

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Новосёлов Ю. А.	Установление единства сущности процессов лезвийного резания	2
Беляев М. П., Молодцов В. В., Шугаев С. А.	Исследование методами имитационного моделирования эксплуатационных свойств соединения «шпиндель—инструментальная оправка» станков с ЧПУ	7
Кирилин Ю. В., Ерёмин Н. В.	Расчетное исследование конструкции несущей системы продольно-фрезерного станка с подвижным порталом .	14
Черкашин В. П.	Концевая фреза с отдельной схемой обработки.	17
Косарев В. А., Гречишников В. А., Косарев Д. В.	Исследование силовых параметров при фрезеровании внутренних резьб с планетарным движением инструмента	19
Чемборисов Н. А., Сунгатов И. З.	Математические зависимости торцового сечения сферической борфрезы.	23
Лопухов В. П.	Методика расчета осевых подрезаний резьб метчиками	25
Якухин В. Г., Пономарев А. В., Максимов А. Д.	Влияние тепловых явлений на процессы механической обработки	29
Адашкин А. М.	Технология изготовления пружин из наклепанной аустенитной стали	35