

Журнал:
Научно-технический центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской академии инженерных наук,
Российской академии строителей России,
и Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:
В. А. Казаков

Редакторы:
А. И. Рымкевич
Ю. Н. Сараев
Заместители:
О. Н. Севрюков
З. А. Сидлин
О. И. Стеклов
В. А. Судник
Секретари:
В. А. Фролов
В. А. Хаванов
Специальный корреспондент:
Ф. А. Хромченко
Корреспонденты:
О. А. Цукуров
И. Н. Шиганов

Верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн: Е. С. Благовидов
Редактор: Е. О. Егорова
Корректор: Ан. А. Суслов
Художник: Г. В. Пчелкина

Адрес:
Москва, Новодмитровская, 23.

Контакты:
Москва, а/я 01,
Научно-технический центр
"Технология машиностроения".

Тел.: (495) 796 2491;
(495) 748 0142.
Факс: 748 0142.
Тел.: 8 910 414 9184.
E-mail: info@ic-tm.ru
ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).
Публикация материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласии с редакцией журнала.
В журнале материалы ссылаются на журнал "Сварочное производство" обязательно.
Публикация материалов полиграфического брака редакция не просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации № 77-77/024-2004 от 10.04.2004 г.

В журнале опубликованы материалы в перечень утвержденных ВАК РФ для аттестации трудов соискателей ученых степеней.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Сараев Ю. Н., Селиванов Ю. В. — Оптимизация режимов импульсно-дуговой наплавки коррозионно-стойких покрытий _____ 3
- Паршин С. Г., Паршин С. С., Бюркнер Г., Семмлер У., Куш М., Рейнхарт С., Кун С. — Интенсификация плавления сварочных проволок при MIG/MAG-сварке сталей и алюминиевых сплавов _____ 9
- Донченко Е. А. — Расчет максимальных температур при автоматической сварке и наплавке _____ 15
- Никитин В. М., Резниченко Б. М. — Исследование электрохимической неоднородности металла сварного соединения _____ 19
- Хорев А. И. — Комплексное легирование и микролегирование титановых сплавов _____ 21
- Глушко С. П., Поправка Д. Л., Абрамов Н. С. — Моделирование теплового процесса центробежной биметаллизации внутренней поверхности втулок _____ 30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Ильященко Д. П., Зернин Е. А. — Определение потерь на разбрызгивание металла при использовании различных источников питания _____ 36
- Исакаев Э. Х., Гусев В. М., Мордынский В. Б. — Износостойкие покрытия деталей погружных центробежных насосов _____ 40
- Антиповский С. В., Тюфтяев А. С. — Технология плазменного упрочнения гребней колесных пар _____ 45
- Лебошкин Б. М., Обухов Г. В., Фархутдинова Ю. Г., Жильсанова Г. П., Гордин С. О., Шадрин В. Н. — Разработка новых красок для маркировки сварочных электродов _____ 48

ИНФОРМАЦИЯ

- Каратыш В. В., Сальникова И. В. — Об истории создания памятника и Дома-музея Н. Г. Славянова _____ 50
- Иванов А. Н. — Международная промышленная выставка _____ 54

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке _____ 58
- Патенты РФ на изобретения в области сварки _____ 59