

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Мирошниченко В. Г., Авилев А. В.	Математическая модель колебаний шпинделя токарного станка с консольным закреплением заготовки	2
Савинов Ю. И.	Современная комплексная диагностика технического состояния станков	5
Коднянко В. А.	Метод определения аналитических приближений для численных передаточных функций бесконтактных опор жидкостного трения	11

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Новоселов Ю. А.	Проблематика автоматизации проектирования режущих инструментов	13
Седелников А. И.	Причины низкой стойкости режущего инструмента при обработке коррозионно-стойкой стали ВЛН-3	21

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Рыжкин А. А., Шучев К. Г., Алиев М. М., Гусев В. В.	Оценка диссипативных свойств СОЖ в условиях трения и резания	24
Киришин И. Е., Киришин Д. Е., Насад Т. Г.	Обеспечение качества поверхностного слоя деталей при высокоскоростном торцовом фрезеровании закаленных сталей	28
Липатов А. А.	Влияние размера карбидных зерен на режущие свойства и механизм изнашивания вольфрамокобальтовых твердых сплавов при точении аустенитной стали	33

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Мыльник В. В., Гришина Г. П., Жаворонков А. В.	Совершенствование организационно-экономического механизма производства инновационной продукции	36
---	--	----