

СОДЕРЖАНИЕ

Жиганов В. И., Халимов Р. Ш.	Исследование трения и разработка методов электрохимической обработки поверхностей направляющих скольжения металлорежущих станков . . .	2
Лысов М. С., Стариков А. В.	Математическая модель поворотного стола как объекта управления	7
Пасько Н. И., Анцева Н. В.	Минимаксная оптимизация режима профилактического восстановления технологического оборудования	10
Пушкарев О. И., Мальгинова Г. М., Данилова Е. С.	Контроль качества абразивных зерен при тепловых ударах по прочностным характеристикам.	15
Филатов П. Н.	Влияние комплексного ионно-плазменного упрочнения на работоспособность протяжного инструмента при обработке жаропрочных никелевых сплавов	20
Емельяненко А. А., Поляничков Ю. Н.	Оценка работоспособности однокомпонентных суперфинишных брусков	23
Гурьянихин В. Ф., Панков А. А., Стаканов Е. И.	Влияние режимов и условий правки шлифовального круга на интенсивность звукового сигнала	28
Козлов А. М., Козлов А. А.	Формирование топологии поверхности цилиндрических деталей при обработке абразивным инструментом.	32
Ковальных В. Н.	Алмазное выглаживание с малым силовым воздействием на обрабатываемую поверхность	36
Теплова Т. Б.	Диагностирование формирования бездефектной поверхности нанометровой шероховатости на основе синтеза физико-технических процессов обработки	40