

	№	Стр.		№	Стр.
ПЕРЕДОВЫЕ СТАТЬИ					
Заболотный В. Т., Фомина О. Н. Институту металлургии и материаловедения им. А. А. Байкова РАН — 70 лет	10	53 — 55	Горшков Н. Н., Баринев В. Х. Развитие агломерационного производства на Челябинском металлургическом комбинате	3	22 — 25
Кушнарев А. В. Кислородно-конвертерному производству России — 45 лет	6	2 — 4	Дилевич А. В., Хлановин Н. С., Васильевич М. Я., Зотов А. В., Пестнев Е. И., Левченко В. И., Хранко Н. И. Производство агломерата повышенной основности с применением малокремнеземистой руды	7	13 — 15
Левала А. Г. Стратегия развития ОАО "Челябинский металлургический комбинат": реальность и перспективы	2	10 — 11	Евстиогин С. Н., Горбачев В. А., Дадыха В. В., Хлопотунов Ю. Б., Агеев С. С. МК "Уралмаш" — НПВП ТОРЭК: комплексный подход к созданию технологических линий по производству окатышей	12	3 — 5
Малышев С. Е. ЧС — Челябинская сталь	3	5 — 7	Заводяный А. В., Дружков В. Г., Прохоров И. Е. Исследование спекасмости новокислевских хромоникелевых бурых железников в лабораторных условиях	9	2 — 5
Сацкин В. А. Металлургическому комбинату "Запорожсталь" — 75 лет	10	3 — 7	Ким В. А., Чайникова Н. В. Влияние фосфора на процессы восстановления кремния в зоне капельного течения продуктов плавки	8	14 — 18
Толымбеков М. Ж., Лу Н. Ю. Химико-металлургический институт им. Ж. Абишева: 50 лет в науке	8	3 — 7	Клейн В. И., Боковиков Б. А., Брагин В. В. Влияние усадки слоя на его газодинамическое сопротивление в процессе термообработки на обжиговой машине	12	30 — 34
ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО					
Абзалов В. М., Боковиков Б. А., Брагин В. В., Горбачев В. А., Найдич М. И. Организация эффективной работы зон охлаждения обжиговых машин	12	28 — 30	Копоть Н. Н., Рыбкин В. С., Евстиогин С. Н., Горбачев В. А., Леонтьев Л. И. Пути снижения себестоимости железа прямого восстановления	1	4 — 5
Абзалов В. М., Брагин В. В., Клейн В. И., Солодухин А. А. Эффективность работы зон сушки обжиговых машин	12	25 — 27	Коршиков Г. В., Коршикова Е. Г. Влияние обогащения дутья кислородом на тепло- и массообменные процессы в домновой печи	1	6 — 9
Абзалов В. М., Евстиогин С. Н., Брагин В. В., Вяткин А. А., Лелеко С. Н. Разработка обжиговой конвейерной машины нового поколения	12	13 — 14	Кретов С. И., Борисенко Б. И., Бруев В. П., Евстиогин С. Н., Неводин В. Н. ОАО "Михайловский ГОК" и НПВП ТОРЭК завершают модернизацию обжиговых конвейерных машин	12	7 — 9
Абзалов В. М., Неводин В. Н., Брагин В. В., Калинин Ю. Н., Кононыхин А. В., Борисенко Б. И. Модернизация действующих обжиговых машин	12	6 — 7	Крутас Н. В., Казьмин А. В., Шарипов М. Е., Мандра В. В., Степаненко Д. А. Стабилизация шлакового режима домновой плавки в условиях ОАО "Запорожсталь"	10	14 — 19
Абзалов В. М., Судай А. В., Юрьев Б. П. Процессы десульфурации при обжиге железорудных окатышей	12	20 — 24	Лавров В. В., Спиринов Н. А., Бабин И. А., Перминов А. И., Бурыкин А. А. Повышение эффективности работы домнового цеха путем оптимального использования топливно-энергетических ресурсов	4	10 — 13
Акбердин А. А., Ким А. С. Промышленные испытания технологии производства и домновой плавки легированных бором железорудных окатышей	8	10 — 14	Макаров Д. Н., Андреев В. А., Мягченкова Н. П., Данилов В. И. Использование железосодержащих отходов в ОАО ЧМК	3	25 — 26
Амдур А. М., Шибанова М. В., Ентальев Е. В. Исследование продуктов термической деструкции каменного угля в системе домновой газоочистки	10	56 — 59	Машковцев Г. А. Современное состояние минерально-сырьевой базы черной металлургии России	2	14 — 18
Берснев И. С., Ершов М. П., Клейн В. И., Буи А. С. Обследование работы агломашины как необходимый этап повышения их технико-экономических показателей	12	19 — 20	Минаев А. А., Рыженков А. Н., Баников Ю. Г., Ярошевский С. Л., Коновалов Ю. В., Кузнецов А. В. Перспективы применения пылеугольного топлива в домновых цехах Украины и России	2	5 — 11
Берснев И. С., Ершов М. П., Клейн В. И., Кутузов А. А., Шипицын Д. Н., Ярошенко Ю. Г. Определение порозности шихты и аглоспекта на агломашинах	12	34 — 36	Набока В. И., Полянский Г. А., Фоменко А. П., Крутас Н. В. Исследование динамических свойств домнового процесса	10	19 — 22
Берснев И. С., Подуяхтов Р. А., Горбачев В. А., Ершов М. П., Зинягин Г. А., Ярошенко Ю. Г. Перспективы использования гематитовых руд для производства железорудного сырья	12	14 — 16	Пыриков А. Н., Лиходиевский А. В., Логинов В. Н., Пареньков А. Е., Голубев О. В. Современное состояние и перспективы применения огнеупоров для футеровки домновых печей	2	11 — 18
Большаков В. И., Товаровский И. Г. Современные вопросы домнового производства (по материалам конференции)	3	27 — 29	Пыхтеева К. Б., Загайнов С. А., Глеузабулов Б. С., Филиппов В. В., Журавлев Д. Л., Николаев Ф. П. Анализ особенности формирования порций и истечения материалов из бункера БЗУ при загрузке шихты	6	14 — 19
Бруев В. П., Евстиогин С. Н., Клейн В. И., Глухих В. А., Нанольских С. А., Егоров В. Ю. Основные направления модернизации технологии и оборудования на аглофабрике УК "ЕвразХолдинг"	12	16 — 18	Рашкин Ф. А., Кишук В. Д., Кривенцов С. Ю., Майстренко И. А. Использование тепловизора в домновом и кислородно-конвертерном цехах	9	12 — 13
Буткарев А. А. Методология комплексного исследования и оптимизации теплотехнических схем обжиговых конвейерных машин	4	2 — 9	Рыбкин В. С., Леонтьев Л. И., Леушин В. Н., Евстиогин С. Н., Горбачев В. А. Разработка технологических схем металлизации качканарских окатышей	7	16 — 19
Буткарев А. А., Буткарев А. П., Ашеулов В. Н., Жомирук П. А., Мартыненко В. В. Пути повышения показателей работы первых в СССР обжиговых машин АО ССГПО	5	2 — 5	Рыбкин В. С., Подковыркин Е. Г., Коршунова Н. Г., Баков А. В., Горбачев В. А., Усольцев Д. Ю. Экспериментальное исследование металлизации железорудных окатышей во вращающейся печи	12	40 — 43
Бухаров В. А., Леушин В. Н., Глухих В. А., Евстиогин С. Н., Клейн В. И. Результаты модернизации обжиговой машины Качканарского ГОКа	12	10 — 12	Сперкач И. Е. Флагману черной металлургии Индии — 50 лет	11	7 — 9
Виничук Б. Г., Усольцев Д. Ю., Воеводин Л. И., Катаев А. П., Бормотова И. Г., Пугалов Н. Н. Применение бентонита нового участка Даш-Салахлинского месторождения в производстве железорудных окатышей	3	19 — 20	Стародумов А. В., Евстиогин С. Н., Крутлов В. Н., Лисенко В. Г. Автоматизированная система управления процессами получения сырых окатышей "Индикатор крупности"	12	37 — 39
Витфилд П. Загрузочное устройство Gimbal Top* для домновой печи	5	13 — 15	Тарасов В. П., Быков Л. В., Тарасов П. В. Влияние соотношения кокс — рудная часть шихты и конфигурации их распределения на порозность зоны плавления	9	6 — 9
Воеводин Л. И., Виничук Б. Г., Вахрушев Л. П., Беленко Е. В., Усольцев Д. Ю., Судай А. В. Перспективы использования интерполимерных связующих при производстве железорудных окатышей	12	43 — 46			
Вяткин А. А., Скачкова С. С., Дмитриева Е. Г., Шумилов Р. Н., Морозов А. Ю. Новый подход к проектированию систем рециркуляции отходящих газов в агломерационном производстве	5	9 — 11			
Вадских В. И., Савинов В. Ю., Барбул О. А., Коротков В. И., Цыгалов М. А. Производство стабилизированного агломерата на аглофабриках № 2 и 3 ОАО ММК	11	6			

Тахтаудинов Р. С., Ушаков С. Н., Сединкин В. И., Мавров А. Л., Чевычелов А. В., Павлов А. В. Технологические аспекты работы доменных печей с БЗУ ("PAUL WURTH")	11	15 – 17
Тимофеева А. С., Коршиков Г. В., Никитченко Т. В., Крафт Л. Н., Марусенко И. Ю. Результаты исследований пластических свойств окатышей при восстановлении	2	2 – 3
Федерстоун Б. Новый сепаратор гибкого действия для возврата пыли в печь	11	12 – 13
Фролов Ю. А., Конопляник В. В., Исаенко Г. Е., Сапрыкин А. Н., Дячок Г. Н. Анализ процессов сушки, конденсации и газодинамики слоя в начальном периоде агломерации	6	5 – 13
Шатлов В. А. Коксозаменяющие энергосберегающие технологии выплавки чугуна и ферросплавов (на соискание Госпремии Украины)	7	21 – 22
СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО		
Авдонин В. Ю., Буланов Л. В., Гельфелбейн Е. В., Парфенов Е. П., Ефимов С. В. Современная концепция вторичного охлаждения непрерывной заготовки ООО "Уралмаш – Инжиниринг"	5	16 – 19
Аршанский М. И., Данилин Ю. А., Виноградов С. В. Новый 160-т конвертер – в строю	6	20 – 21
Ахметов А. Б. Разработка и освоение новых теплоизолирующих смесей для разлива стали	8	29 – 31
Бахманн Ф., Шванекамп Г., Кабаллеро Э. Испытание и модернизация ковшового затвора Interstop типа CS 80 на заводе Hylsa DAP	11	24 – 25
Белый В. А. Перспективы совершенствования формы сечения непрерывной заготовки	9	24 – 27
Босюкова Н. А., Степанова Э. В., Валух А. Г., Чеусов И. С., Артюшин В. А. Опыт изготовления продувочных устройств для промежуточных ковшей в ОАО ММК	7	33 – 34
Боткин С. А., Ряполов А. Г., Браславский А. Г., Михайлов Г. Г., Самойлова О. В. Улучшение разливаемости арматурной стали при применении оксидирующе-кислотных дозаторов	2	25 – 28
Буланов Л. В., Юровский Н. А., Вологов Е. Ф., Маевский В. В., Лунев А. Г. Система динамического мягкого обжата ООО "Уралмаш-Инжиниринг" на МНЛЗ-2 ОАО "Северсталь"	12	55 – 57
Вислогузова Э. А., Серова Л. В., Хороших М. А. Стартовые смеси для шибберных затворов – необходимое условие производства качественного металла	6	33 – 34
Гербер П., Баумгартнер Г., Наунах К. Улучшение характеристик современных систем шибберных затворов промежуточных ковшей INTERSTOP	12	62 – 65
Головин М. А., Аксельрод Л. М., Лаптев А. П., Степашин А. М., Куцевалов В. М. Результаты применения неформованных огнеупорных материалов	9	29 – 30
Гушин В. Н. Особенности формирования жужечных слитков при дифференцированном теплоотводе от верхней части	4	23 – 24
Данилин Ю. А., Виноградов С. В., Пирогов А. Ю., Мантула В. Д., Кривонос А. И. Газотопляющий тракт нового 160-т конвертера	6	22 – 23
Дегай А. С., Степанов А. И., Бурмасов С. П., Гудов А. Г., Мурзин А. В. Влияние температурного режима выпечной обработки на свойства расплавов и механические характеристики металла горячедеформированных труб	8	22 – 23
Дегрланд Ж., Шуберт И. Быстрое литье с помощью установки CasterCrown в фирме "ArcelorMittal"	11	34 – 36
Дюдкин Д. А., Белоусов В. В., Бабанин А. Я., Исаев О. Б., Комаров В. Ф., Кислица В. В. Влияние переходных режимов непрерывной разлива на качество заготовки	9	20 – 22
Дюдкин Д. А., Кисиленко В. В., Марипцев С. Н., Мотренко С. А., Котельников Г. И. Технология производства трубной стали с использованием РЗМ	2	19 – 22
Евстратов В. Г., Шакиров З. Х., Бодино Д., Дорофеев П. В., Паршин В. М., Федоров Л. К., Купцов Н. И. Ввод в эксплуатацию слывовой МНЛЗ на Ашинском металлургическом заводе	5	22 – 23
Жевлаков М. Н., Шнайдер А. В., Евдокимов В. Ю., Михайлов И. Ф. Разработка технологии защиты металла от вторичного окисления при непрерывной разливке в условиях конвертерного цеха НТМК	6	32
Живченко В. С., Фролова С. А. Влияние технологических факторов внепечного рафинирования на степень усвоения наполнителей в порошковой проволоке	4	14 – 16
Жульев С. И., Зюбан Н. А., Шелухина Ю. М. Влияние инокулирования на внеосевую ликвацию в слитках для крупных поковок	12	58 – 61
Зборщик А. М., Климанчук В. В., Анниченко Н. Ф., Косолан Н. В., Лукьяненко И. А. Опыт промышленного опробования порошковой проволоки для глубокой десульфурации чугуна	12	47 – 49
Зборщик А. М., Климанчук В. В., Косолан Н. В., Лукьяненко И. А. Влияние ставролитового концентрата на результаты десульфурации чугуна магнийсодержащей порошковой проволокой	1	11 – 13
Кебенко Е. В., Филиппов Ю. М., Воронин В. А., Шигабутдинов Г. Р. Совершенствование МЗПП	7	38
Киманов Б. М. Удаление оксидных и сульфидных включений из расплавленной стали методом фильтрации	8	24 – 28
Кушнарев А. В., Третьяков М. А. Непрерывная разливка стали в ОАО НТМК	1	18 – 21
Ланг О. Методы оптимизации работы МНЛЗ	11	39 – 41
Левада А. Г., Макаров Д. Н., Антонов В. И. Совершенствование схем футеровок металлургических агрегатов	3	36 – 37
Левада А. Г., Макаров Д. Н., Антонов В. И., Зырянов А. Г., Кузькина Н. Н. Освоение технологии непрерывной разливки стали на сортовых машинах	3	34 – 36
Левада А. Г., Макаров Д. Н., Захаров В. Б., Токовой О. К. Дефосфорация чугуна с повышенным содержанием фосфора в конвертере	3	32 – 33
Логунова О. С. Исследование качественных зависимостей образования внутренних дефектов и теплового состояния непрерывной заготовки	10	60 – 63
Лукьянов А. В., Шеголов А. П., Сорокин А. М., Погожев А. В., Немтинов А. А. Усовершенствованный процесс ковшового вакуумирования стали	9	15 – 19
Луценко А. Н., Ерошкин С. Б., Журавлев С. Г., Пудов К. Э., Кузнецов С. Н. Опыт эксплуатации сортовой МНЛЗ в ОАО "Северсталь"	9	27 – 28
Макушин А. А., Зарубин С. В., Айзин Ю. М., Цветков А. Д., Румянцев И. Л., Груздев А. Я. Опыт эксплуатации узких стенков слывового кристаллизатора с оптимизированной формой рабочей поверхности	4	17 – 18
Мантанг Сонг, Фанг Ма. Исследование технологии десульфурации стали Х70 на агрегате ковш-печь	12	50 – 51
Мишланов О. В., Мухранов Н. В. Информационные технологии в конвертерном производстве НТМК	6	34 – 36
Молотиллов Б. В., Югов П. И. Особенности металлургии подшипниковых сталей	7	42 – 45
Мухранов Н. В., Ремиго С. А., Костенко И. В., Левчук В. В., Хервинг Ф. Отработка технологии применения карбида кальция для раскисления стали в конвертерном цехе НТМК	6	26 – 27
Носов Ю. Н., Михалев А. А., Маханьков А. В., Школа Ю. В. Ввод в эксплуатацию 350-т установки ковш-печь в ОАО ЗСМК	1	14 – 16
Ордин В. Г., Мальков А. В., Ефимов С. В., Савинов Е. А., Райко В. А., Кларк М. Р., Вагнер Т. Использование систем контроля потоков, смоделированных для промежуточных ковшей в ОАО "Северсталь"	5	30 – 32
Павлов В. В., Годик Л. А., Козырев Н. А., Токарев А. В., Тиммерман Н. Н. Разработка и освоение технологии внепечной обработки рельсовой стали низкотемпературной надежности	3	38 – 39
Петренко Ю. П., Фетисов А. В., Вислогузова Э. А., Костенко И. В., Коряков Д. В. Развитие технологии вакуумирования стали на НТМК	6	28 – 30
Подосин А. А., Позин А. Е., Завьялов В. И., Калинин С. Н., Вдовин К. Н. Разработка и эксплуатация кристаллизаторов с узкими стенками поликонусной конструкции	7	40 – 41
Представление группы StG	5	20 – 21
Пудак А., Пунгерсек Р., Лапценбергер Р., Виммер В. CONREP и CONSCAN: инновационная высокоскоростная торкет-система для кислородных конвертеров	11	25 – 32
Романов А. А., Крашанинин В. А., Шешуков О. Ю., Дробышевский П. А. Применение нового термостойкого керамического композита для окраски изложниц	10	70 – 73
Рябчиков И. В., Ахмадеев А. Ю., Рогожина Т. В., Голубиов В. А. Сравнительная раскислительная и модифицирующая способность магния и шеслоно-земельных элементов при внепечной обработке стали	12	51 – 55
Сарычев А. В., Захаров И. М., Ушаков С. Н., Юрченко Д. В., Филиппова В. П. Совершенствование криволинейной МНЛЗ с вертикальным участком	7	27 – 29
Сарычев Б. А., Богатов М. А., Горосткин С. В., Кебенко Е. В., Алексеев В. Л. Особенности охлаждения легированных сталей в термосах различной конструкции	7	29 – 30

А., Смирнов Е. П. Использование дуговых тренов для обеспечения температуры жидкой промежуточных ковшах МНЛЗ	10	64 – 68	конструкционных и инструментальных сталей в 100-т электропечи	3	44 – 45
Н. Теоретические и прикладные аспекты ливной разливки стали (по материалам опейской конференции)	8	32 – 36	Ощенко Б. В., Трофимов Е. А., Леонович Б. И., Григорук А. В. Разработка технологии производства сплава Х20Н80 с повышенными пластичностью и живучестью	8	43 – 46
Н., Цупрун А. Ю., Новикова Е. В., Кислица В. В., С. А. Особенности явления “наматывания” с опорными роликами слабой МНЛЗ	4	19 – 22	Патон Б. Е., Медовар Л. Б. Совершенствование электрошлакового переплава сталей и сплавов	12	70 – 74
Фирма “VGH Viktoria Garten Industriebedarf AG” — 15 лет на рынке огнеупоров	5	25	Приобретение усиливает международный ISO-бизнес RHI	5	44
В., Лещенко Е. Н., Беззерев А. С., Прахин В. Л., Смирнов Н. Л. Совершенствование конструкции кислородных фурм болшегрузных печей ОАО “ММК им. Ильича”	2	28 – 30	Сафонов В. М., Смирнов А. Н. Особенности нагрева стали в дуговой сталеплавильной печи и агрегате ковш-печь	6	37 – 40
Р. С., Бодяев Ю. А., Горосткин С. В., Юречко Д. В., В. М. Развитие непрерывной разливки стали ММК	7	24 – 27	Смирнов Л. Ю., Ерошкин С. Б., Трошенков Д. Б., Кабаков З. К., Чирихин В. Ф. Оценка температурного состояния внутреннего пространства шахтной печи	9	33 – 34
Равич Ю. С., Нефедьев А. С., Кривцов А. И., К. К., Мосьян В. В. Повышение качества за годного отлитых в уширенные книзу ковши кипящей и полуспокойной сталей	10	23 – 25	Сосонкин О. М. Уменьшение угара металла при выплавке стали в высокомоощных дуговых печах	8	40 – 42
И., Масальский Т. С., Горосткин С. В., Д. В., Богатов М. А. Совершенствование технологии ливной разливки стали в ОАО ММК	1	16 – 17	Шалимов Ал. Г. Роль ЦНИИчермета им. И. П. Бардина в становлении отечественной спецметаллургии	12	66 – 70
Юльд Р. Новые системы и технологии вторичного ления в слабых МНЛЗ	11	42 – 46	Шатохин И. М., Кузьмин А. Л., Бессмертных А. С., Ушаков С. Н., Борзенков К. Е., Павлов В. В. Совершенствование продувочного оборудования для интенсификации плавки в ДСП	11	56 – 58
Гонгарь В. И., Гонгарь А. В., Бородин Е. В., ев А. В., Киричков А. А. Новая система подачи х материалов в конвертерном цехе НТМК	6	24 – 26	Швед Ф. И. Теория и технология вакуумного дугового переплава стали и сплавов	12	75 – 80
С. В., Мухранов Н. В., Каршибаев С. С., П. В. Совершенствование технологии разливки ковки сечением 300х360 мм	6	30 – 31	Юрьев А. Б., Годиц Л. А., Десяткин Ю. Д., Козырев Н. А., Токарев А. В. Разработка технологии раскисления рельсовой стали карбидом кальция	4	25 – 26
Фолкерт А., Барбе Ж., Швейкле Р., Еланский Д. Г. е надежность и производительность машин ливной разливки сортовой стали	2	22 – 23	Юрьев А. Б., Годиц Л. А., Козырев Н. А., Корнева Л. В., Токарев А. В. Использование сплава Нитрован в производстве рельсовой стали низкотемпературной надежности	9	31 – 33
В. А., Шаманов А. Н., Коврижных А. В., н Ю. П., Милыев А. Ф., Савицкий И., Генералов А. В. ние качества стали при сифонной разливке “МЗ “Камасталь”	11	50 – 52	ФЕРРОСПЛАВЫ		
Бехмани Д. Выбор шлакообразующих смесей ерывной разливки углеродистой стали	11	19 – 22	Абдибеков Е. К. Развитие шлакопереработки на Серовском заводе ферросплавов	4	41 – 42
В. В., Суханов Ю. Ф., Долгих Ю. Н. Оптимизация пированной продувки в конвертере ением нового технического обеспечения	8	19 – 21	Акшанашев С. К., Яковлев Е. А., Торохова Е. С. Производство кокса и спецкокса для металлургии на предприятиях Республики Казахстан	11	68 – 70
МЕТАЛЛУРГИЯ			Байсанов С. О., Толымбеков М. Ж., Жарменов А. А., Чекимбаев А. Ф., Терликубаева А. Ж. Новые виды углистых пород для выплавки ферросиликоалюминия	8	59 – 61
Б., Бигеев В. А., Ерофеев М. М., Покатаева М. А. сы десульфурации в агрегате ковш-печь ми электродами	8	37 – 40	Бизнес, живущий развитием	7	52
Б., Покатаева М. А. Разработка программы- ика для совершенствования режима тки стали в агрегате ковш-печь	11	54 – 56	Воробьев В. П., Голунов А. Д., Игнатьев А. В. Характеристики составов и способы переработки импортных богатых низко- и высокоосновных марганцевых руд	11	70 – 72
К., Зоргер Р. Системы замены летки ЕВТ (ВДУ) дуговой печи	1	22 – 25	Вуцлер А. Ю., Веселовский И. А., Кононова О. В. Вопросы подготовки к сертификации систем менеджмента на Серовском заводе ферросплавов	4	36 – 40
И. М., Военный В. А., Никулин А. А., ов С. А. Модернизация электрододержателей х сталеплавильных печей	2	31 – 36	Гасик М. И., Сезоненко О. Н. Исследование фазового состава шлаков на различных стадиях выплавки металлического марганца силикотермическим способом	5	48 – 57
К. В., Гарбер А. К., Кушнарв А. В., Петренко Ю. П., ко И. В. Анализ и оптимизация внепечной тки рельсовой стали в условиях ОАО НТМК	10	73 – 78	Головачев Н. П., Кулинич В. И., Суслов А. В., Прокопьев Л. Я., Копейкин Г. М. Параметры материально-диагностического баланса и термодинамического моделирования плавки феррохрома	2	43 – 47
В. Я., Шалимов Ал. Г. Физическая химия ических расплавов	4	27 – 28	Голунов А. Д., Воробьев В. П., Пикайкин Г. В. Опыт переработки ковшовых шлаков ферросиликомарганца в электропечах	7	61 – 62
Ф., Николаев О. А., Юречко Д. В., Валихметов А. Х., и К. В. Расширение сортамента стали, выплавляемой Ц ОАО ММК для сортового проката	7	50 – 51	Дашевский В. Я. Обезуглероживание расплавов марганца	10	79 – 84
Великий А. Б., Саранчук Н. В., Валихметов А. Х., ев Л. В. Особенности работы дуговых плавильных печей с применением жидкого чугуна	7	49 – 50	Есенжулов А. Б., Островский Я. И. Серовскому заводу ферросплавов — 50 лет	4	29 – 30
Б. Методы спецметаллургии — основа водства высококачественных сталей и сплавов	12	81 – 83	Есенжулов А. Б., Островский Я. И., Афанасьев В. И., Заякин О. В., Жучков В. И. Использование российского хромородного сырья при выплавке высокоуглеродистого феррохрома в ОАО СЗФ	4	32 – 36
Кронцхалер А., Рам К. Потери энергии охлаждаемых элементах дуговых плавильных печей	5	40 – 44	Зиятдинов М. Х., Шатохин И. М. Перспективы производства и применения СВС-нитрида ферросилиция	1	26 – 31
А., Антонов В. И., Токовой О. К., Фомченко С. М. ение технологии производства 8–12Х18Н10Т	3	40 – 43	Казакевич В. И. Итоги III Международной конференции по проблемам и перспективам производства ферросплавов, электрометаллургии	12	86 – 87
Н., Антонов В. И., Артюшов В. Н., Зорин А. И., а В. Б. Совершенствование технологии водства подшипниковых сталей	3	43 – 44	Казакевич В. И. Научно-технический и координационный советы по проблемам и перспективам производства ферросплавов, электрометаллургии (по материалам конференции)	6	47 – 48
Н., Антонов В. И., Артюшов В. Н., Зорин А. И., а В. Б. Освоение выплавки сложнлегированных			Ким А. С. Особенности выплавки ферросплавов с использованием боратовых руд	8	55 – 58
			Кравченко П. А. Запорожскому заводу ферросплавов — 75 лет	9	35 – 36
			Кравченко П. А., Сезоненко О. Н., Беспалов О. Л., Кондаков Э. В., Кураева И. П. Анализ потерь ведущего элемента и пути их снижения при производстве ферросплавов	9	41 – 43
			Кравченко П. А., Сезоненко О. Н., Беспалов О. Л., Кориненко С. Н., Беликов С. Д., Гасик М. И. Использование нетрадиционных углеродистых восстановителей		

при выплавке ферромарганца ФМн78Б и перелывного марганцевого шлака	9	43 – 45
Кулинич В. И. Тепловая работа печей различной мощности на выплавке углеродистого феррохрома	2	50 – 53
Кулин В. С., Ольшанский В. И., Ланин Е. В., Дедов Ю. Б., Чумаков А. А. Коксогазификационные энергосберегающие технологии выплавки ферросплавов	12	84 – 85
Лейтман М. С. Тугоплавкие металлы: состояние рынка и перспективы применения в России	3	47 – 50
Нехамин С. М. Рудно-термические печи постоянного тока для ферросплавного производства	6	43 – 47
Островский Я. И., Кириков Н. А. Курс на экологически чистое производство	4	40 – 41
Охрименко Г. А. Автоматизация технологических процессов и установка современного весоизмерительного оборудования	9	48 – 49
Петлюх П. С. Поздравление металлургов АЗФ	7	53
Привалов О. Е., Кулинич В. И., Головачев Н. П., Суслев А. В., Прокопьев Л. Я. Расчетные технико-экономические показатели плавки углеродистого феррохрома в печах Аксуского завода ферросплавов	2	40 – 43
Рожихина И. Д., Нохрина О. И. Получение металлического марганца из высококачественного марганцевого концентрата	7	58 – 60
Суслев А. В., Кулинич В. И., Щербатых В. М., Замыслов В. Г., Бастрыкин В. Ю. Распределение энергий и электротехнических параметров печей различной мощности, рассчитанных по программе ПЭТ	2	48 – 50
Тезисы докладов III Международной ферросплавной конференции	8	62 – 77
Тиль В. В. Поздравление металлургов АЗФ	7	52
Тиль В. В., Головачев Н. П. Мощное предприятие — стабильная экономика — сильное государство	2	37
Толочко М. В., Забудченко Д. В., Сиваченко В. М., Кондаков Э. В. Исследование возможности выплавки металлического марганца с получением пригодного для утилизации отвального шлака	9	37 – 40
Толымбеков М. Ж., Байсанов С. О., Привалов О. Е., Осипова Л. В. Состояние ферросплавного производства Казахстана и перспективы его развития	8	47 – 51
Толымбеков М. Ж., Келаманов Б. С., Байсанов А. С., Каскин К. К. Разработка технологии металлургической переработки хромоникелевых руд Казахстана	8	52 – 55
Тутубалин С. В., Эпштейн Н. И., Мусабеков Ж. Б., Соткаров А. А., Казбеков Р. С. Совершенствование технологии производства гранулированного ферросилиция ФС15Г	7	55 – 56
Штелинг Ф. Современная технология вскрытия и закрытия леток печей ферросплавного производства	11	64 – 66

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Асанов В. Н., Стеблов А. Б., Тулупов О. Н., Ленартович Д. В. Совершенствование калибровки валков для прокатки круглых и арматурных профилей	11	90 – 91
Балаклея И. А., Долгих П. П., Погорелов В. Я., Филиппов В. С., Шамрин А. В., Сирота А. А. Производство и эксплуатация центробежных прокатных валков	1	45 – 46
Бодина Л., Айрих О. Оптимизация правки толстого листа с помощью математического моделирования	11	73 – 74
Гарбер Э. А., Хлопотин М. В., Савиных А. Ф., Трайно А. И. Взаимодействие валков и полосы на широкополосном стане горячей прокатки	3	51 – 53
Горбунов А. В., Белов В. К., Кривко О. В., Беглецов Д. О. Формирование микротопографии свободной поверхности проката при дрессировке	1	40 – 44
Гостев К. А. Влияние напряжений в прокатных валках на их эксплуатационную надежность	11	78 – 86
Гостев К. А. Влияние профиля валков на распределение линейной нагрузки и повреждение кромок бочки	5	61 – 65
Грищенко С. Г., Сталинский Д. В., Рудюк А. С., Медведев В. С. Металлургические микроразводы — решение проблемы производства фасонного проката малотоннажными партиями	9	53 – 56
Денисов С. В., Молостов М. А., Степанов П. А., Савенков В. В., Сало В. Ю. Разработка технологии производства рулонного проката из низколегированных сталей для электросварных труб	7	65 – 68
Евстиропов Г. М. Определение давления металла на валки стана продольной прокатки	2	54 – 59
Егоров И. В., Замятин В. Л., Анелькин И. И., Брылев С. Б., Бириюков О. Э. Результаты эксплуатации в нагревательных печах монолитных огнеупорных футеровок из материалов Ceralit	7	77 – 80

Ефимов О. Ю., Фастыковский А. Р., Чиокалов В. Я., Коньлов И. В. Оценка степени технологических рисков в системе валки — арматура непрерывного мелкосортного стана	2	63 – 64
Ефимов О. Ю., Фастыковский А. Р., Чиокалов В. Я., Коньлов И. В. Освоение технологии прокатки-разделения на непрерывном мелкосортном стане	4	50 – 51
Ефимов О. Ю., Чиокалов В. Я., Коньлов И. В., Фастыковский А. Р., Махрин А. Н. Использование технологии прокатки-разделения на стане 250-1	8	78 – 80
Жарницкий М. Д. Предложение от компании СМІ по печам прокатного производства	11	88
Жучков С. М., Горбанев А. А., Маточкин В. А. Влияние энтропии заготовок на температурное поле металла при высокоскоростной прокатке	1	32 – 39
Казырский Е. О. Изучение процесса непрерывной прокатки с помощью математической модели	9	57 – 58
Камардин В. М. Неразрушающий контроль качества проката из конвертерного сталя	6	49 – 51
Канланов В. И. Математические модели контактного трения при горячей прокатке листовой стали	4	46 – 50
Кардани Р., Джакомини Л. Новая система намотки арматурного профиля	11	75 – 76
Красный Б. Л., Картунов Е. П. Опыт инновационного решения футеровки подин методических печей	7	80 – 82
Кривошеков В. Л. Исследование формоизменения и энергосиловых параметров прокатки плоских лент	6	51 – 54
Кузнецов И. С., Прахов А. Е., Уманский А. А., Рубцов Ю. Т. Влияние технологических факторов на качество поверхности заготовок конструкционных сталей	4	43 – 46
Куницын Г. А., Голубчик Э. М., Смирнов П. Н., Авдонин Н. В. Регулирование поперечной разнотолщинности ленты при холодной прокатке на непрерывном стане	7	68 – 69
Куницын Г. А., Дьяконов А. А., Файзулина Р. В., Молева О. Н., Краснов М. Л. Расширение сортамента жести производства ММК	7	71 – 72
Лейковский К. Г., Будава С. А., Кузьмин А. В., Баринев Г. Н., Качерковский И. М. Системы технологической автоматизации обжимного производства	10	32 – 38
Макаров Д. Н., Комельков Е. М., Диденко А. П., Пьянков А. А. Особенности производства термомеханически упрочненной стержневой арматуры	3	54 – 56
Макаров Ю. Д., Белоглазов Е. Г., Недорезов И. В., Мезрина Т. А. Исследование параметров процесса холодной прокатки перед началом вибраций на непрерывном стане	12	92 – 95
Парамонов В. А. Проблемы производства и переработки стали с полимерными покрытиями (по материалам конференции)	3	59 – 61
Парамонов В. А., Виноградов В. П., Титов А. В., Файзулина Р. В., Молева О. Н. Электролуженая жесть непрерывного отжига с ограниченным диапазоном твердости для производства консервной тары	8	80 – 82
Портная З. Н. О некоторых вопросах асимметричной прокатки полос	8	82
Путники А. Ю., Симененко О. В., Машко С. В., Коваль С. Н., Панченко В. С. Освоение технологии горячей прокатки полос на стане 1680 с промежуточным перемоточным устройством "Койлбокс"	10	39 – 41
Рашинов В. Ф., Сенечев Г. С., Дубровский Б. А., Титов А. В., Денисов С. В. Прокатному производству Магнитки — 75 лет	7	9 – 12
Салганик В. М., Коляда Т. В., Бруссынина А. И. Анализ факторов, влияющих на образование дефектов поверхности холоднокатаных полос	2	60 – 62
Салганик В. М., Песин А. М., Чикишев Д. Н., Пустовойтов Д. О., Денисов С. В. Разработка эффективной схемы черновой прокатки низколегированных сталей	9	50 – 52
Салганик В. М., Полецков П. П., Кухта Ю. Б., Кожушков Е. Ю., Казаков О. В. Применение программы "Профиль 2500" для улучшения профиля и плоскостности горячекатаных полос	7	63 – 65
Саломыкин В. В., Сапрыкин Е. В., Щёлков М. Н., Дробышев А. Н. Опыт замены стальных валков проволочного стана чугунами с повышенными прочностными свойствами	12	96 – 97
Титов А. В., Казаков О. В., Боровков И. В., Мустафин В. А., Цыбров С. В. Опыт эксплуатации на стане 2500 высокохромистых и индифинитных валков	7	72 – 73
Ткачук В. А., Дронов А. В., Егорова А. И., Перовищев В. Г., Шатайло А. Ю. Информационное сопровождение металла при транзитной прокатке на станах 1150 и 1680	10	28 – 32

Трайно А. И. Рациональные режимы эксплуатации и восстановления прокатных валков	10	86 – 90	Никифоров Б. А., Харитонов В. А., Зарещий Л. М. Пластическое обжатие арматурных канатов для армирования “на бетон” и “на упор”	12	103 – 10
Шиллер Э. Системы физического моделирования процессов холодной прокатки	7	75 – 76	Фетисов В. П. Технологические требования к волочильному оборудованию для производства проволоки из углеродистой стали	9	64 – 6
Шмелева Е. М., Астахова И. Г., Ковалева Е. С. Изучение возможности аттестации статистическим методом продукции сортового цеха	3	57 – 58	Харитонов Вик. А., Харитонов В. А. Некоторые проблемы производства и применения арматурной стали диаметром 6 – 12 мм класса В500С	8	88 – 9
Эверитт Дж. Освоение производства на толстолистовом стане предприятия Shagang	5	60 – 61	Харитонов Вик. А., Харитонов В. А. Современное состояние и тенденции развития производства холоднодеформированной арматурной стали класса прочности 500 диаметром 5 – 12 мм	5	72

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Выдрин А. В., Мальцев П. А., Луценко Д. В. Комплексная модель процесса непрерывной безоправочной прокатки труб	8	83 – 86	Юдин Р. А., Виноградов А. В. Реконструкция протяжной печи с промежуточным комбинированным подом	2	72 – 73
Григоренко В. У., Пилипенко С. В. Исследование изменения разностенности холоднокатаных труб	9	62 – 63	Юдин Р. А., Виноградов А. В., Юдин И. Р. Алгоритм расчета теплофизических характеристик и химического состава продуктов неполного сгорания природного газа	6	63 – 67
Кузнецов Е. Д., Никсдорф Б. Ю. Исследование отклонений толщины стенки горячекатаных труб	12	101 – 103	Юдин Р. А., Ершов А. Г., Виноградов А. В., Юдин И. Р. Анализ работы систем управления температурой в технологических зонах теплоэнергетических объектов ..	11	101 – 103
Лавришев В. М., Кондратов Л. А. О производстве труб в 2007 г.	6	55 – 62	МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Ламухин А. М. Решение проблем обеспечения производства сварных труб высококачественным листовым и рулонным прокатом	11	96	Бекушев А. Новые решения для металлургии	11	106
Лемберг И. Н., Мавлютова Ф. М., Трушкова И. М., Милюткин В. П. Ресурсосберегающая и экологичная технология горячего цинкования труб	5	70 – 71	Верев В. В., Симененко О. В., Машко С. В., Телюк Д. В., Яценко В. А. Анализ статистических характеристик нагруженности главных линий клетей широкополосного стана	10	44 – 46
Лифанов В. Я. Повышение надежности труб нефтегазового сортамента: перспективы сотрудничества и партнерства (по материалам конференции)	11	98 – 100	Данченко В. Н., Вышинский В. Т., Воронько В. Г., Рахманов С. Р., Болгарин П. М., Журавлев А. В. Совершенствование оборудования станов холодной прокатки труб роликами	7	95 – 96
Ляльков А. Г. Модернизация производства и получение новых видов сварных и бесшовных труб	11	92 – 94	Иванова Н. Л. Технологии ремонта, восстановления и упрочнение деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки	6	69 – 70
Макиевский Ю. И., Стасовский Ю. Н., Галий С. В. Перспективы производства и потребления прямошовных сварных труб среднего диаметра	10	92 – 94	Комаров А. Н., Миносян Я. П., Власенко В. А., Кочетков Д. А., Фильчаков В. Н. Применение шпинделей с универсальными шаровыми шарнирами на стане 500	2	74
Марченко К. Л., Фадеев М. М., Романцев Б. А., Гончарук А. В., Анания В. В. Винтовая прошивка непрерывнолитых заготовок	5	68 – 70	Комаров А. Н., Миносян Я. П., Шур В. А., Фильчаков В. Н., Кузнецов В. В., Кочетков Д. А., Будзиский В. Г. Модернизация шпиндельных соединений стана 250/150-6	6	68 – 69
Марченко Л. Г. Оптимизация деформации труб по клетям редуционного стана	12	98 – 100	Костюков В. Н., Бойченко С. Н., Костюков А. В., Синицын А. А., Волков А. М., Кузнецов О. В. Система мониторинга состояния оборудования Компакс* для колесно-прокатного стана	4	58 – 63
Марченко Л. Г. Сопоставление эффективности новых технических решений в термомеханической обработке труб	2	68 – 71	Лях А. П. Основные направления совершенствования печных роликов проходных печей	9	69 – 71
Медведев М. И., Царьков А. К., Беспалова Н. А. Деформируемость металла при прошивке и экспандировании на прессе	7	90 – 91	Мажири Е. А., Чиченев Н. А., Залорожный В. Д. Модернизация конструкции блоков станинных роликов толстолистового стана 2800 ОАО “Уральская Сталь”	12	106 – 107
Меркулов Д. В. Особенности раскатки труб в станах винтовой прокатки без направляющего инструмента	7	85 – 88	Намзабаев Т. С. Создание и внедрение специализированных средств и систем автоматизации для предприятий горно-металлургического комплекса	8	91 – 98
Павловский Б. Г., Угрюмов Ю. Д. Совершенствование процессов косовальковой прошивки и раскатки	4	53 – 55	Недорезов И. В., Белоглазов Е. Г., Нестерова Н. Д., Мезрина Т. А., Макаров Ю. Д. Расчеты прочности и оценка ресурса долговечности действующих прокатных станов	11	108 – 110
Паршин С. В. Определение размеров и формы проката на основе лазерного и светотраженного сканирования ...	2	65 – 67	Павлов В. В., Тырышкин Ю. П., Тарасова Г. Н., Теплоухов Г. М., Козырев Н. А. Производство дисков пил горячей резки	1	55 – 57
Поярков В. Г., Гончарук А. В., Романцев Б. А., Фартушный Р. Н., Поливец А. В. Совершенствование сортамента и качества труб для нефтяной промышленности	1	47 – 49	Рубахин А. И. Влияние режимов резания на формирование профиля отверстия роликов МНЛЗ	10	98 – 99
Соколовский В. И. Новые технологии и машины для производства холоднодеформированных труб и изделий	9	60 – 62	Тартаковский Б. И. Новое оборудование для производства бесшовных труб	5	81 – 82
Фурманов В. Б., Лариков В. В. Анализ требований стандартов на круглые и профильные трубы	1	50 – 51	Шапиро А. В., Гапкин В. Б., Смоляков А. С., Шифрин И. Н., Данилов В. Л., Зарубин С. В. Выбор конструкции МНЛЗ и оценка тепловой работы зоны кристаллизации	3	68 – 73
Фурманов В. Б., Лариков В. В. Повышение надежности электросварных труб	8	86 – 87	МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА		
Шифрин Е. И. Анализ параметров продольной безоправочной прокатки труб на станах с дифференциально-групповым приводом	3	62 – 65	Ашихмина И. Н., Стенанов А. И., Беликов С. В., Корниенко О. Ю., Попов А. А., Рыжков М. А. Оптимизация режима термической обработки сталей типа 20Х1МФА	5	84 – 87

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гурьянов Г. Н., Салтук В. Н., Смирнов С. В., Терских С. А. Зависимость пластической стальной основы от режима гальванического цинкования	3	66 – 67	Багмет О. А., Матросов Ю. И., Зинченко Ю. А., Ганошенко И. В., Косуха В. П., Колясников Н. В. Качество толстолистовой стали для спиральношовных электросварных труб класса прочности K60 (X70)	9	72 – 75
Демидов А. В., Рожков А. И., Сачава Д. Г. Стойкость термохимически упрочненных волок	4	56 – 57	Батаев И. А., Батаев А. А., Буров В. Г., Лизункова Я. С., Захаревич Е. Е. Особенности строения кристаллов видманштеттова феррита и цемента	8	99 – 102
Корчунов А. Г., Чукин В. В., Слабожанкин Е. А. Совершенствование процесса управления качеством железнодорожных пружинных клемм	1	52 – 54	Бодров Ю. В., Горожанин П. Ю., Жукова С. Ю., Пышминцев И. Ю., Веселов И. Н. Выбор технологии термической обработки нефтегазопроводных труб группы Х42	1	58 – 60
Кузнецов С. А., Богачев М. В., Сафронов А. В., Климушкина Л. А., Федотов Е. С. Механическое разупрочнение металла и конструирование разупрочнителя	10	95 – 97	Волков А. М., Гришпун А. С., Тарасова В. А., Якимиров А. А., Седышев И. А. Исследование влияния условий деформации на прессах, междеформационного		
Лебедев В. Н., Пудов Е. А., Пивоваров Ф. В., Корчунов А. Г. Внедрение статистических методов управления технологическим процессом производства калиброванного проката	7	93 – 94			