

Алфавитный указатель статей за 2007 г.

- Абрамова Н. Б.** — Исследование качества поверхности медных гильз кристаллизаторов МНЛЗ — № 6.
- Абрамова Н. Б.** — Исследование физико-механических свойств бескислородной меди — № 5.
- Аверченко В. А., Головин С. И., Попович Л. Г., Пузряков А. А., Пузряков А. Ф.** — Воздушно-плазменное напыление коррозионно-стойких покрытий из сверхвысокомолекулярного полиэтилена — № 8.
- Агамиров Л. В., Агамиров В. Л.** — О едином подходе к оценке характеристик механических свойств при статических и циклических испытаниях — № 9.
- Агеева Н. Г.** — Методология обеспечения конкурентных преимуществ предприятий авиастроения — № 1.
- Алпеева Т. В., Емельянов В. М., Котельников А. А.** — Операции при разработке перемещений для роботизированной сварки трубчатых элементов — № 6.
- Алпеева Т. В., Котельников А. А.** — Программирование перемещений при роботизированной сварке трубчатых элементов — № 12.
- Алпеева Т. В., Котельников А. А.** — Роботизированное производство сварных ферм для мачтовых сооружений — № 2.
- Анахов С. В., Сингер К., Пыкин Ю. А., Шакуров С. А., Матушкин А. В.** — Исследование поверхности реза при термической разделительной резке стали 09Г2С — № 8.
- Аносенко А. В., Смирнов Н. Я.** — Предпосылки и проблемы повышения устойчивости функционирования систем информационной поддержки процессов принятия решений в экстремальных ситуациях — № 9.
- Архипов В. Е., Москвитин Г. В., Поляков А. Н.** — Структура и свойства покрытий, полученных методом самораспространяющегося высокотемпературного синтеза — № 11.
- Бабкин В. А., Лавров А. И., Ловырев П. Б., Трухан М. Н., Финогентов О. Г., Кораблев Н. В., Корольков П. М.** — Объемная термическая обработка реактора способом внутреннего нагрева в условиях реконструкции действующего производства — № 12.
- Багайсков Ю. С., Шумячер В. М.** — Улучшение структурно-механических и эксплуатационных свойств абразивных инструментов с порообразователем — № 3.
- Барабанова О. А., Могорычный В. И., Полуниин В. А.** — Повышение качества теплообменной техники для криогенных систем — № 9.
- Бахвалов Ю. О.** — Методология интегрирования композиционных корпусных элементов в конструкцию ракет — № 9.
- Бахвалов Ю. О., Агамиров Л. В.** — Моделирование напряженно-деформированного состояния интегрированных элементов конструкции ракеты носителя — № 9.
- Белякова М. С., Косов М. Г.** — Моделирование поверхностей с учетом отклонений их формы и расположения, определяемых техническими требованиями — № 5.
- Бессарабов А. А.** — Прогрессивные методики расчета на прочность перфорированных элементов энергетического оборудования — № 7.
- Бирюкова Н. П., Батов Г. П., Котова И. Н.** — Программа подготовки и сертификации специалистов по определению напряженно-деформированного состояния и оценки остаточного ресурса технических устройств и сооружений — № 6.
- Богдановский В. А., Гавва В. М., Махлин Н. М., Чередник А. Д., Коротынский А. Е., Мужиченко А. Ф., Воробьев К. А., Тархов С. Ф., Федотов В. А.** — Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика — № 5.
- Богоявленский-Храмов М. С.** — Анализ и прогнозирование показателей качества в системах менеджмента качества — № 10.
- Болоненко С. А., Захаров С. А., Овчинников И. А., Попов Е. Н.** — Применение САПР Solid Works и CAE-системы Cosmos Works для компьютерных испытаний и оптимизации конструкций приборов систем управления летательных аппаратов — № 9.
- Большаков Н. С.** — Опыт использования компьютерной системы "Анализ кинематики и работоспособности" при автоматизированном проектировании и исследовании сложных механических систем — № 8.
- Борисов А. К.** — Управление инновационной деятельностью приборостроительного предприятия — № 5.
- Боченин В. И.** — Неразрушающий контроль содержания остаточного аустенита и углерода в штамповых поковках — № 4.
- Боченин В. И.** — Неразрушающий способ экспресс-анализа фазового состава заготовок рессорного производства после индукционной закалки — № 1.
- Боченин В. И.** — Радиоизотопный способ контроля содержания перлита в износостойком чугуне — № 5.
- Бром А. Е.** — Динамическая модель потоковых процессов промышленного предприятия — № 12.
- Бужгулашвили В. А., Виноградов В. М.** — Математическая модель формования изделий из терморективного полуфабриката методом протяжки — № 4.
- Васильев В. А.** — Проблемы управления качеством в российской промышленности — № 9.
- Васин В. А., Сомов О. В., Невровский В. А.** — Влияние материала изделия на процесс нанесения пиролитических карбидохромовых покрытий — № 1.
- Веселовский А. А.** — Формирование многофункционального покрытия на деталях из серого чугуна совместным термодиффузионным насыщением Al и V — № 1.
- Винклер Ф.** — Эффективное применение порошковых волокон при дуговой сварке — № 6.
- Воздух рабочей зоны. Точность взвешивания аэрозольных проб (ГОСТ Р ИСО 15767—2007)** — № 10.
- Волков Д. В., Шукин М. В.** — Проектирование автоматизированной системы электронного архива конструкторской документации — № 4.
- Волков С. С.** — Основные способы и технологические особенности сварки разнородных пластмасс — № 4.
- Волкова Г. Д., Володин Д. А.** — Особенности разработки средств поддержки управления проектами при создании САПР машиностроительного назначения — № 2.
- Волочиченко В. А.** — Устранение действия контролируемых возмущений в машиностроительном производстве — № 1.
- Волчеквич И. Л.** — Подготовка специалистов в области машиностроительного производства — № 2.

- Галиев А. Н.** — Концепция контроллинга в машиностроительном холдинге — № 4.
- Гапанович В. А., Вопилкин А. Х., Кононов Д. А., Тихонов Д. С., Гурвич А. К., Казанцев А. Г., Славинский З. М.** — Автоматизированные средства диагностирования объектов повышенной опасности методом многоакурсной акустической голографии — № 1.
- Гладкий П. В., Переплетчиков Е. Ф., Рябцев И. А.** — Плазменная наплавка (обзор) — № 4.
- Глебов А. А., Хвастунов Р. М.** — Способ актуализации технологических стандартов организаций — № 12.
- Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г., Гнюсов К. С.** — Электронно-лучевая наплавка карбидосталей. Ч. 1. Особенности технологии наплавки и подготовки композиционных наплавочных смесей — № 12.
- Голов Р. С.** — Конкурсные закупки как барьер реализации потенциала энергосбережения в бюджетной сфере — № 9.
- Головизин Б. Л., Масалков А. В., Кононский А. Ф., Пономарев С. А., Коротков В. А.** — Совершенствование технологии износостойкой наплавки деталей автосцепного устройства грузовых вагонов на ФГУП "ПО "Уралвагонзавод" — № 2.
- Головкин П. А.** — Повышение качества осесимметричных штампованных поковок из сплава АМг6 для герметичных сварных конструкций ответственного назначения — № 3.
- Горелов В. А.** — Формирование баз данных для автоматизированного выбора режимов резания на основе термомеханической модели стойкости инструмента — № 4.
- Гришин А. А.** — Высокотемпературные платиновые термометры сопротивления — № 11.
- Губанов В. Ф.** — Современный инструмент для выглаживания — № 2.
- Гузев В. И., Дерябин И. П., Кожарина О. А.** — Моделирование точности многопереходной обработки отверстий — № 11.
- Гуменюк В. А., Казаков Н. А., Сульженко В. А.** — Акустико-эмиссионный контроль процесса сварки корпуса глубоководного аппарата — № 12.
- Гурдин В. И., Жеребцов С. Н., Куценко А. И., Крупенков А. Н.** — Способы повышения термической стабильности жаропрочных никелевых сплавов — № 10.
- Гуревич Ю. Г.** — Инструмент из булатной стали — № 12.
- Джаганян А. В., Лепеха В. Л.** — Портативный вихретоковый дефектоскоп ВДЗ-71 — № 8.
- Добринский Е. С.** — 8-я Международная автомобильная конференция "Двигатели для российских автомобилей" — № 5.
- Добринский Е. С.** — Крупнейшие компании машиностроения и автомобилестроения — участники рейтингов "Эксперт-400" и "Капитализация-200" — № 2.
- Добринский Е. С.** — 2-я Международная специализированная выставка "Формы. Пресс-формы. Штампы" — "РОСМОЛД — 2007" — № 11.
- Добринский Е. С.** — Презентация программы "Российское качество" — № 12.
- Добринский Е. С.** — Результаты и основные направления деятельности Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации на 2007—2009 г. — № 1.
- Добринский Е. С., Пашков В. И., Сеин В. А.** — Стратегия успеха российского автомобилестроения — № 1.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Конгресс технологов автомобилестроения и выставка "АтиМ — 2007" — № 7.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Международная выставка "Автомеханика — 2007" — № 10.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Технологическое обеспечение национального автомобилестроения — № 3.
- Долбилин Е. В., Кокорин А. В.** — Новые методы химико-термической обработки в электрическом разряде — № 6.
- Дубов А. А., Колокольников С. М.** — Оценка качества сварных соединений методом магнитной памяти металла в сравнении с радиационным и ультразвуковыми методами — № 3.
- Дурнов Ф. Ю., Кашин А. М.** — Особенности автоматизированного УЗК листового проката — № 2.
- Единая система защиты от коррозии и старения.** Межоперационная противокоррозионная защита. Общие требования (ГОСТ Р 9.518—2006) — № 5.
- Егоров П. Е.** — Построение функции надежности автоматизированных технологических систем — № 12.
- Еремин Е. Н., Филиппов Ю. О., Еремин А. Е., Лосев А. С.** — Совершенствование технологии изготовления изделий из жаропрочных сплавов — № 6.
- Ермолаева Г. Б., Кузнецов Э. А.** — Расширение возможностей декоративной отделки деталей в черный цвет — № 8.
- Железнов Г. С., Железнова С. Г., Шевляков М. А.** — Оптимизация допусков на размеры гладких цилиндрических соединений — № 10.
- Жеребцов С. Н.** — Повышение длительной прочности жаростойких хромоникелевых сплавов — № 1.
- Жеребцов С. Н., Гурдин В. И., Куценко А. И., Крупенков А. Н.** — Влияние добавок нитрида циркония на структуру и свойства сплава ЖС6-К — № 11.
- Жеребцов С. Н., Иванов А. Л., Племенюк А. А.** — Электрошлаковое литье деталей из конструкционных сталей для энергоблоков — № 5.
- Жеребцов С. Н., Крупенков А. Н., Куценко А. И., Гурдин В. И.** — Исследование воздействия высоких температур и агрессивных сред на свойства поверхностных слоев изделий из жаропрочных никелевых сплавов — № 7.
- Жигуц Ю. Ю.** — Алюминий, выплавляемый металлотермией — № 10.
- Забелин С. Ф., Забелин К. С.** — Системно-технологический анализ процессов синтеза объемных нанокристаллических материалов — № 6.
- Загрудинов Г. М., Бариева Г. З., Прищепа В. А.** — Автоматизированная система метрологических исследований измерительных каналов информационно-измерительных систем — № 2.
- Звягина А. И.** — Вторичные сырьевые ресурсы и технологии их использования для производства строительных материалов — № 4.
- Иванайский А. В., Иванайский В. А.** — Экспериментальное определение параметров возникновения низкочастотной вибрационной кавитации в воде — № 3.
- Иванайский А. В., Константинов Ю. В., Иванайский В. А.** — Математическая модель присоединенной кавитации в жидкости — № 2.

- Иванов А. Н.** — 2-я Международная специализированная выставка "Вакуумтехэкспо — 2007" — № 8.
- Иванов А. Н.** — 12-я Международная специализированная выставка "Металлэкспо — 2006" — № 5.
- Иванов А. Н.** — 10-я Международная специализированная выставка "Интерпластика — 2007" — № 6.
- Иванов А. Н.** — 12-я Международная специализированная выставка "Росупак — 2007" — № 12.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Интертул. Экспосварка. Мера — 2006" — № 4.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Технологии промышленной окраски" — № 5.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Современные технологии обработки материалов, интеллектуальные системы, оборудование, приборы и инструмент" — "Технофорум — 2007" — № 11.
- Иванов А. Н.** — 5-й Международный форум "PCVEXPO — 2006" — № 2.
- Иванов А. Н.** — 7-я Международная специализированная выставка "Мир инструмента — 2007" — № 10.
- Иванов А. Н.** — 3-я Международная выставка "Российская неделя контрольно-измерительного оборудования" — № 3.
- Иванов А. Н.** — 6-я Международная специализированная выставка "Передовые технологии автоматизации — 2006" — № 1.
- Иванов В. С.** — Анализ траекторий формообразования при лезвийной обработке по передаточным отношениям схемы технологического зацепления и вращений детали и инструмента — № 6.
- Иванов В. С.** — Векторное моделирование способов многолезвийной обработки — № 5.
- Иванов В. С.** — Моделирование процесса циклоидального формообразования при лезвийной обработке поверхностей вращения — № 7.
- Иванов В. С., Васильев Г. Н., Зубков Н. Н., Иванов Д. В.** — Моделирование процесса формообразования при получении щелевых структур вращающимся лезвийным инструментом — № 8.
- Иванов В. С., Зубков Н. Н., Иванов Д. В.** — Анализ кинематики процесса циклоидального формообразования при получении щелевых структур вращающимся лезвийным инструментом — № 11.
- Иванов В. С., Зубков Н. Н., Иванов Д. В.** — Параметрический синтез технологической схемы при получении щелевых структур вращающимся лезвийным инструментом — № 12.
- Игнатюк А. П., Макаренко В. Д., Бакеев Р. Б.** — Исследование процесса утилизации отходов меди в виде проволоки или шинки методом ЭШП — № 4.
- Ильин А. А., Мамонов А. М., Карпов В. Н., Петров Л. М., Овчинников А. В.** — Комплексные технологии создания износостойких высоконагруженных компонентов эндопротезов крупных суставов из титановых сплавов — № 9.
- Ильин А. А., Спектор В. С., Сарычев С. М., Плихунов В. В., Петров Л. М., Иванчук С. Б.** — Вакуумные ионно-плазменные технологии и перспективы их применения в машиностроении — № 9.
- Информационное обеспечение техники и операторской деятельности. Общие положения (ГОСТ Р 43.0.1—2005) — № 1.**
- Кадошников В. И.** — Работа кристаллизатора с щелевыми каналами машин непрерывного литья заготовок — № 2.
- Калашников Д. Б.** — Автоматизация расчета на прочность зубьев плоскочесельных передач с применением метода конечных элементов — № 10.
- Капинос Е. Ф., Мирош Ю. М., Сухова Т. С.** — Обеспечение качества измерительных комплексов аэрокосмических объектов — № 11.
- Капустин О. Е., Вышемирский Е. М.** — Методология аттестации и сертификации оборудования для газовой и плазменной резки, применяемого при ремонтных работах на газотранспортных предприятиях — № 11.
- Капустин О. Е., Вышемирский Е. М., Севостьянов С. П.** — Повышение безопасности и качества процессов газовой резки и сварки в системе предприятий ОАО "Газпром" — № 5.
- Каргапольцев В. П., Симахин И. Я.** — Энергосбережение с применением защитного мониторинга электродвигателей — № 8.
- Каргин В. А., Абрамов А. Д., Бондаренко А. Г., Тюнюкова Т. К.** — Теория и практика комбинированных технологических процессов с управлением пластическим деформированием — № 4.
- Кирилин Ю. В.** — Применение полимербетона для изготовления базовых деталей тяжелых фрезерных станков — № 12.
- Кирилин Ю. В.** — Сравнение стохастического и детерминированного способов определения динамической характеристики тяжелых фрезерных станков — № 11.
- Киселев Е. С., Степчева З. В.** — Эффективность применения газообразных СОТС в процессе ультразвукового алмазного выглаживания — № 5.
- Клапцова Т. С.** — Математическая модель деятельности операторов при решении гомеостатической задачи управления — № 9.
- Клочков В. В., Саонов Д. И.** — Экономические проблемы организации виртуальных машиностроительных предприятий — № 8.
- Ковалев А. П.** — Оценка несущей способности поверхностного слоя деталей вдавливанием сферического индентора — № 9.
- Козлов В. В., Третьяков И. В.** — Устранение магнитного дугтя постоянными магнитами при ремонте магистральных газопроводов — № 2.
- Козлов Н. И., Семенов А. П., Рябов В. В., Шульженко Г. В.** — Современные приборы контроля герметичности отечественного производства — № 10.
- Колесников С. А., Кравецкий Г. А., Бухаров С. В.** — Технология изготовления комбинированных химических реакторов из углерод-керамических композиционных материалов и конструкционного графита — № 4.
- Коломенский А. Б., Зубарев В. Ю., Клычев А. В., Дегтярев А. В., Аксенов А. А.** — К вопросу о выносливости технического титана с неполностью стравленными газонасыщенными слоями при изготовлении листовых полуфабрикатов — № 4.
- Кондратенко Л. А.** — Оценка работоспособности рабочих органов роликовой вальцовки — № 8.
- Контроль состояния и диагностика машин. Требования к обучению и сертификации персонала. Ч. 1. Требования к органам по сертификации и процедурам сертификации (ГОСТ Р ИСО 18436-1—2005) — № 3.**

- Контроль** состояния и диагностика машин. Требования к обучению и сертификации персонала. Ч. 2. Вибрационный контроль состояния и диагностика (ГОСТ Р ИСО 18436-2—2005) — № 4.
- Коротков В. А.** — Новые разработки, направленные на продление жизненного цикла изделий — № 1.
- Корнеева В. М., Холопов В. Н., Феофанов А. Н., Хвастунов Р. М.** — Квалиметрический анализ как средство непрерывного повышения качества продукции машиностроения — № 4.
- Коршунов А. И.** — Оценка затрат на изготовление машиностроительного изделия на основе его конструктивно-технологической сложности и показателей организационного технического уровня производственной системы — № 6.
- Костров С. В., Рябцев С. А., Жуков Ю. И.** — Отечественный высокопористый абразивный инструмент для профильного шлифования зубчатых колес — № 1.
- Красильников С. Б., Сонин Г. И.** — Рентгеновский радиометрический контроль кольцевых сварных соединений при строительстве магистральных газопроводов — № 10.
- Кресик Д. А.** — Особенности использования инструментального обеспечения при работе многоцелевых центров, обрабатывающих криволинейные поверхности — № 10.
- Крушенко Г. Г., Буров А. Е.** — Влияние литниково-питающей системы на механические свойства литых деталей транспортных средств — № 12.
- Кудрявцев Ю. И.** — Снижение энергоемкости производства арматурных сеток на автоматических линиях "АЛИКС" — № 1.
- Кузнецов А. П.** — Методика оценки эффективности структур-стратегий производственных систем машиностроения — № 7.
- Кузнецов А. П.** — Теоретическое обеспечение разработки программ технического развития производственных систем — № 10.
- Кулешов А. Д., Москвичева Н. П., Санинский В. А.** — Комплектование многоопорных узлов на подшипниках скольжения при групповой сборке на основе компьютерного моделирования — № 7.
- Куликов С. Н., Баранов П. Н.** — Влияние погрешности квантования аналого-цифровыми преобразователями на точность алгоритмов вычисления параметров динамического дисбаланса при уравнивании роторов — № 5.
- Курбатов С. М., Гаспаришвили И. А.** — Социальная и экологическая отчетность как инструмент повышения эффективности системы управления компанией — № 3.
- Куценко А. И., Гурдин В. И., Жеребцов С. Н., Крупенков А. Н.** — Влияние модифицирующих добавок лантана на микроструктуру и фазовый состав сплава ЖС6-У — № 11.
- Кученченко Е. А., Астахова Т. А., Бабылов Д. А., Феофанов А. Н.** — Азработка автоматической подсистемы ведения описания узлов агрегатных станков и автоматических линий — № 8.
- Лозован А. А., Щитов Н. Н.** — Оптимизация процесса разработки вакуумных наноградиентных покрытий — № 9.
- Ломов С. М., Ломова О. С., Макаренко В. В.** — Обеспечение точности размеров формы прецизионных деталей при круглом шлифовании в центрах — № 2.
- Лукина Н. Ф., Аниховская Л. И., Дементьева Л. А., Петрова А. П., Тюменова Т. Ю.** — Клеи и клеящие материалы для изделий авиационной техники — № 6.
- Люшинский А. В., Ефанов А. А., Чуклинов С. В., Билык А. В., Константинов В. В., Соколов Ю. А., Провсирин В. П., Братчук С. Д.** — Установка УДС-1 для диффузионной сварки — № 7.
- Майоров А. А.** — Рентгеновское телевидение в промышленном НК — № 11.
- Макаренко В. В., Ломова О. С., Ломов С. М., Моргунов А. П.** — Повышение надежности и долговечности гидроагрегатов путем увеличения точности измерения позиционных отклонений — № 1.
- Макаренко В. В., Ломова О. С., Моргунов А. П., Ломов С. М.** — Измерение параметров профилей пера лопаток осевых компрессоров и газодувок, применяемых в нефтехимическом производстве — № 4.
- Макаренко В. Д., Горбунов С. И., Огородников В. В., Бакеев Р. Б., Шевцов В. Л.** — Причины отказов технологического оборудования газоперерабатывающих заводов Западной Сибири — № 8.
- Макаров В. Ф., Половинкин А. Х.** — Исследование параметров качества поверхностного слоя, полученного методом ультразвукового поверхностного пластического деформирования — № 7.
- Мальцев В. Г., Моргунов А. П.** — Технологическое обеспечение высоких точностных требований к размерам и форме наружных цилиндрических поверхностей — № 12.
- Марутьян С. В., Марутьян С. С., Невровский В. А.** — Методы оценки нагрева длинномерных изделий при нанесении покрытий из расплава — № 11.
- Матвеев Н. В.** — Получение несплошных износостойких покрытий в вакууме с применением формирующего сепаратора — № 3.
- Машков В. Н., Игнатов М. П.** — Целевая подготовка специалистов в ИЦПС ФГУП "ММПП "Салют" — № 1.
- Медарь А. В.** — Расчетно-точностной анализ собранного изделия — № 1.
- Медарь А. В.** — Средства технологического оснащения сборочного производства — № 2.
- Мийченко И. П., Костюченко В. Н.** — Влияние температурных режимов отверждения на структуру имидоглепластиков — № 2.
- Мийченко И. П., Михайлин Ю. А.** — Полимерные материалы для теплонагруженных конструкций — № 1.
- Мироседи А. И., Шумячер В. М.** — Повышение эффективности процесса абразивной обработки путем управления структурными параметрами абразивного инструмента — № 1.
- Михайлин Ю. А.** — Полимерные композиционные материалы (армированные пластики, ВПКМ) — № 3.
- Михалицына Ю. В., Рябкова О. В.** — Формы организации труда в современном автомобилестроении — № 11.
- Мозок В. М., Лебедев В. А.** — Ремонт крупногабаритных деталей с использованием управляемой импульсной подачи электрической проволоки — № 7.
- Молчанова И. В., Двоскин Г. И., Соседов Е. А., Чивикина Г. И.** — Экологически чистая утилизация твердых отходов в маломасштабных установках ЭЧУТО — № 9.

- Моргунов А. П., Блесман А. И., Калекин В. С., Ласица А. М., Чуранкин В. Г.** — Технологическое обеспечение эффективности и надежности работы машин и агрегатов компрессорной техники — № 5.
- Моргунов А. П., Федоров А. А.** — Спектральный метод контроля деталей после ударно-акустической обработки — № 7.
- Морозов В. В., Олейников В. Н.** — Изучение упрочняющего механизма ионно-имплантированных сталей У8А, Х12М и Р6М5 — № 2.
- Морозов В. С., Казаков Ю. И., Казаков А. В., Тараненко О. И.** — Изыскание и отработка альтернатив озоноопасному хладону 113 в технологических процессах очистки, обезжиривания, промывки и испытаний сборочных узлов ракетно-космической техники — № 1.
- Мошкин И. В., Соловов А. В.** — Оптимизация и критерии задачи "Space" САПР "OPAT" — № 3.
- Неверов В. В., Карих В. В., Носов В. А.** — Технология изготовления биметаллических дисковых и кромкокрошительных ножей — № 8.
- Неделько А. Ю.** — Использование оптоволокна в оптической системе пирометров — № 8.
- Недобой В. С.** — Современные технологии в управлении предприятием — № 3.
- Нежинский А. М.** — Совершенствование технологии обработки поверхностей деталей машин методами поверхностно-пластического деформирования — № 10.
- Никоненко В. А.** — Разработка эталонных и рабочих контактных и бесконтактных средств измерения температуры — № 1.
- Новиков В. А., Яшин А. Н.** — Измерения в системах менеджмента качества организаций — № 9.
- Носенко В. А., Носенко С. В., Жуков В. К.** — Глубинное шлифование плоских поверхностей заготовок из титанового сплава с непрерывной правкой круга — № 11.
- Обращение Союза работодателей машиностроения России к предприятиям и организациям машиностроительного комплекса РФ (открытое письмо)** — № 6.
- Оголихин В. М., Шемелин С. Д.** — Сварка взрывом тонколистовых заготовок с пакетным и рулонным расположением свариваемых элементов — № 12.
- Орсики Л. С., Федоров А. А.** — Оценка эффективности и ранжирование инвестиционных проектов — № 2.
- Орсики Л. С., Федоров А. А.** — Экспертные оценки для организации процесса управления инвестиционными ресурсами предприятия — № 8.
- Островец А. И., Цырков А. В.** — Интеллектуальная среда системы подготовки производства — № 9.
- Оськин Д. А., Масагин В. Б.** — Совершенствование расчета технологических размеров на основе выявления обратных связей между допусками и условиями обработки — № 8.
- Павлючков С. Е., Рубцов Е. А., Шилов В. В.** — Опыт взаимодействия вуза и коммерческой фирмы в подготовке специалистов в области информационных технологий — № 4.
- Панин В. Н.** — Особенности сварки гидротехнических конструкций и оборудования — № 3.
- Петраков А. М.** — Оценка технологических процессов по комплексным показателям качества труда — № 7.
- Петров А. П.** — "МАТИ" — РГТУ им. К. Э. Циолковского — 75 лет — № 9.
- Петров А. П., Галкин В. И., Палтиевич А. Р.** — Особенности применения конечно-элементного анализа процессов обработки металлов давлением и перспективы прогнозирования структуры и свойств изделий — № 9.
- Петров А. П., Галкин В. И., Соколов В. С.** — Практика непрерывной информационно-компьютерной подготовки студентов-технологов — № 3.
- Петрушин С. И., Баканов А. А., Махов А. В.** — Геометрический и силовой анализ сборных сверл со сменными многогранными пластинами — № 10.
- Пещерова Т. Н., Козлов Г. В.** — Влияние конструктивных особенностей и технологических параметров формирования клеевых соединений на их прочность — № 4.
- Плахтин В. Д., Паршин А. Н.** — Синтез зацепления цилиндрических зубчатых колес с арочными бочкообразными зубьями — № 2.
- Погонин А. А., Бойко А. Ф., Блинова Т. А.** — Влияние пневмоструйной обработки на качество обрабатываемых изделий машиностроения — № 4.
- Поляков А. Н., Каменев С. В., Михайлов В. Н.** — Реализация параметрических моделей в инженерном анализе металлорежущих станков — № 6.
- Поляков А. Н., Парфенов И. В., Терентьев А. А.** — Решение задачи структурной оптимизации термомодеформационной системы станка — № 7.
- Попов А. А.** — Равномерность послеплайного формирования остаточных напряжений при виброударном упрочнении — № 6.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1—8, 10—12.
- Протасова С. В., Волкова Г. Д.** — Анализ и концептуальное моделирование взаимосвязей проектных и управленческих функций в деятельности проектно-конструкторской организации — № 2.
- Радченко М. В., Радченко В. Г., Шевцов Ю. О., Кривяков К. С.** — Практика использования электронно-лучевых технологий сварки, упрочнения и наплавки в дизелестроении — № 4.
- Расторгуев Г. А.** — Оптимизация раскроя листовых заготовок в нефтегазовом машиностроении — № 6.
- Расторгуев Г. А.** — Организационно-технологическая надежность машиностроительного производства — № 5.
- Репко А. В.** — Определение резонансных частот системы СПИД при шлифовании — № 7.
- Решанов В. А.** — Механизированная и автоматическая сварка двухкорпусных стальных вертикальных цилиндрических резервуаров вместимостью 50 000 м³ в условиях Заполярья — № 11.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С.** — Технологические возможности станков, предназначенных для обработки шеек коленчатых валов — № 7.
- Рогов В. А., Мальгин В. И., Коломеец Н. П., Обловацкая Н. С.** — Повышение качества поверхностного слоя изделий методом ультразвуковой финишной обработки — № 10.
- Рогов В. А., Рохин О. В.** — Автоматизированное управление режимами резания при фрезеровании поверхностей крупногабаритных фасонных заготовок гребных винтов — № 3.

- Рогов В. А., Соловьев В. В., Дубровский Р. В.** — Тенденции повышения точности надежности механической обработки — № 1.
- Родин Ю. К., Хачатрян Г. Л.** — Гравитация и химические реакции горения — № 7.
- Розинов А. Я.** — Применение показателя проникающей способности испытательных сред и жидких грузов для оценки пороговой чувствительности контроля локальной герметичности — № 5.
- Розинов А. Я.** — Технологические особенности инструментальных методов акустического контроля локальной герметичности — № 1.
- Рудзей Г. Ф.** — Влияние дефектов сварки и числа проходов при сварке на сопротивление усталости образцов сварных соединений из алюминиевых сплавов — № 1.
- Руцкий Д. В., Жульев С. И., Мозговой А. В., Титов К. Е.** — Повышение качества и эффективности производства крупногабаритных полых изделий — № 10.
- Рыбаков А. А.** — Унифицированный энергомодуль бесперебойного электроснабжения — № 10.
- Рыбаков Г. М.** — Формирование сжимающих остаточных напряжений в металлических деталях при дробеструйной обработке — № 1.
- Рыбаков Г. М.** — Экспресс-метод контроля качества дробеструйной обработки сложнагруженных деталей по критерию остаточных напряжений — № 6.
- Рыбин А. А., Бухаров С. В., Червяков А. А.** — Механические свойства полиарилата и поликарбоната при динамических скоростях деформации — № 9.
- Рыбин А. А., Бухаров С. В., Червяков А. А.** — Технологическая оптимизация дилатонных механизмов формирования работоспособности термопластичных композитов при ударных нагрузках — № 5.
- Сайфуллин Р. Н.** — Прочность сцепления и пористость покрытий, полученных электроконтактной приваркой порошковых композиций — № 10.
- Самсонов О. С.** — Моделирование процессов конструкторско-технологического проектирования сборки лентательных аппаратов — № 9.
- Санинский В. А., Быков Ю. М., Сторчак Н. А.** — Методы стабилизации предельных зазоров коренных подшипников дизелей — № 3.
- Санинский В. А., Петрухин А. В., Москвичева Н. П.** — Автоматизация процесса подбора диаметальной компенсации механической обработки соосных отверстий в многоопорном узле дизельного двигателя разнотолщинойностью вкладышей — № 7.
- Сергеев Л. Е., Ракомсин А. П., Сидоренко М. И., Бабич В. Е.** — Финишная обработка деталей сферической формы с наложением магнитных полей — № 12.
- Сидякин В. А.** — Технология и оборудование стыковой сварки дугой низкого давления трубных переходников из разнородных металлов — № 9.
- Силуянова М. В.** — Применение функционально-стоимостного анализа для обеспечения принципа комплексности при проектировании сложных машиностроительных объектов — № 6.
- Сильченко П. Н., Колотов А. В., Мерко М. А.** — Анализ влияния параметров зубчатых колес для достижения необходимых качественных показателей связанных зубчатых передач — № 11.
- Сильченко Т. В.** — Методы и алгоритмы контроля управления качеством образования в высших технических учебных заведениях — № 8.
- Системы охраны и безопасности.** Термины и определения (ГОСТ Р 52551—2006) — № 7.
- Системы промышленной автоматизации и их интеграция.** Средства информационной поддержки жизненного цикла продукции. Безопасность информации. Основные положения и общие требования (ГОСТ Р 52611—2006) — № 8.
- Слепцов В. В., Тянгинский А. Ю., Трепов Д. А., Церулев М. В.** — Микрочастицы высокой мощности в жидкости — № 10.
- Смирнов В. А., Кирьянов А. Г., Лукин Л. Л.** — Влияние эксцентриситета шлифовального круга прямого профиля на показатели процесса плоского периферийного шлифования — № 11.
- Смирнов В. В., Казаков В. А., Цукуров О. А.** — Деятельность технического комитета по стандартизации "Сварка и родственные процессы" (ТК-364) по выполнению закона РФ "О техническом регулировании" — № 2.
- Смыков А. Ф., Моисеев В. С., Неуструев А. А.** — Автоматизированное проектирование средств воздействия на формирование однородной структуры литых турбинных лопаток — № 9.
- Соколов В. О., Куликов А. С.** — Обеспечение эффективности машиностроительного производства средствами АСТПП — № 10.
- Старков В. К., Рябцев С. А., Костров С. В.** — Опыт шлифования зубчатых колес высокопористыми абразивными кругами — № 3.
- Старков В. К., Рябцев С. А., Поклад В. А., Новиков В. С., Кайзер М., Костров С. В.** — Сравнительный анализ работоспособности высокопористых эльборовых и корундовых кругов при профильном зубошлифовании — № 2.
- Степанов И. Б.** — Аксиально-симметричные фильтры жалюзийного типа для очистки плазмы вакуумно-дугового разряда от микрокапельной фракции — № 5.
- Степанов Ю. А., Вахрушев О. В., Трофимова А. Н.** — Влияние защитных покрытий на свойства сварных соединений — № 12.
- Степин В. В.** — Методика повышения точности частотного анализа — № 2.
- Суслов Ан. А.** — Международная специализированная выставка и научно-практический семинар "Чернобыль: экология, человек, здоровье" — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 7-й Московский международный салон инноваций и инвестиций — № 6.
- Суслов Ан. А.** — 3-я Специализированная выставка нанотехнологий и наноматериалов "NTMEX — 2006" — № 5.
- Суслов Ан. А.** — 4-я Международная специализированная выставка "Робототехника — 2006" — № 2.
- Сухов С. В.** — Конкурентоспособность образовательной системы вузов — № 9.
- Сухова Т. С., Шолом А. М.** — Управление качеством и безопасностью изделий ракетно-космической техники на начальном этапе их создания — № 7.
- Сысоев С. К., Сысоев А. С., Левко В. А., Снетков П. А., Лубнин М. А.** — Обеспечение точности расхода компонентов топлива через каналы деталей, обработанных экструзионным хонингованием — № 6.
- Сысоева И. В.** — Учет результатов венчурной деятельности — № 6.

- Табаков В. П., Смирнов М. Ю., Циркин А. В., Чихранов А. В.** — Износостойкие ионно-плазменные покрытия режущего инструмента и технологии их нанесения — № 1.
- Тарасов А. Н., Павловский Н. Р., Тилипалов В. Н.** — Технологические особенности нитроцементации сталей в активированных древесно-угольных смесях — № 7.
- Тарнопольский А. В.** — Вихревой способ подготовки и подачи СОТС в виде воздушно-жидкостного аэрозоля при обработке резанием — № 8.
- Тарнопольский А. В.** — Эффективность технологических процессов механической обработки при вихревом способе подготовки и подачи СОТС в виде воздушно-жидкостного аэрозоля — № 10.
- Трепов Д. А., Церулев М. В., Слепцов В. В.** — Очистка и стерилизация стенок каналов малых диаметров в жидкой среде — № 2.
- Федоров В. К., Бендерский Г. П., Белевцев А. М.** — Методы технологического дизайна в структуре инновационных процессов в машиностроении — № 9.
- Федоров В. К., Бендерский Г. П., Белевцев А. М.** — О некоторых принципах и особенностях организации инновационной деятельности в современном машиностроении — № 5.
- Фурман Е. Л., Жеребцов С. Н., Гурдин В. И.** — Модифицирование жаропрочных никелевых сплавов ультрадисперсными порошками (УДП) тугоплавких частиц — № 1.
- Хасанов З. М., Ахметзянов Р. Р.** — Некоторые проблемы расчета и промышленного изготовления упругих чувствительных элементов волоконно-оптических датчиков давления — № 10.
- Хасанов З. М., Хасанов О. З.** — Методика моделирования адаптивной системы управления автоматизированным электроприводом методом эквивалентных структурных преобразований — № 8.
- Харашнин К. А., Смыслова А. Л., Плашенков В. В.** — Подсистема управления станом непрерывной холодной прокатки при прохождении сварных соединений — № 6.
- Хорев А. И.** — Влияние комплексного легирования на механические свойства сварных соединений ($\alpha + \beta$ - и β -титановых сплавов — № 2.
- Хорев А. И.** — Комплексно-легированный титановый сплав BT23 универсального применения — № 7.
- Хорев А. И.** — Основные направления создания высокопрочных и высоконадежных композиционных материалов на основе титановых сплавов — № 5.
- Хорев А. И.** — Основы создания слоистых композиционных материалов из титановых сплавов — № 8.
- Хорев А. И.** — Теория и практика создания современных конструкционных титановых сплавов для перспективных конструкций — № 12.
- Хромченко Ф. А.** — Техническая диагностика сварных соединений трубопроводов. Ч. 1. Сварные соединения трубопроводов I категории — № 5.
- Хромченко Ф. А.** — Техническая диагностика сварных соединений трубопроводов. Ч. 2. Сварные соединения трубопроводов II—IV категорий — № 6.
- Царьков А. В., Раевский В. А.** — Оптимизация режимов сварки трубных досок теплообменных аппаратов методами компьютерного моделирования — № 2.
- Чебурахин И. Ф., Дубоград И. В., Кобзев С. В., Недобой В. С.** — Высокие технологии при проектировании интегральных схем — № 3.
- Чертов В. М.** — Новые способы цинкования — № 11.
- Чертов В. М., Потемкин П. В.** — Сжатый водород — оптимальное решение — № 11.
- Чертов В. М.** — Совмещение закалки и правки заготовок из тонколистовой высокопрочной стали — № 11.
- Чирков Г. В.** — Влияние импрегнирования шлифовального круга на качество обработки — № 2.
- Чирков Г. В.** — Основные закономерности, влияющие на процесс пропитки абразивных кругов — № 5.
- Чирков Г. В.** — Технология получения высококачественных поверхностей в глубоких отверстиях изделий — № 7.
- Шаламов В. Г., Сметанин С. Д.** — Совершенствование профилирования дискового инструмента при формообразовании винтовых поверхностей — № 10.
- Шевелев Ю. В.** — Перспективы обеспечения испытательных лабораторий метрологическим оборудованием — № 3.
- Шевелев Ю. В., Малышев Ю. О.** — Применение керамических труб в горизонтальной печи до 1600 °С — № 10.
- Шевченко И. В., Логвиненко Н. В.** — Метод тепловизионного контроля тепловых характеристик охлаждаемых лопаток газовых турбин — № 9.
- Шестакова Ж. В., Шашок А. В.** — Оценка надежности эксплуатации режущего инструмента, применяемого на операциях торцевого фрезерования — № 4.
- Штрикман М. М.** — Состояние и развитие процесса сварки трением линейных соединений (аналитический обзор). Ч. 1 — № 8.
- Штрикман М. М.** — Состояние и развитие процесса сварки трением линейных соединений. Ч. 2. Совершенствование инструмента и технологических схем сварки — № 10.
- Штрикман М. М.** — Состояние и развитие процесса сварки трением линейных соединений. Ч. 3. Промышленное применение процесса СТП — № 11.
- Шумячер В. М., Кадильников А. В.** — Влияние формы поверхности шлифовального круга и ориентации абразивного зерна в связке на начало процесса стружкообразования — № 5.
- Шумячер В. М., Кадильников А. В.** — Модель взаимодействия абразивного зерна и обрабатываемого материала при шлифовании. Система стружкообразования — № 4.
- Ямников А. С., Артамонов В. Д.** — Управление кинематикой процесса резцовыми головками по методу обкатывания — № 12.
- Ярхов Ю. Б., Галетко Е. В.** — Управление качеством продукции и трудовыми ресурсами — № 8.
- Ящерицын П. И., Сергеев Л. Е., Ракомсин А. П., Сидоренко М. И., Бабич В. Е.** — Магнитно-абразивная обработка прядильных колен — № 1.