

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Шадский Г. В.,
Сальников В. С.,
Казимиров А. Н.

Методы обнаружения дефектов
в контуре позиционного управления
станков с ЧПУ 2

Хомяков В. С.,
Шереметьев К. В.

Влияние быстросменной ускорительной головки
планетарного типа на качество обработки
при фрезеровании концевыми фрезами 7

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Макаров В. М.,
Костерин А. С.

Имитационный синтез рабочей поверхности
дискового круга при профильном зубошлифовании . . . 13

Нехорошков С. В.

Сборные резцы
с пластинами повышенной теплопроводности 17

Смирнов В. А.

Динамика изнашивания
прерывистых шлифовальных кругов
с упругодемпфирующими элементами 20

Носенко В. А.,
Довгаль А. Н.,
Васильев А. А.,
Носенко С. В.

Влияние компонентов рецептуры
на твердость и прочность
высокопористых шлифовальных кругов
из карбида кремния 23

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Барзов А. А.,
Галиновский А. Л.,
Гуревский А. В.,
Пузаков В. С.

Физико-технологические принципы
эмиссионной диагностики
технологических процессов 27

Железнов Г. С.

Определение геометрических параметров стружек,
образующихся при резании материалов 30

Еремин О. Н.,
Блохин В. В.

Регрессионный анализ
поперечной усадки стружки 34

Станкевич С. А.

Компенсация неравномерного припуска
при фрезеровании нежестких деталей 37

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ

Рубцов В. Н.

Радиальная интерференция долбяка
со скругленной вершиной
при нарезании колес с внутренними зубьями 39