

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Жиганов В. И.	Методика определения технического уровня и качества прецизионных токарных станков на основе динамических показателей	2
Захаров О. В.	Условия устойчивости вращения заготовок при бесцентровом шлифовании с продольной подачей	6
Никоноров Л. В.	Экспериментальные исследования редукторно-мультипликаторного насосного привода металлорежущих ножниц	9
Хадиуллин С. Х.	Микроструктурные исследования изнашиваемых поверхностей твердосплавного инструмента	12
Огневенко Е. С.	Исследования деформации спирального сверла методом виброакустической эмиссии	15
Пушкарёв О. И., Славина Е. В.	Определение прочности абразивного зерна	17
Волков С. А., Рябов А. Н.	Расчет операционных размеров с использованием пакета программ "Техкард"	20
Носенко В. А., Жуков В. К., Зотова С. А., Носенко С. В.	Специфика удаления материала на различных этапах плоского глубинного шлифования	23
Кудряшов Е. А., Никонов А. М., Стецурин А. В.	Общий подход к проблеме оптимизации процессов обработки инструментами из композитов	29
Железнов Г. С., Железнова С. Г.	Текстура стружки, образованной при резании металлов	32
Крохин А. Н., Свирищев В. И.	Силовые характеристики процесса круглого торцового шлифования	35
Даниленко Б. Д.	Выбор режима резания для обработки пространственно-сложных поверхностей радиусными фрезами	36
Мухин А. В., До Тиен Лап	Установление вида зависимостей в модели оптимальной специализации производственной системы	37