

СОДЕРЖАНИЕ

Курнасов Е. В.	Технология создания в УЧПУ мод. NCCAD пластических зон и их сечений	2
Рыбак А. Т., Жаров В. П., Сердюков А. В.	Объемная жесткость гидравлических систем	5
Соловьев В. В., Рогов В. А., Гузенко В. С., Цыганаш В. Е.	Предпосылки применения вейвлет-анализа для систем управления процессами механической обработки	10
Лысов В. Е., Захаров С. И.	Математическая модель и компьютерное моделирование перемещения шпиндельного узла координатно-расточного станка на вертикальных направляющих	13
Радзевич С. П.	Определение формы рабочих поверхностей зубьев дисковых шевров для врезного шевингования точных зубчатых колес.	18
Кудряшов Е. А., Никонов А. М., Роговский В. С., Стецурин А. В.	Перспективы применения композита при прерывистом резании	22
Кобзев А. А., Генералов Л. К.	Модель процесса токарной обработки в системе автоматического управления	26
Лобусов А. В.	Энергетические зависимости при резании с тангенциальным движением инструмента	29
Буренин В. В.	Силовые цилиндры объемного гидропривода станков.	31
Тарасов А. Н., Павловский Н. Р., Солодова С. В.	Мелкоразмерный шлифовальный инструмент из карбонитрированных титановых сплавов	35
Новосельский И. А.	Металлообработка-2008	37