

СОДЕРЖАНИЕ**Общетехническая информация**

Единая система конструкторской документации. Электронные документы.	
Общие положения по ГОСТ 2.051–2006.	2

Материалы. Зарубежные аналоги

Прутки латунные для обработки резанием на автоматах. Технические условия по ГОСТ Р 52597–2006.	8
--	---

Современные технологии

Тавров В.И. Выбор баз и схем закрепления заготовок гильз цилиндров в процессе механической обработки.	17
Сысоев Ю.С. Координатные методы контроля геометрии поверхностей изделий машиностроения. Пространственные методы контроля поверхностей деталей машин. <i>Продолжение</i>	21
Безъязычный В.Ф., Лицов А.Е. Анализ процесса резания при концевом фрезеровании сложнопрофильных деталей газотурбинного двигателя	25

Конструирование, расчеты

Вишняков М.А. Определение напряженного состояния в пазах дисков газовой турбины . .	28
---	----

Автоматизация инженерного труда

Степанов Ю.С., Шадрин И.Ф., Поляков А.И. Имитационное моделирование процесса внутреннего шлифования сборным комбинированным инструментом	33
--	----

Металлорежущие станки и инструменты

Стародубов В.С. Способы коррекции относительных линейных и угловых смещений рабочих органов станка вследствие температурных деформаций	36
Мовсисян А.В. Определение необходимого числа испытаний режущего инструмента	44

Экономика

Сухарев О.С., Курьянов А.М. Особенности проектирования инвестиционных программ в промышленности	46
---	----

Разная информация

Белусов Е.В. Перспективы использования твердых топлив в поршневых двигателях внутреннего сгорания. <i>Продолжение</i>	54
Михайлов М.Г., Ковалев Л.К. Технологические процессы обезвоживания барды.	59