

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Ванин В. А.	Кинематическая структура зубо- и резбообрабатывающих станков с унифицированными гидравлическими связями в формообразующих цепях	2
Либерман Я. Л., Черноголова С. А.	Повышение точности систем ЧПУ	6
Козлов В. И.	Анализ влияния относительных колебаний на износ лезвийного инструмента	9
Бровер А. В.	Лазерное поверхностное упрочнение металлообрабатывающего инструмента	14
Архипов В. Е., Москвитин Г. В., Поляков А. Н.	Повышение стойкости инструмента методом СВЧ	19
Пушкарев О. И., Мальгинова Г. М., Славина Е. В.	Определение режущей способности шлифматериалов при моделировании процессов абразивной обработки	22
Новоселов Ю. А.	Образование поверхностей при обработке резанием	25
Грубый С. В.	Оптимизация режимов одноинструментной лезвийной обработки	32
Буренин В. В.	Фильтрация рабочей жидкости для объемного гидропривода станков	35