

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Коновалов Ю. В. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 4. Станы с печными моталками (станы Стеккеля)	2
Чеглов А. Е., Божков А. И., Дегтев С. С., Кондратков Д. А., Шопин И. И. Исследование распределения магнитных и механических свойств в полосах электротехнической изотропной стали. Сообщение 3	11
Гарбер Э. А., Ягудин И. В., Ермилов В. В., Гончарский А. А. Зависимость напряжений трения в очаге деформации при холодной прокатке от технологических факторов и предела текучести полосы	18
Малаховский Д. Е., Румянцев М. И., Шубин И. Г., Митасов В. С., Сало В. Ю., Зинченко Ю. Б., Кузьмин А. Н. Моделирование процесса прокатки и охлаждения на толстолистовом стане для оценки концептуальных проектных технических и технологических решений в условиях неопределенности основных параметров оборудования	24

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Меркулов Д. В. Об учете свойств материала при математическом моделировании процесса раскатки гильз в косовальковых станах	32
--	----

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Соляников А. Б., Преин Е. Ю., Кошурникова Т. В., Смирнов П. Н. Опыт внедрения проволочно-вырезного электроискрового станка модели EZ10S в технологию производства волоочильного инструмента калибровочного цеха в ОАО "Металлургический завод им. А. К. Серова"	35
Воронцов А. Л., Махортых Ж. К., Морозов Ю. Д., Карпов С. М. Напряженное состояние трубной заготовки при высадке на оправке изделий простого и сложного профиля	40

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Паршин С. В. Выбор рационального процесса получения и профиля закрученной звездообразной трубы	45
---	----

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Информация корпорации "Чермет"	48
---	----