

СОДЕРЖАНИЕ

Материалы. Зарубежные аналоги

Прутки латунные. Технические условия по ГОСТ 2060–2006. *Продолжение* 3

Современные технологии

Ганнев О.Р. Применение вихревых кавитационных генераторов волн для очистки призабойных зон скважин 9

Конструирование, расчеты

Крайнев А.Ф. Учимся конструировать. Виброзащитные устройства (в историческом и логическом развитии) (вкладка) 14

Леонов Л.Б. Графоаналитический метод расчета работы ступеней осевых компрессоров . . 14

Муницын А.И. Колебания стержня с близкими значениями изгибных жесткостей в ортогональных направлениях 18

Металлорежущие станки и инструменты

Полетаев В.А. Абразивный режущий инструмент, используемый при глубинном шлифовании деталей ГТД 21

Рябцев С.А. Бесприжоговое высокопроизводительное шлифование прокатных валков абразивным инструментом с повышенной структурностью 29

Экология

Линдстрем К.Н. Полностью совмещенные системы промывки погружением в гальваническом производстве. Расчеты 31

Коваленко С.Н. Математическое моделирование биогенного загрязнения малых водотоков с учетом автокорреляционных связей в хронологических рядах натуральных наблюдений (На примере Черноземной зоны РФ) 38

Экономика

Широкова Л.В., Гришина Ю.Б. Роль совета директоров в системе корпоративных отношений 44

Режимы резания

Даниленко Б.Д. Приближенный выбор режимов фрезерования пластмасс 49

Справочник конструктора-машиностроителя

Соединения трубопроводов резьбовые и фланцевые на PN (P_y) до 63 МПа (до ≈ 630 кгс/см²). Общие технические условия по ГОСТ 15763–2005 52

Разная информация

Труханов В.М. Планирование объемов испытаний небракуемых дорогостоящих объектов 58

Конкс Г.А., Лапко В.А. О задачах российской и международной стандартизации в области двигателестроения 62