- Бирюков Г. П., Смирнов В. И., Торпачев А. В.** — Методологический подход к подготовке специалистов по образовательному направлению "Ракетостроение и космонавтика" — № 7.
- Бобрышев Б. Л., Земляной Г. Я., Мухаметов А. А.-Х., Кошелев О. В., Рогов М. А.** — Совершенствование технологии литья крупногабаритных отливок из магниевых сплавов в кокиль — № 9.
- Бобрышев Б. Л., Холоимова А. С.** — Анализ мероприятий по защите атмосферы от вредных выбросов при литье легких сплавов — № 9.
- Бор В. Н.** — Эффективность бизнес-процессов на предприятиях сферы услуг — № 5.
- Ботвинников А. Ю., Нейфельд О. И., Ефименко Л. А., Капустин О. Е.** — Влияние термической обработки на структуру и свойства сварных соединений штампованных деталей из стали 10Г2ФБЮ — № 4.
- Брагинский В. А., Добринский Е. С., Балашова Е. В.** — Технологическое обеспечение стабилизации российского рынка формообразующей индустрии — № 12.
- Бражкин Б. С., Миротворский В. С.** — Анализ контролируемых параметров деталей типа тел вращения — № 4.
- Бражкин Б. С., Миротворский В. С.** — Специализированные координатно-измерительные приборы КИП-1, КИП-2 и КИП-3 для контроля распределительных валов — № 6.
- Бражкин Б. С., Миротворский В. С.** — Трехкоординатные КИМ для контроля образцовых колец, гнезд, распределительных и коленчатых валов двигателей внутреннего сгорания — № 12.
- Браилов И. Г., Андросов С. П., Ивантей О. В.** — Длина эвольвенты, выраженной параметрической векторной функцией — № 10.
- Братухин В. А.** — Высокопроизводительные технологии производства крепежа из титанового сплава и высокопрочных коррозионно-стойких сталей — № 12.
- Булков А. Б., Семеновиченков М. В., Пешков В. В., Киреев Л. С.** — Особенности диффузионной сварки титановых трехслойных конструкций с сотовым наполнителем — № 11.
- Бутовский М. Э.** — Утилизация остатков сварочных электродов — № 5.
- Бутовский М. Э.** — Эффективность работы станции нейтрализации гальваностокков — № 11.
- Васильев В. А., Бобрышев Б. Л., Бобрышев Е. Б.** — Мониторинг параметров качества в специальных технологических процессах литья на машиностроительном производстве — № 8.
- Васин А. Н.** — Влияние упругой деформации технологической системы на многопроходное удаление припуска — № 7.
- Вержанский А. П., Дубинин П. И.** — Механизм разрушения камня единичным алмазным зерном при круглом шлифовании — № 12.
- Ветров С. И.** — Снижение потерь жесткости токарных станков — № 10.
- Ветров С. И., Дауге В. Т., Чернянский П. М.** — Технические характеристики современных токарных станков — № 6.
- Вячеславова О. Ф., Усов С. В., Свириденко Д. С.** — Формирование наноконплексов на базе структурно-информационных технологий и комплексных автоматизированных систем — № 4.
- Гаврилова Т. М.** — Оценка уровня остаточных напряжений после ультразвукового раскатывания — № 1.
- Гавриш С. В., Логинов В. В.** — Материалы оболочек разрядных ламп высокого давления. Кварцевое стекло — № 8.
- Гавриш С. В., Логинов В. В.** — Материалы оболочек разрядных ламп высокого давления. Поликор — № 2.
- Гавриш С. В., Логинов В. В.** — Материалы оболочек разрядных ламп высокого давления. Сапфир — № 4.
- Галкин В. И., Рогачев К. Е.** — Виртуальное проектирование аппаратуры на основе PDM-системы — № 6.
- Герасимова О. В., Герасимов В. Я.** — Применение метода электрической проводимости для оценки наклепа металла при редуцировании — № 5.
- Гинергарт О. Ю., Попов А. Ю.** — Повышение эффективности процесса шлифования абразивными лентами — № 4.

- Гладков Э. А., Перковский Р. А., Невзоров В. А., Трегубов Г. П., Киселев О. Н., Пономарев Д. В.** — Цифровая система слежения за стыком на ПЗС линейке при дуговой сварке — № 4.
- Голиков А. М., Агарков А. П., Голиков С. А.** — Анализ совершенствования системы технического обслуживания и ремонта машин и оборудования — № 10.
- Голов Р. С.** — Инновационно-синергетическая парадигма развития промышленности в условиях роста инновационно-информационного потенциала — № 9.
- Голов Р. С.** — Теоретическая база инновационно-инвестиционной деятельности промышленного производства — № 10.
- Гончар А. Г., Федоров А. В.** — Математическая постановка и решение задачи идентификации технического состояния агрегатов и систем ракетно-космических комплексов — № 7.
- Горев Б. В., Масанов И. Ж.** — Особенности деформирования листовых конструкционных алюминиевых сплавов и плит в режимах ползучести — № 7.
- Грязев М. В., Федоров Ю. Н., Артамонов В. Д.** — Экономная технология изготовления цилиндрических зубчатых колес — № 11.
- Губанов В. Ф.** — Параметры качества поверхностного слоя при выглаживании специальным инструментом с минералокерамическими инденторами — № 6.
- Гуревич Ю. Г., Марфицын В. В.** — Электроконтактная химико-термическая обработка инструментальной стали для выглаживателей — № 4.
- Гусев С. А., Мийченко И. П., Бухаров С. В., Волков В. С.** — Имидостеклосотопласты на основе матриц АПИ для теплонагруженных конструкций — № 7.
- Давыдова О. В.** — Особенности взаиморасчетов предприятий в кризисной ситуации — № 12.
- Дзоценидзе Т. Д.** — Производственно-логистический комплекс для выпуска малогабаритных транспортных средств сельскохозяйственного назначения — № 4.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Технологическое обеспечение устойчивого развития национального автомобилестроения — № 1.
- Дорофеев Н. В., Дунаева И. В., Костина Ю. О., Харичева Ю. М.** — Комплексный подход к преподаванию геометро-графических дисциплин и компьютерной графики в вузе — № 10.
- Дударев А. С., Свирицев В. И.** — Повышение эффективности сверления отверстий в полимерных композиционных материалах путем назначения и задания компенсационных колебаний инструменту — № 7.
- Дуюн Т. А.** — Влияние технологических параметров на физико-механические свойства меди при тчении — № 12.
- Дуюн Т. А., Гринек А. В.** — Влияние технологических параметров на тангенциальную составляющую силы резания при обработке коллектора — № 1.
- Дуюн Т. А., Гринек А. В., Максимов Д. А.** — Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя токосъемной поверхности коллекторов электродвигателей — № 11.
- Емельянов С. Г., Лукашев Е. А., Олейник А. В., Ставровский М. Е., Фролов В. А., Пузряков А. Ф.** — Комплекс технологий нанесения многофункциональных покрытий для повышения работоспособности деталей машин — № 9.
- Еремин Е. Н.** — Малоотходная технология изготовления изделий из жаропрочных сплавов — № 6.
- Зверинцева Л. В.** — Математическое моделирование эластичного инструмента для абразивного полирования — № 12.
- Зубарев Ю. М., Косаревский С. В.** — Распространение ошибки методом Монте-Карло для анализа неопределенности расчета соответствия позиционным допускам — № 9.
- Зубарев Ю. М., Лудыков В. В., Косаревский С. В.** — Автоматизация технических измерений с помощью параметрического программирования — № 5.
- Зубков В. Е.** — Геометрические параметры псевдоожоженного слоя как сепарирующей среды — № 8.
- Зуев Н. Н., Зуев К. Н., Щевелев Е. М., Дзюба А. М.** — Разработка контроллера для систем управления электросварочным оборудованием — № 2.
- Зюбан Н. А., Руцкий Д. В., Стяжин А. Н., Разоренов А. В., Титов К. Е.** — Влияние химической неоднородности на механические свойства поковок из слитков, полученных при различных условиях кристаллизации — № 8.
- Иванайский А. В., Иванайский В. А., Коваль Ю. И.** — Комбинированное применение низкочастотной вибрационной и вихревой кавитации в жидкости с наноабразивными порошками при турбоабразивной обработке деталей машин — № 4.
- Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т., Желтунов М. Г., Коваль А. В.** — Индукционная наплавка твердых сплавов на частоте 880 кГц — № 5.
- Иванов А. Н.** — 9-я Международная выставка "Индустрия пластмасс — 2008" — № 5.
- Иванов А. Н.** — 10-я Международная выставка "Высокие технологии XXI века" — № 10.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Металлообработка — технофорум — 2009" — № 12.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Металлургия — Литмаш — 2008" — № 2.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Охрана, безопасность и противопожарная защита 2009" — № 10.
- Иванов А. Н.** — Международная промышленная выставка — № 6.
- Иванов А. Н.** — Международная специализированная выставка "Интеринструмент—2008" — № 5.
- Иванов А. Н.** — 5-я Международная выставка измерительного оборудования и технологий "КИП-экспо — 2008" — № 4.
- Иванов А. Н.** — 17-я Международная выставка "Упаковка/Упакинг — 2009" — № 7.
- Иванов А. Н.** — 13-я Международная специализированная выставка "Интерлакокраска — 2009" — № 8.
- Иванов А. Н.** — 6-я Международная выставка "Электроэнергетика России" — № 8.
- Иванов В. И.** — Особенности непрерывного мониторинга оборудования опасных производственных объектов — № 4.
- Иванов В. С., Иванов Д. В.** — Исследование процесса формирования щели на трубчатом профиле при обработке вращающимся лезвийным инструментом по параметрам траектории формообразования — № 2.
- Изделия огнеупорные теплоизоляционные (технические условия) (ГОСТ Р 52803 — 2007)** — № 8.
- Ильященко Д. П., Койнов В. А., Васильев В. А., Зернин Е. А.** — Устранение дефектов отливки заваркой покрытыми электродами — № 11.
- Иоанисиани А. А.** — Целевая подготовка специалистов с высшим образованием для ГКНПЦ им. М. В. Хруничева — № 4.
- Исмагилова Л. А., Гилева Т. А.** — Управление нематериальными ресурсами машиностроительного предприятия: принципы и инструменты — № 6.

- Запустин О. Е., Могильнер Л. Ю., Семин Е. Е.** — Исследование напряженно-деформированного состояния в зоне вмятин на стенке вертикальных стальных резервуаров — № 12.
- Карепин П. А.** — Международные стандарты на системы менеджмента качества: новая версия — № 7.
- Каримбаев Т. Д., Нурымбетов А. У., Шевченко И. В.** — Жесткость на кручение мелкослоистого анизотропного стержня — № 8.
- Касьянов К. Г., Щугорев В. Н., Мурзаханов Г. Х.** — Поведение приповерхностных трещин в конструкционных композитных элементах — № 5.
- Кирилин Ю. В.** — Совершенствование конструкции пятикоординатного фрезерно-расточного станка 6532 МК — № 5.
- Кладницкий И. Г.** — Равномерная арочная — № 12.
- Козлов В. И.** — Эргономические нормативы при проектировании и организации рабочего места сварщика — № 1.
- Королькова М. М., Дашенко О. А.** — Реконфигурируемые производственные системы — № 1.
- Кузьмин А. Н., Филиппов С. Ю.** — Акустико-эмиссионная дефектоскопия грузоподъемных механизмов — № 1.
- Курок А. В., Зыль А. Н.** — Комплексный диагностический мониторинг объектов повышенной опасности — № 11.
- Левченко О. Г., Метлицкий В. А., Ильинский Н. И., Андрианов Ю. И., Кравченко В. Н.** — Защитная маска сварщика с портивной системой очистки и подачи воздуха в зону дыхания — № 3.
- Ломова О. С., Моргунов А. П., Ломов С. М.** — Математическое моделирование процесса формообразования поверхности детали при круглом врезном шлифовании — № 8.
- Лопота А. В., Григорьев А. М.** — Специфика поверхностной обработки металла сериями лазерных импульсов наносекундной длительности — № 10.
- Лукашев Е. А., Посеренин С. П., Олейник А. В.** — Концепция построения оптимальной стратегии технического обслуживания и ремонта методами теории графов и квазитермодинамических циклов — № 11.
- Лысенко А. В., Дуюн Т. А., Иванайский В. А.** — Влияние выбора заготовки на качество изготовления крупногабаритных тонкостенных деталей из алюминиевого сплава В95 — № 2.
- Лысенко А. В., Дуюн Т. А., Иванайский В. А.** — Влияние ударно-барabanной обработки на изменение геометрической формы крупногабаритных тонкостенных деталей из алюминиевого сплава В95 — № 3.
- Лысенко Л. Д., Шабалина Е. В.** — Пайка узлов из тугоплавких материалов с рабочей температурой до 1800 °С — № 2.
- Магомедов И. А., Курбанмагомедов К. Д.** — Исследование логико-лингвистических моделей процесса управления и контроля в автоматизированном машиностроительном производстве — № 11.
- Маринин Г. В., Малышев С. Н., Захаревич Е. М.** — Технология нанорезания закаленной стали — № 1.
- Макаров В. М., Чурилин А. В., Корендяев Г. К.** — Технологическое обеспечение точности зубчатых деталей на основе новых технологий и моделирования — № 7.
- Макаров В. Ф., Токарев Д. И., Туктамышев В. Р.** — Физические основы интенсификации процесса протягивания труднообрабатываемых материалов — № 2.
- Машрабов Н.** — Устройство для подачи вращающейся наплавочной проволоки — № 2.
- Менги Ф.** — Съёмный преобразователь на фазированных решетках: решение, способствующее распространению методов ручного УЗК — № 7.
- Меньшенин Г. Г., Санинский В. А.** — Влияние допусков звеньев размерных цепей соосных подшипников скольжения на параметры масляного слоя — № 6.
- Меньшиков Г. А.** — К вопросу о нормах допустимых дефектов в соединениях из алюминиевого сплава 1201Т, выполненных контактной стыковой сваркой — № 9.
- Михайлова У. В.** — Оптимизация конструктивных параметров тарельчатых пружин — № 11.
- Набатников Ю. Ф.** — Расчет параметров расширенного метода групповой взаимозаменяемости — № 10.
- Набатников Ю. Ф.** — Снижение незавершенного производства при селективной сборке — № 11.
- Назаров Ю. Ф., Ибрагимов И. М., Иванайский А. В., Алексеев А. К.** — Малогабаритные солнечные батареи на основе нанокompозитных материалов — № 2.
- Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Свириденко Д. С., Прокофьев А. В.** — Нанотехнология абразивной обработки деталей машин — № 9.
- Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Свириденко Д. С., Прокофьев А. В.** — Нанотехнология механической обработки деталей машин — № 6.
- Назаров Ю. Ф., Юрченко А. В., Широких Э. В., Иванайский А. В.** — Особенности технологии изготовления цилиндрических арочных зубчатых колес — № 3.
- Нахапетян Е. Г., Феофанов А. Н., Негримовская Н. П.** — Улучшение эргономических показателей быстроперенаживаемых многономенклатурных производств — № 11.
- Некрашевич С. В.** — Саморегулируемые организации в области архитектурно-строительного проектирования — № 11.
- Никифорова Т. Г.** — Технология целеполагания как фактор повышения профессиональной компетентности студентов в процессе преподавания дисциплины "Технология машиностроения" — № 3.
- Никифорова Т. Г.** — Формирование профессиональной мобильности специалистов в области машиностроения в условиях непрерывного образования — № 5.
- Олейник А. В., Лукашев Е. А., Посеренин С. П.** — Статистические распределения отказов, генерируемые кинетикой накопления повреждений в материале деталей — № 10.
- Олейник А. В., Ставровский М. Е., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Глухов А. Е.** — Создание и оценка типовой функциональной модели информационной системы службы технического обслуживания и ремонта оборудования — № 7.
- Павлов Н. В., Крюков А. В., Сапожков С. Б., Зернин Е. А., Колмогоров Д. Е.** — Компьютерное приложение нормирования технологических операций сборки и сварки металлоконструкций — № 7.
- Павлов Н. В., Сапожков С. Б., Зернин Е. А., Крюков А. В.** — Автоматизации процесса проектирования технологического процесса сборки и сварки металлоконструкций "САПР ТП" — № 5.
- Первухин Л. Б., Первухина О. Л., Рихтер Д. В.** — Развитие технологии производства биметалла сваркой взрывом в России — № 9.
- Первухин Л. Б., Рихтер Д. В., Первухина О. Л., Бондаренко С. Ю.** — Особенности образования несплошности при производстве двухслойных крупногабаритных листов сваркой взрывом — № 10.

- Петров А. П., Федоров А. А., Еремеев В. В., Беспалов С. А.** — Влияние конструкции прессового инструмента на интенсивность сдвиговых деформаций при прессовании профилей прямоугольного сечения из быстрозакристаллизованных алюминиевых сплавов — № 11.
- Плихунов В. В., Петрунькин К. А.** — Моделирование процесса деформирования алюминиевой пластины при обработке стальной дробью — № 2.
- Плотников Р. С.** — Дисковые ножевые устройства для резания покрышки — № 3.
- Поликарпов Е. Ю., Чудин В. Н.** — Вязкопластическое формообразование оребренных панелей — № 3.
- Попов В. В.** — Системно-структурный подход в формировании рынка труда на уровне муниципального образования — № 2.
- Попов В. В., Светликов А. С.** — Экономические аспекты подготовки кадров и повышения квалификации рабочих кадров на производстве — № 11.
- Потапов А. В., Феофанов А. Н.** — Автоматизированная система визуализации компоновок агрегатных станков — № 12.
- Потапова Г. С.** — Мировое станкостроение в преддверии кризиса: итоги 2008 г. — № 8.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1—12.
- Пузряков А. Ф.** — Перспективные направления исследований газотермических технологий нанесения покрытий — № 9.
- Путятин Л. М., Светликов А. С.** — Социально-экономические проблемы управления развитием персонала предприятия в условиях кризиса — № 12.
- Расторгуев Г. А.** — Механизация сборочно-сварочных операций при сварке оснований в условиях многономенклатурного производства — № 9.
- Расторгуев Г. А.** — Особенности сборки при производстве трубных узлов — № 1.
- Расторгуев Г. А., Рогов В. А.** — Перспективы развития технологических процессов в машиностроении — № 2.
- Рогов В. А., Козочкин М. П., Попиков А. Н.** — Исследование виброакустического излучения при твердом точении — № 4.
- Рогов В. А., Королев Д. А.** — Анализ методов контроля геометрии формы оболочки летательного аппарата — № 10.
- Рогов В. А., Королев Д. А.** — Моделирование технологического процесса механической обработки деталей в виде параболической оболочки из керамики — № 5.
- Рогов В. А., Позняк Г. Г., Елин А. В.** — Определение зависимости качества обработки поверхности детали из композиционного материала от режимов резания при шлифовании — № 3.
- Рогов В. А., Шкарупа М. И.** — Сравнительный анализ механической обработки сверхтвердых керамических материалов шлифованием — № 5.
- Романченко М. К.** — Исследование жесткости упругих элементов — № 5.
- Рудаков М. Л., Федорова И. Г.** — Способы снижения уровня внешних электрических полей при высокочастотной сварке пластмасс — № 2.
- Рудик Ф. Я., Годунов Н. Б., Богатырев С. А., Магомедов Р. Я.** — Восстановление шлицевых валов карданных передач профилирующей накаткой — № 6.
- Рыбаков А. А.** — Резервы совершенствования поршневых машин — № 5.
- Рыбаков Г. М.** — Резервы повышения сопротивления усталости сложнагруженных деталей переменного сечения методом поверхностного пластического деформирования — № 3.
- Сайкин С. А.** — Технологические возможности метода резьбофрезерования внутренней резьбы гребенчатыми фрезами — № 8.
- Санинский В. А., Сторчак Н. П., Меньшенин Г. Г., Москвичева Н. П., Швец В. В.** — Влияние допусков звеньев размерных цепей соосных подшипников скольжения на геометрические параметры их радиальных зазоров — № 12.
- Сасько В. А., Соломенчук П. В., Пивоваров И. С.** — Электромагнитная толщинометрия защитных покрытий металлических изделий — № 2.
- Семенов И. А.** — Моделирование напряженно-деформированного состояния среды, имитирующей обрабатываемую поверхность деталей с композиционным покрытием — № 1.
- Семенов И. А., Расторгуев Г. А.** — Компьютерное моделирование напряженно-деформированного состояния, возникающего при резании структурно-неоднородных материалов — № 3.
- Сеньковский О. А., Виноградов А. Е.** — Внедрение международного стандарта на предприятиях транспортного машиностроения — № 10.
- Симма Л. И.** — Восстановление крупногабаритных коленчатых валов газомотокомпрессоров — № 6.
- Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от жидких и газообразных химических веществ, в том числе жидких и твердых аэрозолей. Метод определения герметичности газонепроницаемых костюмов (ГОСТ Р ЕН 464—2007)** — № 2.
- Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия (ГОСТ Р 12.4.238—2007)** — № 1.
- Скворцов А. В., Соколов Д. М.** — Технологическая подготовка производства с применением современных программных продуктов PLM — № 3.
- Славин А. В., Крюков С. А., Байдакова Н. В.** — Модель оптимизации вариантов инновационно-технологических решений по выбору абразивного инструмента — № 10.
- Слепцов В. В., Тягинский А. Ю., Трепов Д. А., Церулев М. В.** — Методы формирования нанокластеров серебра в жидкой среде при помощи импульсных микро-разрядов — № 1.
- Сметанин С. Д., Шаламов В. Г.** — Формообразование винтовых поверхностей дисковым инструментом — № 6.
- Соколов Ю. А.** — Автомат для аргонопроводной сварки АДСВ-7М с компьютерной системой управления — № 1.
- Ставровский М. Е., Олейник А. В., Емельянов С. Г.** — Технологические методы защиты деталей узлов машин от водородного изнашивания — № 9.
- Ставышенко А. С.** — Технология электрохимического полирования поверхности деталей из коррозионно-стойких сталей — № 8.
- Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Меркулов Р. В.** — Ударная конденсаторная сварка с магнитно-импульсным приводом — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 1-й Международный форум по нанотехнологиям — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 5-я Международная выставка наноиндустрии "NTMEX—2008" — № 5.
- Суслов Ан. А.** — 3-я Международная специализированная выставка "Индустрия образования — 2008" — № 3.

Суллов Ан. А. — 14-я Московская промышленная выставка "Наука. Промышленность. Инвестиции" — № 1.

Суллов Ан. А., Добринский Е. С. — Международная специализированная выставка "РОСМОЛД. Формы. Пресс-формы. Штампы" — № 11.

Тарасов А. Б., Тарасов С. А. — Анализ форм типовых конструкций и технологических схем обработки тел вращения — № 4.

Тарасов А. Б., Тарасов С. А. — Влияние эксцентриситета (разностенности) и эллиптичности на изменение величин моментов инерции — № 5.

Тарасов А. Н., Павловский Н. Р., Тилипалов В. Н., Ильин В. В. — Высокопрочный формообразующий инструмент и оснастка из карбонированных титановых сплавов — № 2.

Тарасов А. Н., Панфилов В. А., Шевченко П. Р. — Гибочный инструмент из карбонитрированных титановых сплавов — № 9.

Токмин А. М., Падар В. А., Ларионова Н. В. — Распределение неметаллических включений при затвердевании штамповой стали в условиях электрошлаковых процессов — № 11.

Толяренко В. Н. — Оборудование для электроконтактной пайки — № 2.

Точилин О. В. — Методика организационной деятельности по инновационно-инвестиционному проектированию на авиационном предприятии — № 7.

Трифорова О. И. — Поляризованная центрирующая пружина для гидравлического распределителя — № 1.

Трифорова О. И., Трифорова Г. О. — Расчет проходного сечения дросселя с учетом параметров демпфирующего устройства — № 2.

Федоренко Т. М., Погонин А. А., Федоренко М. А. — Анализ потери работоспособности цапф шаровых мельниц — № 1.

Федоренко Т. М., Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А. — Восстановление работоспособности цапф помольных мельниц с применением переносного станка — № 3.

Федоров В. К., Бендерский Г. П., Ружанский А. В., Кислуха Н. Е., Белевцев А. М. — Исследование влияния человеческого фактора на эффективность бригадной формы организации труда на инновационных производствах — № 1.

Филина А. В. — Моделирование процесса получения точных коротких заготовок в закрытых штампах — № 12.

Филиппов А. И., Шорохов А. В. — Оптимизация процесса испытаний космических аппаратов при подготовке к запуску — № 3.

Фролов В. А., Крюков М. А., Рябенко Б. В., Курдюков А. В. — Металлургические и технологические особенности наплавки на рабочие лопатки турбин — № 9.

Фролов В. А., Никитина Е. В. — Влияние подварок на свойства сварных соединений из алюминиево-литиевых сплавов — № 9.

Халимов А. А., Жаринова Н. В. — Оптимизация технологии высокотемпературной термической обработки сварных соединений из хромистых жаропрочных сталей — № 10.

Харевов В. Г., Попков Ю. С. — Автоматизированные системы комплексного коррозионного мониторинга и перспективы применения метода АЭ в их составе — № 3.

Хорев И. А. — Легирование и термическая обработка $(\alpha + \beta)$ -титановых сплавов высокой и сверхвысокой прочности — № 12.

Хромченко Ф. А., Федосеенко А. В. — Жаропрочность сварных соединений паропроводов с дефектами в металле шва. Ч. 1. Результаты испытаний образцов с дефектами — № 4.

Цкипуришвили В. Б. — Разработка технологий изготовления рам тележек и балок подвижного состава железных дорог — № 11.

Цой В. Э., Мурзаханов Г. Х., Цой Б. — Прогнозирование свойств и создание материалов со сверхвысокими физическими характеристиками — № 2.

Цумарев Ю. А. — Методика оценки прочности паяных соединений стыкового типа — № 3.

Чепчуров М. С., Афанаскова Ю. А. — Бесконтактный способ контроля шероховатости поверхности деталей пресс-форм — № 11.

Черных И. В., Рачков С. А. — Имитационное моделирование процесса нагрева труб в зоне сварного шва — № 11.

Чертов В. М. — Барьерные покрытия на коррозионно-стойкой стали — № 1.

Чуклинов С. В., Константинов В. В. — Электронно-лучевое оборудование для реализации национальных программ по авиастроению, судостроению, сверхпроводникам и нанотехнологиям — № 7.

Чуприн В. А., Бизюлев А. Н., Коновалов А. А. — Особенности ультразвуковой толщинометрии промышленных объектов и изделий — № 6.

Шайдурова Г. И., Васильев И. Л. — Повышение износостойкости хромового покрытия — № 1.

Шалимов Ю. Н., Гаврилова Н. В. — Особенности электроосаждения хрома из хром-сульфатных электролитов — № 2.

Шашок А. В., Иванов С. В. — Расчетно-экспериментальный метод определения статических характеристик суппортной группы токарных станков — № 1.

Шевченко И. В., Мосин Н. С. — Методика прогнозирования состояния оборудования для испытания ракетно-космической техники по динамике контрольных параметров — № 8.

Шибалов М. В., Портнова Г. Ф., Куфайкин А. Я. — Композиционный припой для пайки керамики — № 2.

Шилов М. А. — О возможности компьютерного моделирования смазочного слоя — № 11.

Штрикман М. М. — Сварка линейным трением — № 4.

Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А. — Комплексное исследование эффективности метода комбинированной прошивки отверстий с противодавлением технологической смазки — № 9.

Щербачова Н. С. — Профессиональное самоопределение старшеклассников комплекса школа — вуз — № 1.

Юрченко А. В., Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В. — Повышение эффективности технологии изготовления цилиндрических арочных зубчатых колес — № 8.

Юсубов Н. Д. — Матричные модели точности обработки в одноинструментной токарной обработке — № 1.

Янгиров И. Ф. — Компьютеризированная система вибродиагностики — № 10.

Янгиров И. Ф. — Передаточная функция спирального вибрационного преобразователя — № 8.

Янгиров И. Ф., Дамиров В. М. — Сотовый преобразователь линейных ускорений — № 9.