

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Санкин Ю. Н., Жиганов В. И., Пирожков С. Л.	Влияние трения в направляющих скольжения на виброустойчивость прецизионного токарного станка при резании с учетом динамических характеристик заготовки	2
Золотых С. Ф.	Имитационное моделирование диагностических ситуаций при тестировании шпиндельных узлов токарных станков	7
Гик Л. А., Шурыгин Д. И.	Разработка универсальных конструкций роторных режущих головок и инструментов	10
Курдюков В. И., Андреев А. А., Сычугов А. Н.	Оптимизация состава керамической связки для высокопористого абразивного инструмента	14
Табаков В. П., Чихранов А. В.	Применение многоэлементных нитридных покрытий для повышения работоспособности режущего инструмента	17
Шнейдер Е. А.	Оптимизация технологического процесса изготовления наплавленного биметаллического режущего инструмента	24
Назаренко В. А., Пушкарев О. И., Гончарова А. В.	Контроль качества шлифовальных материалов по прочностным характеристикам их зерен	26
Солер Я. И., Прокопьева А. В.	Формирование информационной базы для управления шлифованием инструментом из кубического нитрида бора быстрорежущих пластин различной жесткости	29
Дуюн Т. А., Гринек А. В.	Исследование тангенциальной составляющей силы резания при точении контактной поверхности коллектора электродвигателя	37
Лопухов В. П.	Методика расчета осевых подрезаний резьб метчиками	39